



文件编号	YW-ASSY-005
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

产前准备业务标准说明书

部门：装配部
作成：潘励飞
审批：张德键

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		产前准备业务执行标准说明书	部 门	装配		从接收到履行所需的周期时间	200分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>接受生产计划</div> <div>↓</div> <div>准备相关生产资料</div> <div>↓</div> <div>选定生产线</div> <div>↓</div> <div>准备工装治具</div> <div>↓</div> <div>设备准备</div> <div>↓</div> <div>准备完成</div> <div>↓</div> <div>结束</div>		生技	3分钟		接受生产计划，确认计划生产时间。		
2			生技	20分钟		根据计划先后顺序准备各个计划使用到的生产资料，（四M工程图、排拉图等资料）		
3			生技	5分钟		根据资料内容选定适合的生产线进行排线。		
4			生技	20-60分钟		根据四M工程图使用到的工装治具准备好，布置到生产线对应的岗位。		
5			生技	60-120分钟		将需要用到的设备移动到产线对应岗位，从配膳处领用调机品调试设备。		
6			生技	5-10分钟		所有准备工作完成后交付生产组长。		
7			生技	0分钟		本次产前准备结束		

步骤：

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

YEJIA

东莞烨嘉电子科技有限公司

DONGGUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

4M工程图

作成日期: 2012-6-28

作成者: 周金鑫

确认者: 张德强

审核者: 黄守宏

版本: 2.0

4M 工程图

客户

蚊 视

机种

品番

乐檬VR

制作日期: 2016-2-24

生产部署

装配

生产车间

2L装配车间

工程

组装

制 作 人: 潘蔚飞

确 认 人:

承 认 人:

作业流程

序号 NO

作业名称 / 检查名称

部品品番

部品品名

部品图片

部品数量 (PQS)

使用副资材 用量

电批扭力 (N·m)

设备、治具

作业内容

理论工时 (S)

管理点 重要管理项目

检查方法

检查频率

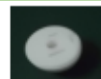
备注

1

上壳 assy '1

加工上壳

左上垫



1

707 硅胶处理剂清洁

左右垫底部使用707硅胶处理剂清洁
上垫圆槽中间粘胶水403
左右垫粘在上垫圆槽上

15

目视


全数

1

下壳 assy '2

加工下壳

左下垫



1

707硅胶处理剂清洁
胶水403

左右垫底部使用707硅胶处理剂清洁
下垫圆槽中间粘胶水403
左右垫粘在下垫圆槽上

15

目视


全数

1

镜片组件 assy '3

组装大镜片组件

大 镜 片



1

镜片水口位置对齐支架凹槽位装入,
擦拭除静电
大镜片组件贴蓝色保护膜

18


第 4 页
镜片方向不可装反
保护膜贴付角度不可贴反(镜片水口朝下, 保护膜拉手在右上角)

目视

全数

1


大 镜 片 支架



1

1


镜片保护膜



1

1

右 EVA



1

乐檬VR4M工程图

乐檬VR4M工程图 (2)

VR流程图

VR流程图 (2)

Sheet1

...

+

步骤：

1 YEJIA 东莞烨嘉电子科技有限公司
DONGGUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

蚁视乐檬VR装配线

