



文件编号	YW-MOD-013
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

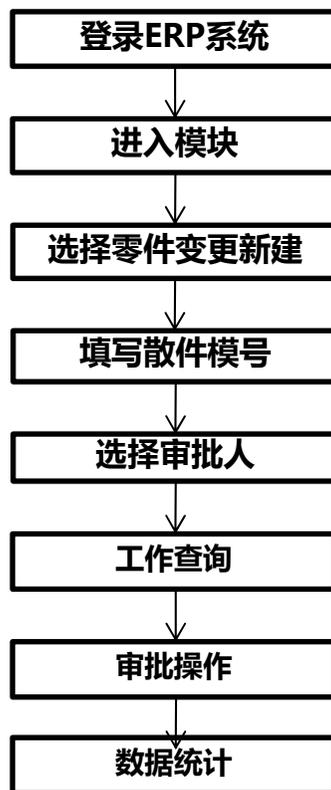
模具设计新模工艺卡建立（设计、编程上机用）业务标准说明书

部门：模具部

作成：张铭

审批：李野

业务标准流程图



模模设计新模工艺卡建立 (设计、编程上机用)

2. 查询

查询 | 新增 | 编辑 | 删除 | 打印 | 报表 | 保存 | 复制 | 刷新 | 提交 | 撤回 | 流程 | 浏览 | 属性 | 归档 | 首页 | 上页 | 下页 | 末页 | 关闭

工艺资料 | 工艺图档 | 程序单 | 工时核算

单号: GY1701160002
零件名称: _____
建立人: 米思敏
单别: 整套加工
项目工序: _____
零件出库: _____
对应否: _____
异常报告号: _____

销售单号: _____ 模具编号: _____ 零件号: _____

建立: _____ 审核: _____

作业: _____ 等待: _____ 零件: _____ 是否: _____

名称	比较符	比较值	关系
工艺单号			
作业类型			
模具编号			
模具名称			
模具规格			
整改异常号			
状态			
建立人	匹配	米	并且
工艺流程			
备注			
项目工序			
单别			
入库数量			

原有筛选条件
(模具编号 匹配 "YJ17001*")

在原有数据上筛选

设置 清除 确定 取消

3. 建立人输入“米”

4. 确定

序号 | 工序编号 | 工序名称 | 加

移转时间 | 品检 | 制造中心编号

拆分 | 更新排程 | 取消排程 | 停用 | 取消停用 | 产生承上工序 | 取消承上工序 | 程序单导入 | 核算工时 | 更新工时 | 结清 | 反结清

模模设计新模工艺卡建立（设计、编程上机用）

工艺卡建立

查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页

工艺资料 工艺文档 程序单 工时核算

单号 GY1701160002 单别 设计编程报工 销售单号 XD1701030002 模具编号 YJ16504
零件号 YJ16504 零件名称 汽车面罩-面罩 版本 2 条形码 1701160002
单位 套 建立人 米思敏 备注 新模

状态 未核准 项目工序 零件出库 对应否 否 异常报告号

5. 点击销售单号

6. 输入模号查询

7. 选择新模模号

8. 确定

序号	工序编号	工序名称	
1	DSN	设计	前期
2	DSN	设计	分模
3	DSN	设计	主件
4	DSN	设计	主件
5	DSN	设计	3D出
6	DSN	设计	散件
7	DSN	设计	散件
8	DSN	设计	配件
9	DSN	设计	模具
10	DSN	设计	T1变
11	DSN	设计	T2变
12	DSN	设计	T3变

第1/1页 共1条 首页 上页 下页 末页 1 GO

显示全部出货的订单

确定 取消

拆分 更新排程 取消排程 停用 取消停用 产生承上工序 取消承上工序 程序单导入 核算工时 更新工时 结清 反结清

模模设计新模工艺卡建立 (设计、编程上机用)



9.保存

10.提交

工艺卡建立

查询 | 新增 | 编辑 | 删除 | 打印 | 报表 | 保存 | 复制 | 刷新 | 提交 | 撤回 | 流程 | 浏览 | 属性 | 归档 | 首页 | 上页 | 下页 | 末页 | 关闭

保存成功

工艺资料 | 工艺文档 | 程序单 | 工时核算

单号: GY1701160002 单别: 设计编程报工 销售单号: XD1701120001 模具编号: YJ17001

零件号: YJ17001 零件名称: SIM tray-SIM tray 喷油治具 版本: 1 条形码: 1701160002

单位: 套 建立人: 米思敏 备注: 新模

状态: 已核准 作业类型: 新模 零件规格: 转下零件:

项目工序: 等待时间: 零件入库: 毛坯领料:

零件出库: 零件移转: 制令单号: 试模次数:

对应否: 否 是否入库: 结清日期: 整改异常号:

异常报告号:

序号	工序编号	工序名称	加工说明	加工类型	机器工时	人工工时	移转时间	品检	制造中心编号	预开工日	预完工日
1	DSN	设计	前期打合	生产				否			
2	DSN	设计	分模排位	生产				否			
3	DSN	设计	主件订料	生产				否			
4	DSN	设计	主件2D出图	生产				否			
5	DSN	设计	3D出图	生产				否			
6	DSN	设计	散件订料	生产				否			
7	DSN	设计	散件出图	生产				否			
8	DSN	设计	配件订料	生产				否			
9	DSN	设计	模胚/组立图	生产				否			
10	DSN	设计	T1变更	生产				否			
11	DSN	设计	T2变更	生产				否			
12	DSN	设计	T3变更	生产				否			

拆分 | 更新排程 | 取消排程 | 停用 | 取消停用 | 产生承上工序 | 取消承上工序 | 程序单导入 | 核算工时 | 更新工时 | 结清 | 反结清