



文件编号	YW-ZK-004
版本号	A/0
制/修订日期	2017年6月

生产管理业务标准说明书

部门：真空加工部
作成：杨叶军
审批：唐利民

业务标准流程图

业务标准名称		生产管理标准说明书		部 门	真空加工部		从接收到履行所需的周期时间		
NO.	流程			主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		备注
1	每天早上			杨叶军					
2	根据生产计划, 安排产线投产顺序			杨叶军					
3	巡察车间生产记律及品质状况			杨叶军					
4	处理品质异常			杨叶军					
5	据生产情况合理安排加班			杨叶军					

步骤：1、生产管理流程



1、每天早上8:00组织早会，检讨前日问题点及当日注意事项

步骤：2、生产管理流程

油漆库存看板

单位(kg)

区域	A 地漆		B 腻子		C 腻子		D	E	F	G	
	编号	库存	编号	库存	编号	库存	编号	库存	编号	库存	
4	8V-240:	11	CF-240:	18	YJ-018	6	已 调 油				TK-513 BK TK-516 B TK-517 F R-301 Y-201 0-29U TK-513 P R-382 BL-67L
	CF-240:	18			YJ-025	21					
	10V-:	10			YJ-026	6					
	10V-7-:	10			YJ-022	16					
3	UV-2090	18	7067A-1:	18	YJ-059	16	全 油		UV-007	4	
	UV-2090F	14		YJ-080	16	UV-008		8			
	2090F			YJ-020	22	WT 326V		13			
				YJ-068	8	S-021C		33			
2	B0292519	18	705	10	YJ-026	6	工 程 漆 油		A-266S	24	
	B0292632	12		YJ-068	23	117		8			
	B0292910	10		YJ-069	10	L15		6			
	B0292991	5		YJ-078	13						
1	B0292518	4	8816-1:	10	YJ-071	4	油		UV-802-7	10	
	B0390017	18		YJ-027	12	YH-100A		4			
				YJ-052	10	TH 100		4			
				YJ-07	16	0-501F		4			
								ST-001	14		

The screenshot shows a software interface for production management. It features a table with columns for '紧急级别' (Emergency Level), '机种' (Machine Type), '品番' (Product No.), '计划数' (Planned Qty), '计划时间段' (Planned Time Period), and '生产数' (Production Qty). The table lists several production orders, including one for machine type PL47 and product PL47-UL103. On the right side, there is a sidebar with '机种: PL47' and a list of product codes: 1. PL47-UL101, 2. PL47-UL133, 3. PL47-UL143, 4. PL47-UL103, 5. PL47-UL109. Below the table, there are checkboxes for '盖模计划' (Covering Plan), '装夹计划' (Clamping Plan), and '检查计划' (Inspection Plan), and a '备注' (Remarks) field.

1、根据生产计划，安排产线投产顺序

步骤：3、生产管理流程



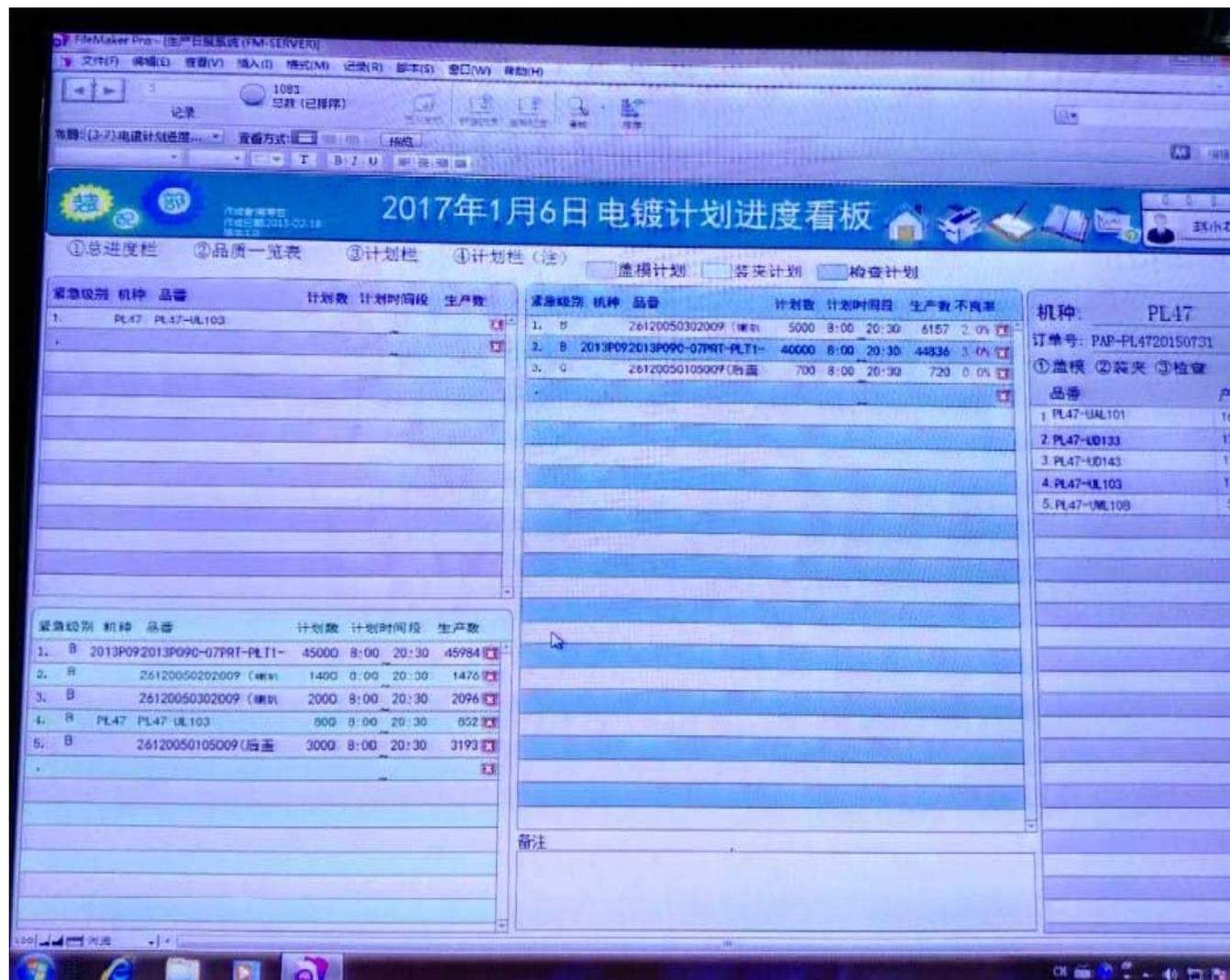
1、巡察车间生产记律及品质状况。

步骤：4、生产管理流程



1、处理品质异常。

步骤：5、生产管理流程



1、据生产情况合理安排加班。