



| | |
|--------|------------|
| 文件编号 | YW-MOD-011 |
| 版本号 | A/0 |
| 制/修订日期 | 2017/6/22 |

修改模具日进度标准说明书

部门：模具部
作成：赵进强
审批：李 野

业务标准流程图

| 业务标准名称 | | 修改模具跟进安排 | 部 门 | 模具部 | | 查阅核对安排过程 | /分钟 | 备注 |
|--------|--------------|----------|-----------|---------|------|---------------------|-----|----|
| NO. | 流程 | | 主导部门/责任人 | 完成时间 | 关联部门 | 流程简单说明 | | |
| 1 | 打开电脑 | | 赵进强 | 1分钟内 | | 开启电脑 | | |
| 2 | 进入服务器—模具部 | | 赵进强 | 1分钟内 | | 进入服务器—模具部 | | |
| 3 | 新模、修改模日进度状况表 | | 赵进强 | 1分钟内 | | 找到相关表格 | | |
| 4 | 点开修改模具进度日报表 | | 赵进强 | 1分钟内 | | 打开报表 | | |
| 5 | 查看表格明细内容（筛选） | | 赵进强 | 8—10分钟 | | 对报表内容查阅筛选出未完成项 | | |
| 6 | 打印报表 | | 赵进强 | 1分钟内 | | 打印报表一份 | | |
| 7 | 现场找钳工担当核对确认 | | 赵进强 | 20—35分钟 | | 找到每位钳工进行模具加工状况核实 | | |
| 8 | 报表更新信息共享 | | 赵进强 | 15—30分钟 | | 将核对结果进行报表更新 | | |
| 9 | 跟模发现异常反馈沟通 | | 赵进强、跟模工程师 | / | 工程技术 | 工程部如发现存异常反馈商讨解决 | | |
| 10 | 安排应对加工、纳期 | | 赵进强 | / | | 按工作内容、纳期对8大工序安排协调生产 | | |

步骤：1、打开电脑找到服务器——模具部



步骤：2、双击进入找到新模、修改模日进度状况表——双击打开



拓展活动照片拼图



线切割图



新模、修改模日进度状况表



赵



(模板)计划进度表

步骤：3、找到修改模具进度日报表——双击打开



模具部新模、修改模路径查阅



新模加工进度日报表



新模制作进度日报表



修改模具进度日报表

步骤：4、查阅报表内容

修改模具进度日报表

说明：表内提及更新纳期、进度状况如果没能满足生产/客户需求，烦请邮件或电话联系联系我们商讨应对处理！

制表：赵进强 确认：李野

更新日期：6月22日 10:00 ()

| 序号 | 品番 | 模具编号 | 客户 | 修改类型 工程设变 生产修模 自身问题 模具结构 | 修改内容（简述） | 制模 担当 | 工程 担当 | 依赖 单位 | 紧急 状况 | 活动日期 | | 客户要求完成时间 | | 部门计划完成时间 | | 完成 状况 | 计划完 成 | 修理进度状况（简述） （未完成工作量） | 备注 |
|----|----|---------|------|--------------------------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|------|----|----------|----|----------|---|----------|----------|------------------------|----|
| | | | | | | | | | | 月 | 日 | 月 | 日 | 月 | 日 | | | | |
| | | YJ07026 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 王文杰 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | 5 | 23 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ07013 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 刘健 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | | | 待模具修改 | |
| | | YJ14218 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 何杰 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | 5 | 23 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ12070 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 阳华林 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | | | 待拆模 | |
| | | YJ14013 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 黄元生 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | OK | | OK | |
| | | YJ16278 | 君灏 | 自身问题 | 粘膜 水口柱子加长 批锋 | 王文杰 | 徐向浩 | 工程部 | C | 5 | 12 | 5 | 16 | | | OK | | OK | |
| | | YJ16436 | 君灏 | | 抛光 | 杨洪 | 徐向浩 | 工程部 | C | 5 | 12 | 5 | 14 | | | OK | | | |
| | | YJ17051 | 君灏 | 工程设变 | 扣位变形 骨位漏打 | 阳华林 | 徐向浩 | 工程部 | C | 5 | 12 | 5 | 18 | | | OK | √ | | |
| | | YJ14396 | 捷智安 | 自身问题 | 扁顶、斜顶加排气 | 黄元生 | 沈四化 | 工程部 | C | 5 | 11 | 5 | 15 | | | OK | | OK | |
| | | YJ17007 | 捷智安 | 工程设变 | 设变 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | C | 5 | 12 | 5 | 17 | | | OK | | OK | |
| | | YJ10357 | 烨嘉 | 生产修模 | 滑块不到位 | 李志 | 蒋崇仁 | 注塑部 | C | 5 | 14 | 5 | 15 | | | OK | √ | | |
| | | YJ14619 | 烨嘉 | 生产修模 | 批锋 | 何杰 | 蒋崇仁 | 注塑部 | C | 5 | 10 | 5 | 23 | | | OK | √ | | |
| | | YJ17059 | 众思科技 | 自身问题 | 扣位尺寸不良 | 王文杰 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 5 | 15 | 5 | 18 | | | OK | | | |
| | | YJ17060 | 众思科技 | 自身问题 | 段差、多胶 | 刘健 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 5 | 15 | 5 | 18 | | | OK | | | |
| | | YJ17061 | 众思科技 | 自身问题 | 段差、披锋 | 何杰 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 5 | 15 | 5 | 18 | | | OK | | | |
| | | YJ16361 | 众思科技 | 工程设变 | 增加柱子 | 王文杰 | 屈孟龙 | 工程部 | C | 5 | 16 | 5 | 18 | | | OK | | | |
| | | YJ16025 | 众思科技 | 自身问题 | 孔伤、段差 | 何杰 | 周桂全 | 工程部 | A | 5 | 16 | 5 | 16 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ17044 | 臻丽 | 自身问题 | 毛边、省模 | 杨洪 | 赵猛 | 工程部 | C | 5 | 16 | 5 | 21 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ17045 | 臻丽 | 自身问题 | 毛边、省模、修尺寸 | 何杰 | 赵猛 | 工程部 | C | 5 | 16 | 5 | 21 | | | OK | | OK | |
| | | YJ16352 | 竹谷 | 生产修模 | 行位断 | 阳华林 | 张永胜 | 工程部 | B | 5 | 16 | 5 | 24 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ16436 | 君灏 | 工程设变 | 晒纹 | 杨洪 | 徐向浩 | 工程部 | B | 5 | 16 | 5 | 17 | | | OK | | OK | |
| | | YJ16434 | 君灏 | 工程设变 | 晒纹、段差 | 何杰 | 徐向浩 | 工程部 | B | 5 | 16 | 5 | 17 | | | OK | | OK | |
| | | YJ16435 | 君灏 | 自身问题 | 拉胶 | 刘健 | 徐向浩 | 工程部 | B | 5 | 17 | 5 | 18 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ15517 | | 生产修模 | 铰牙入胶 | 林双球 | 张永胜 | 工程部 | B | 5 | 16 | 5 | 23 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ15519 | | 生产修模 | 顶伤 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | B | 5 | 16 | 5 | 23 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ17009 | | 工程设变 | 加胶 | 刘健 | 沈四化 | 工程部 | C | 5 | 17 | 5 | 22 | | | OK | | OK | |
| | | YJ16481 | | 自身问题 | 拉伤、加扁顶 | 杨洪 | 屈孟龙 | 工程部 | C | 5 | 17 | 5 | 24 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ17015 | | 自身问题 | 段差 | 何杰 | 徐向浩 | 工程部 | C | 5 | 17 | 5 | 30 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ16455 | | 生产修模 | 拉伤 | 王文杰 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 5 | 17 | 5 | 18 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ16351 | 竹谷 | 生产修模 | 断镶件、模印 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 5 | 20 | 5 | 28 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ17052 | | 工程设变 | 增加互换行位 | 银玉林 | 徐向浩 | 工程部 | C | 5 | 19 | 5 | 26 | | | OK | | | |
| | | YJ16181 | 山田 | 工程设变 | 司筒更改 | 王文杰 | 徐欣 | 工程部 | C | 5 | 8 | 5 | 23 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ07034 | | 生产修模 | 批锋1处 | 银玉林 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 20 | 5 | 26 | | | OK | √ | OK | |
| | | YJ15488 | | 生产修模 | 批锋2处 | 杨洪 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 20 | | | | | OK | | | |

步骤：5、查阅报表内容——OK项模具隐藏

修改模具进度日报表

说明：表内提及更新纳期、进度状况如果没能满足生产/客户需求，烦请邮件或电话联系商讨应对处理！

制表：赵进强 确认：李野

更新日期：6月22日 10:00 ()

| 序号 | 品番 | 模具编号 | 客户 | 修改类型 工程设变 生产修模 自身问题 模具结构 | 修改内容（简述） | 制模 担当 | 工程 担当 | 依赖 单位 | 紧急 状况 | 启动 日期 | 客户要求 完成时间 | 部门计划 完成时间 | 完成 状况 | 计划完 成 | 修理进度状况（简述） （未完成工作量） | 备注 |
|-----|----|-----------|------|--------------------------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|----------|----------|------------------------|------------|
| | | | | | | | | | | 月 | 日 | 月 | 日 | 月 | 日 | |
| 321 | | YJ10342 | 西铁城 | 精密中心 | 模内切水口 | 黄元生 | 唐俊 | 精密中心 | | 3 | 16 | | | | | 待生产完再做 |
| | | YJ07266 | 西铁城 | 生产修模 | 修尺寸 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 4 | 26 | 5 | 8 | | | EDM |
| | | YJ07013 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | 待模具修改 |
| | | YJ12070 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | 待拆模 |
| | | YJ14006 | | 精密中心 | 模内切水口 | 刘健 | 唐俊 | 精密中心 | C | 5 | 22 | | | | | 模胚待铣床加工 |
| | | YJ16184 | 山田 | 工程设变 | 移模、模板加丁 | 林双球 | 吴明浩 | 工程部 | C | 5 | 23 | | | | | 待拆模 |
| | | YJ16454 | 崇信 | 工程设变 | 加铭牌 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 6 | 2 | 6 | 6 | | | 待生产完再做 |
| | | IVM124540 | | 生产修模 | 披锋、顶高 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 | 5 | | | | | EDM |
| | | YJ15517 | | 生产修模 | 模芯裂开 | 林双球 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 | 7 | 6 | 22 | | | W/C |
| | | YJ17072 | 山田 | 自身问题 | 披锋、抛光不足 | 林双球 | 徐欣 | 工程部 | C | 6 | 13 | 6 | 17 | | | 待通知再装模 |
| | | YJ16454 | 崇信 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 14 | | | | | 待生产完再做 |
| | | YJ17024 | 众思科技 | 工程设变 | 铰腔、堵孔、铝、拉高 | 杨洪 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 | 15 | 6 | 21 | | | 配模、组装、今晚完成 |
| | | YJ17025 | 众思科技 | 自身问题 | 段差、披锋、修尺寸 | 何杰 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 | 15 | 6 | 20 | | | 配模、组装、下午完成 |
| | | YJ17007 | 捷智安 | 自身问题 | 粘水口 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 16 | 6 | 20 | | | 待拆模修改 |
| | | YJ14029 | 捷智安 | 生产修模 | 前模漏水 | 林双球 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 16 | 6 | 17 | | | 待拆模修改 |
| | | YJ16127 | 竹谷 | 生产修模 | 粘模、发亮、拖高、披锋 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 19 | | | | | 补纹 |
| | | YJ17060 | | 自身问题 | 修尺寸 | 刘健 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 24 | | | 待拆模修改 |
| | | YJ17061 | | 自身问题 | 修尺寸、披锋、抛光 | 何杰 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 24 | | | 烧焊、W/C行位 |
| | | YJ17068 | 恩佳升 | 自身问题 | 披锋、蚀纹 | 刘健 | 赵猛 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 23 | | | 待拆模修改 |
| | | YJ17014 | 元趣 | 工程设变 | 设变减腔 | 王文杰 | 徐向浩 | 工程部 | D | 6 | 19 | 6 | 21 | | | 省模 |
| | | YJ16221 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 20 | | | | | 水口板深孔钻加工 |
| | | YJ16403 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水、披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 19 | | | | | 水口板深孔钻加工 |
| | | YJ16128 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋、亮印 | 何杰 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 20 | | | | | 待拆模修改 |
| | | YJ17093 | 竹谷 | 自身问题 | 披锋、漏水、加强省模 | 何杰 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 20 | 6 | 22 | | | EDM |
| | | YJ09215 | | 生产修模 | 刻字 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 21 | 6 | 23 | | | 待拆模修改 |
| | | YJ17073 | 快美特 | 工程设变 | 设变加腔 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 21 | 6 | 23 | | | CNC铜公 |
| | | YJ16360 | 众思科技 | 生产修模 | 披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 21 | 6 | 22 | | | 配模、省模 |
| | | YJ16352 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | B | 6 | 21 | 6 | 24 | | | 烧焊、EDM、 |

步骤：6、打印报表

7、现场找钳工担当核对确认模具进度状况



步骤：8、报表更新信息共享

更新区项明细

修改模具进度日报表

说明：表内提及更新纳期、进度状况如果没能满足生产/客户需求，烦请邮件或电话联系联系我们商讨应对处理！

制表：赵进强 确认：李野

更新日期：6月22日 1 00 ()

| 序号 | 品番 | 模具编号 | 客户 | 修改类型 | 修改内容（简述） | 制模 担当 | 工程 担当 | 依赖 单位 | 紧急 程度 | 启动 日期 | 客户要求 完成时间 | 部门计划 完成时间 | 实际 完成时间 | 计划完 成时间 | 修理进度状况（简述） （未完成工作量） | 备注 |
|-----|----|-----------|------|------------------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------|--------------|------------|------------|------------------------|----|
| | | | | 工程设定 生产修模 自身问题 模具结构 | | | | | | 月 日 | 月 日 | 月 日 | 月 日 | 月 日 | 是 否 | |
| 321 | | YJ10342 | 西铁城 | 精加工中心 | 模内切水口 | 黄元生 | 唐俊 | 精加工中心 | | 3 16 | | | | | 待生产完再做 | |
| | | YJ07266 | 西铁城 | 生产修模 | 修尺寸 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 4 26 | 5 8 | | | | EDM | |
| | | YJ07013 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 11 | | | | | 待模具修改 | |
| | | YJ12070 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 11 | | | | | 待拆模 | |
| | | YJ14006 | | 精加工中心 | 模内切水口 | 刘健 | 唐俊 | 精加工中心 | C | 5 22 | | | | | 模胚待铣床加工 | |
| | | YJ16184 | 山田 | 工程设定 | 移模、模板加工 | 林双球 | 吴明浩 | 工程部 | C | 5 23 | | | | | 待拆模 | |
| | | YJ16454 | 崇信 | 工程设定 | 加铭牌 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 6 2 | 6 6 | | | | 待生产完再做 | |
| | | IVM124540 | | 生产修模 | 披锋、顶高 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 5 | | | | | EDM | |
| | | YJ15517 | | 生产修模 | 模芯裂开 | 林双球 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 7 | 6 22 | | | | W/C | |
| | | YJ17072 | 山田 | 自身问题 | 披锋、抛光不足 | 林双球 | 徐欣 | 工程部 | C | 6 13 | 6 17 | | | | 待通知再装模 | |
| | | YJ16454 | 崇信 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 14 | | | | | 待生产完再做 | |
| | | YJ17024 | 众思科技 | 工程设定 | 钻腔、堵孔、拉高 | 杨洪 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 15 | 6 21 | | | | 配模、组装、今晚完成 | |
| | | YJ17025 | 众思科技 | 自身问题 | 段差、披锋、修尺寸 | 何杰 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 15 | 6 20 | | | | 配模、组装、下午完成 | |
| | | YJ17007 | 捷智安 | 自身问题 | 粘水口 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 16 | 6 20 | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ14029 | 捷智安 | 生产修模 | 前模漏水 | 林双球 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 16 | 6 17 | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ16127 | 竹谷 | 生产修模 | 粘模、发亮、拖高、披锋 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 19 | | | | | 补纹 | |
| | | YJ17060 | | 自身问题 | 修尺寸 | 刘健 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 19 | 6 24 | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17061 | | 自身问题 | 修尺寸、披锋、抛光 | 何杰 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 19 | 6 24 | | | | 烧焊、W/C行位 | |
| | | YJ17068 | 恩佳升 | 自身问题 | 披锋、蚀纹 | 刘健 | 赵猛 | 工程部 | C | 6 19 | 6 23 | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17014 | 元趣 | 工程设定 | 设定减腔 | 王文杰 | 徐向浩 | 工程部 | C | 6 19 | 6 21 | | | | 省模 | |
| | | YJ16221 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 20 | | | | | 水口板深孔钻加工 | |
| | | YJ16403 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水、披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 19 | | | | | 水口板深孔钻加工 | |
| | | YJ16128 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋、亮印 | 何杰 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 20 | | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17093 | 竹谷 | 自身问题 | 披锋、漏水、加强省模 | 何杰 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 20 | 6 22 | | | | EDM | |
| | | YJ09215 | | 生产修模 | 刻字 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 21 | 6 23 | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17073 | 快美特 | 工程设定 | 设定加腔 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 21 | 6 23 | | | | CNC铜公 | |
| | | YJ16360 | 众思科技 | 生产修模 | 披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 21 | 6 22 | | | | 配模、省模 | |
| | | YJ16352 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | B | 6 21 | 6 24 | | | | 烧焊、EDM | |

步骤：9、工程部如发现存异常反馈商讨解决

发现纳期或进度状况
异常提出沟通处理。

修改模具进度日报表

说明：表内提及更新纳期、进度状况如果没能满足生产/客户需求，烦请邮件或电话联系商讨应对处

制表：赵进强 确认：李野

更新日期：6月23日 11:00 ()

| 序号 | 品番 | 模具编号 | 客户 | 修改类型 工程变更 生产修模 自身问题 模具结构 | 修改内容（简述） | 制模 担当 | 工程 担当 | 依赖 单位 | 紧急 程度 | 活动 日期 | 客户要求 完成时间 | 实际 完成时间 | 计划 完成时间 | 完成 状况 | 计划 完成 是否 | 修理进度状况（简述） （未完成工作量） | 备注 |
|-----|----|-----------|------|--------------------------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------------|------------|------------|----------|----------------|------------------------|----|
| | | | | | | | | | | 月 | 日 | 月 | 日 | 月 | 日 | | |
| 321 | | YJ10342 | 西铁城 | 精兰中心 | 模内切水口 | 黄元生 | 唐俊 | 精兰中心 | | 3 | 16 | | | | | 待生产完再做 | |
| | | YJ07266 | 西铁城 | 生产修模 | 修尺寸 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 4 | 26 | 5 | 8 | | | EDM | |
| | | YJ07013 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | 待模具修改 | |
| | | YJ12070 | 烨嘉 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 严永满 | 注塑部 | C | 5 | 11 | | | | | 待拆模 | |
| | | YJ14006 | | 精兰中心 | 模内切水口 | 刘健 | 唐俊 | 精兰中心 | C | 5 | 22 | | | | | 模胚待铣床加工 | |
| | | YJ16184 | 山田 | 工程设备 | 移模、模板加工 | 林双球 | 吴明浩 | 工程部 | C | 5 | 23 | | | | | 待拆模 | |
| | | YJ16454 | 崇信 | 工程设备 | 加铭牌 | 刘健 | 刘文剑 | 工程部 | C | 6 | 2 | 6 | 6 | | | 待生产完再做 | |
| | | IVM124540 | | 生产修模 | 披锋、顶高 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 | 5 | | | | | EDM | |
| | | YJ15517 | | 生产修模 | 模芯裂开 | 林双球 | 张永胜 | 工程部 | B | 6 | 7 | 6 | 22 | | | W/C | |
| | | YJ17072 | 山田 | 自身问题 | 披锋、抛光不足 | 林双球 | 徐欣 | 工程部 | C | 6 | 13 | 6 | 17 | | | 待通知再装模 | |
| | | YJ16454 | 崇信 | 生产修模 | 披锋 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 14 | | | | | 待生产完再做 | |
| | | YJ17024 | 众思科技 | 工程设备 | 钻胶、堵孔、铝、拉高 | 杨洪 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 | 15 | 6 | 21 | | | 配模、组装、今晚完成 | |
| | | YJ17025 | 众思科技 | 自身问题 | 段差、披锋、修尺寸 | 何杰 | 周桂全 | 工程部 | C | 6 | 15 | 6 | 20 | | | 配模、组装、下午完成 | |
| | | YJ17007 | 捷智安 | 自身问题 | 粘水口 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 16 | 6 | 20 | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ14029 | 捷智安 | 生产修模 | 前模漏水 | 林双球 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 16 | 6 | 17 | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ16127 | 竹谷 | 生产修模 | 粘模、发亮、拖高、披锋 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 19 | | | | | 补纹 | |
| | | YJ17060 | | 自身问题 | 修尺寸 | 刘健 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 24 | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17061 | | 自身问题 | 修尺寸、披锋、抛光 | 何杰 | 杜昭昭 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 24 | | | 烧焊、W/C行位 | |
| | | YJ17068 | 恩佳升 | 自身问题 | 披锋、蚀纹 | 刘健 | 赵猛 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 23 | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17014 | 元趣 | 工程设备 | 设变减胶 | 王文杰 | 徐向浩 | 工程部 | C | 6 | 19 | 6 | 21 | | | 省模 | |
| | | YJ16221 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水 | 林双球 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 20 | | | | | 水口板深孔钻加工 | |
| | | YJ16403 | 竹谷 | 生产修模 | 发亮、加运水、披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 19 | | | | | 水口板深孔钻加工 | |
| | | YJ16128 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋、亮印 | 何杰 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 20 | | | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17093 | 竹谷 | 自身问题 | 披锋、漏水、加强省模 | 何杰 | 沈四化 | 工程部 | C | 6 | 20 | 6 | 22 | | | EDM | |
| | | YJ09215 | | 生产修模 | 刻字 | 黄元生 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 21 | 6 | 23 | | | 待拆模修改 | |
| | | YJ17073 | 快美特 | 工程设备 | 设变加胶 | 刘健 | 张永胜 | 工程部 | C | 6 | 21 | 6 | 23 | | | CNC铜公 | |
| | | YJ16360 | 众思科技 | 生产修模 | 披锋 | 杨洪 | 蒋崇仁 | 注塑部 | A | 6 | 21 | 6 | 22 | | | 配模、省模 | |
| | | YJ16352 | 竹谷 | 生产修模 | 披锋 | 阳华林 | 沈四化 | 工程部 | B | 6 | 21 | 6 | 24 | | | 烧焊、EDM、 | |

步骤：10、按工作内容、纳期对8大工序安排协调生产



核对工作状况协调到
各小组加工作业。