



文件编号	YW-MOD-009
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

# 模具仓库流程作业标准说明书

部门：模具部  
作成：代玲玲  
审批：李 野

## 修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		模具仓库标准说明书		部 门		模具部		从接收到履行所需的周期时间		2小时		备注
NO.	流程			主导部门/责任人		完成时间		关联部门		流程简单说明		
1	<div><div>物料清单</div><div>↓</div><div>登录ERP系统</div><div>↓</div><div>进入请购单模块</div><div>↓</div><div>合格供应商送货单</div><div>↓</div><div>物品送至测量房检测</div><div>↓</div><div>物品入库</div><div>↓</div><div>物品出库</div></div>			电子档		10-20分钟				设计出BOM表给仓管员根据仓库库存，填写哪些有库存不需要请购的。		
2				有ERP账户人员		5分钟				进入到工作模块		
3				有ERP账户人员		5-20分钟				选择单据新建操作		
4				模具部仓管员		10-20分钟				签名盖章		
5				模具部测量房		10分钟				测量物品的材质，规格		
6				有ERP账户人员		5-20分钟				进入到ERP仓库验收作业		
7				有ERP账户人员		5-20分钟				进入到ERP仓库出库作业		

## 步骤：1、物料清单

全部邮件 ▾

排序 ▾

刘月英 5-4

★ 2017年4月因个人原因补卡明细表

更早

麻关明 4-29

张铭: YJ17069-材料清单-3

主题: YJ17069-材料清单-3

发件人: 张铭 OA精灵在线 回微信

收件人: 代玲玲 全部详情

时间: 2017年4月27日 14:54 (星期四)

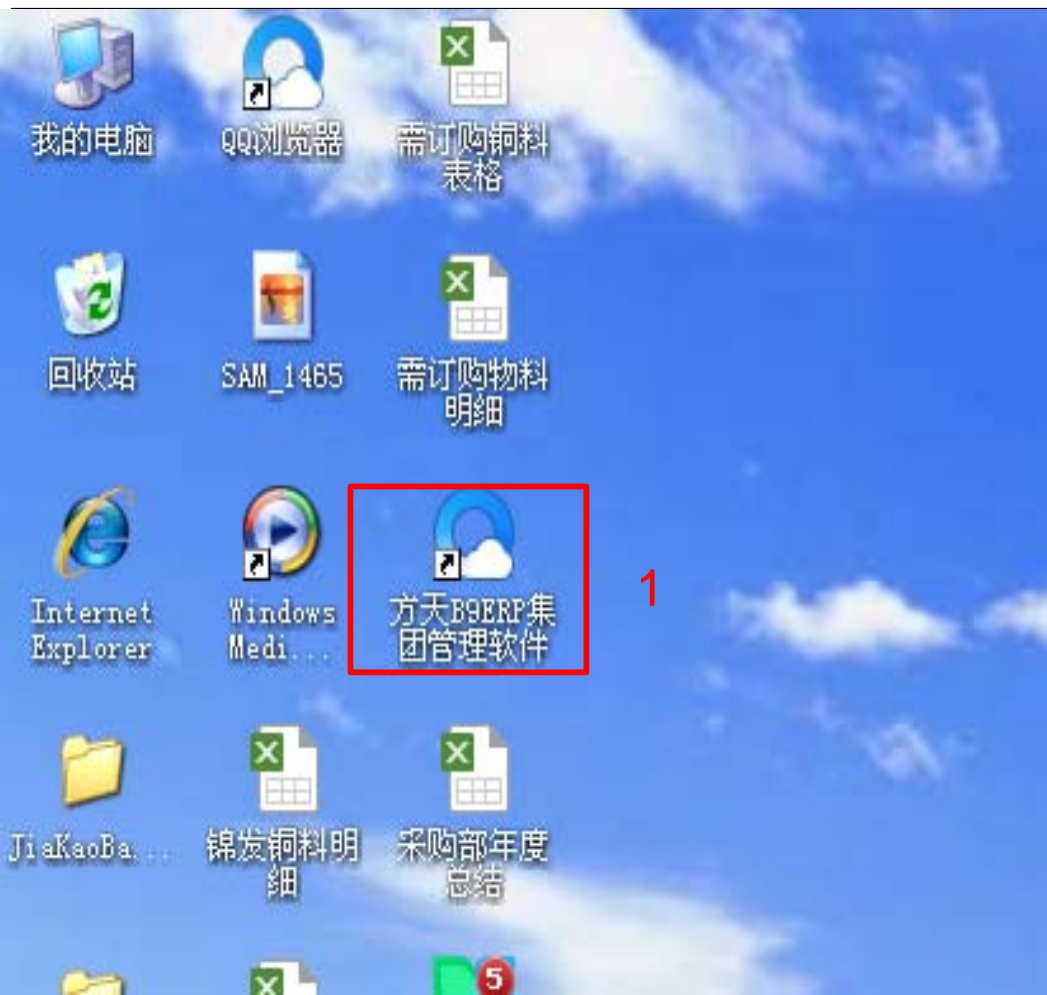
附件: YJ17069-材料清单-3.xls (19.5KB) 1

关键词: (正文共0字)

序号	图号	零件名称	规格	板厚	长度	宽度	材质	数量	单位	页码	备注	仓库	类别
1	EP1	圆顶针	Ø3*200 (杯头高4MM)				SKD61	40	PCS				
2	EP2	圆顶针	Ø4*200 (杯头高4MM)				SKD61	10	PCS				
		扁顶针	1*4*Ø5*200*180 (杯头高4MM)				SKH51	16	PCS				
		扁顶针	1*3.5*Ø4.5*200*180 (T=4MM)				SKH51	8	PCS				
	B1-1/2	后模横件	125.5*30*52.5 (精)				SI36H	1	PCS				
	SI-E	耐磨块	170.5*25.5*6.5 (精)				DF2	2	PCS				
		蓝弹簧	Ø12*70				STD	4	PCS				
	SI-1	行位横针	Ø4*100 (杯头高6MM)				SKD61	8	PCS		顶针代	不买	
	SI-D	斜导柱	Ø16*150 (杯头高8MM)				SKD61	4	PCS		顶针代	不买	
		压条	185*25*19 (精)				P20	2	PCS				
	T1	撑头	Ø25*100.5 (M8牙孔)				STD	2	PCS				
			Ø35*100.5 (M8牙孔)				STD	4	PCS				
	T2	限位柱	Ø25*25 (M6螺丝过孔)				STD	2	PCS				
	T4	垃圾钉	Ø20*5 (M5平头螺丝过孔)				STD	8	PCS			不买	
	T5	锁模块	125*25*12 (精)				STD	1	PCS			不买	
	T8	电子开关	XV-IC25-156				STD	1	PCS			不买	
	C1	定位环	Ø100*15				STD	1	PCS			不买	
	C2	唧嘴	Ø50*10*Ø16*72*Ø3.5*SR16*单边1度				STD	1	PCS				
		水嘴	PT1/4"				STD	4	PCS			不买	
		防水圈	P16*2.5				STD	4	PCS			不买	

- 1、打开OA邮箱，保存物料清单至桌面。
- 2、然后打开物料清单，在仓库一栏填写不需要购买的。

## 步骤：2、登录ERP系统



- 1、ERP系统登录：在电脑的桌面（鼠标）双击方天ERP图标；
- 2、然后输入用户名及密码（鼠标）点击登录进入方天ERP系统；

## 步骤： 3、进入请购单模块

B9ERP 请购单作业

常用功能 查询 新增 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页 关闭

请购单作业 采购订单作业 用料出库作业 货品资料建立 零件变更 存货盘点作业 应付结账单 收料状况一览表 零件表 存货调整作业 仓库验收作业 采购统计分析表 存货库存查询 存货月结作业

请购单号: QG1701100001 作业日期: 2017-01-10 10:06:56 单别: 正常请购 请购部门: 000005 模具部  
预定交期: 2017-02-10 状态: 全部转入 建立日期: 2017-01-10 10:06:56 审核人: 代玲玲  
备注: 整改异常号: 异常报告号: 建立人: 代玲玲

序号	来源单别	来源单号	货品编号	货品名称	名称	请购原因	规格	单位	数量	可用库存	状态	备
1	无		A1-BTLS-M8*35	杯头螺丝			M8*35	PCS	200.000	217.000	全部转入	
2	无		A1-BTLS-M6*20	杯头螺丝			M6*20	PCS	200.000	28.000	全部转入	
3	无		A1-BTLS-M6*25	杯头螺丝			M6*25	PCS	200.000	254.000	全部转入	
4	无		A1-BTLS-M10*45	杯头螺丝			M10*45	PCS	200.000	204.000	全部转入	
5	无		A1-BTLS-M10*50	杯头螺丝			M10*50	PCS	200.000	219.000	全部转入	
6	无		A1-BTLS-M10*55	杯头螺丝			M10*55	PCS	200.000	218.000	全部转入	
7	无		A1-BTLS-M10*30	杯头螺丝			M10*30	PCS	200.000	221.000	全部转入	
8	无		A1-BTLS-M12*40	杯头螺丝			M12*40	PCS	200.000	200.000	全部转入	
9	无		A1-ZTSZ-PT1/4	水嘴			PT1/4"	PCS	200.000	-1938.000	全部转入	

结清 反结清 请购原因 历史单价

所有功能 今天是2017年 01月 10日 星期二

- 1、（鼠标）先点击请购单作业；
- 2、（鼠标）再点击快速新增。

## 步骤： 4、合格供应商送货单



**哈尔滨工量模具五金观澜销售中心**  
**送货单**  
**DELIVER ORDER**

客户编号: NO: 0010065  
 客户名称: 东莞辉嘉成电子科技有限公司  
 日期: 2017.5.20

货物名称及规格 DESCRIPTION & GAUGE	单位 UNIT	数量 QUANTITY	单价 UNIT COST	金额 AMOUNT	备注
等商螺 13x30	个	4	8	32	
兰 7 螺 30x40	个	4	11	44	
50x80	个	4	37	148	
50x120	个	4	60	240	
黄 7 螺 30x40	个	4	11	44	
等商螺 13x30	个	4	8	32	
兰 7 螺 30x30	个	4	8	32	
50x120	个	4	60	240	
合计金额:			610	610	

款期限: 30天  
 物出门, 如有差错, 二日内请通知本公司, 否则恕不负责。  
 须交付本公司发票或收据盖章并附收据联为实。

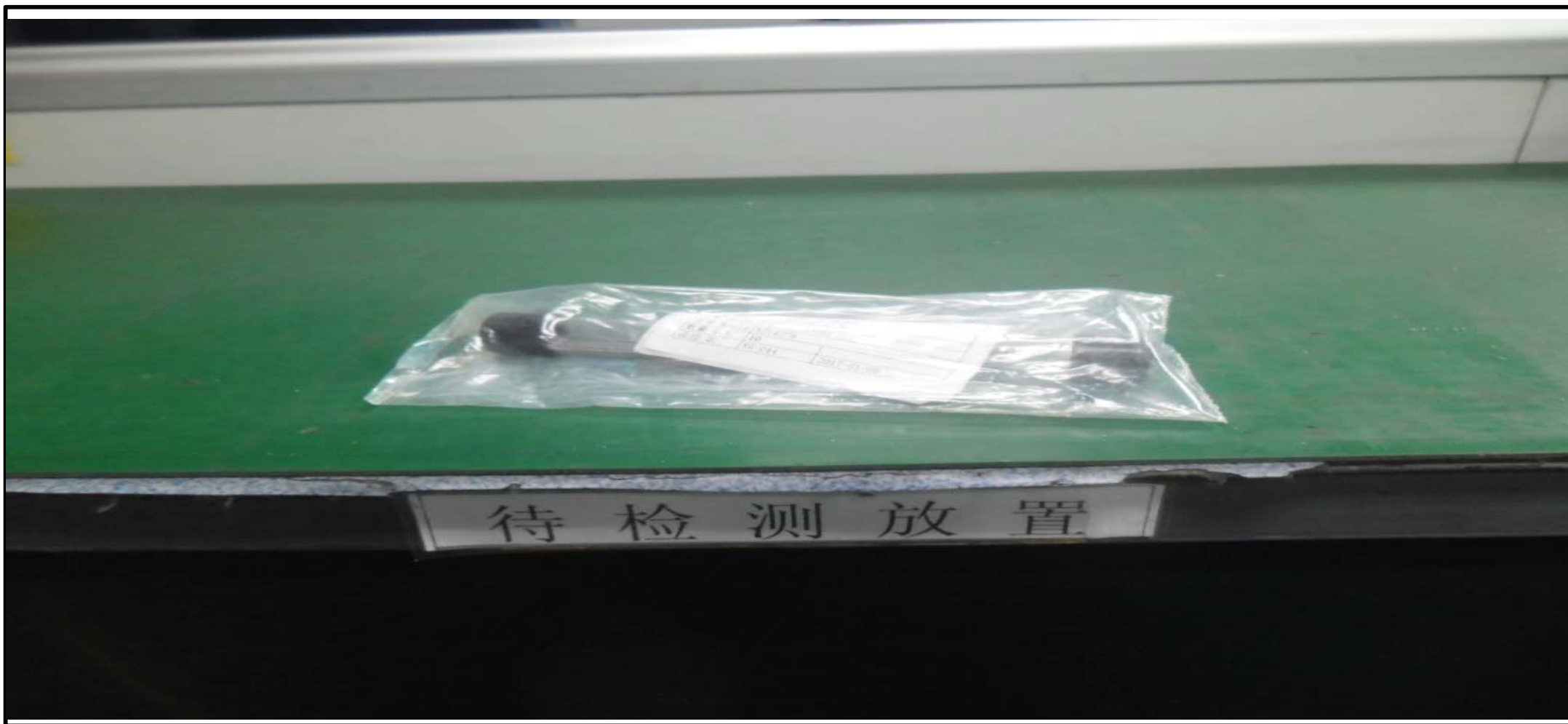
出货人: 陈佰  
 市宝安区观澜镇银河新村7-8号商铺 电话: 0755-28028722  
 -28021992

经手人: 28011622  
 28021992

一联存根(白) 二联客户(红) 三联回单(黄) 四联...

仓库管理员对照实物及送货单,清点无误后在送货单上签名盖章。(送货单一联供应商,一联采购,一联留底.)

## 步骤：5、物品送至测量房检测



(钢料,司筒针,扁顶针等)通知模具测量室对物品的规格,质量进行检测.不合格的告知采购,退回,合格的则入库。

## 步骤： 6、物品入库 （1）

万大的ERP集团管理软件

**B9ERP**

仓库验收作业

常用功能 << 查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页 关闭

所属组织 东莞坤嘉电子科技有限公司

验收仓库 1 电子事业部模具

验收单号 YS1705220016

送货单号

供应商 M205 哈工量模具五金

审核日期

单 别 验收入库

请购原因

状 态 未核准

建立人 代玲玲

建立日期 2017-05-22 14:22:00

审 核 人

验收人

备 注

验收方式 订单入库

作业日期 2017-05-22 14:22:00

领料人

序号	来源单号	采购单号	货品编号	货品名称	付款方式	税别	税率	规格
----	------	------	------	------	------	----	----	----

- 1、（鼠标）点击供应商，进入客户/厂商模块；
- 2、（鼠标）点击验收仓库，选择电子事业部模具仓库。

The image displays two screenshots of a warehouse management software interface, likely for a company named 东莞神鑫电子科技有限公司 (Dongguan Shengxin Electronic Technology Co., Ltd.).

**Left Screenshot: Purchase Order Entry**

- 1** (Red box): The **新增** (New) button in the top menu bar.
- 2** (Red box): The **采购单号** (Purchase Order Number) field, containing the value **CQ1705180003**.
- 3** (Red box): The **采购单号** (Purchase Order Number) field, containing the value **CQ1705180003**.
- 4** (Red box): The **确定** (Confirm) button at the bottom right.

**Right Screenshot: Purchase Order Confirmation**

- 5** (Red box): The **保存** (Save) button in the top menu bar.
- 6** (Red box): The **提交** (Submit) button in the top menu bar.
- 7** (Red box): The **过帐作业** (Post) button in the bottom menu bar.

**Tables:**

**Table 1: Purchase Order Entry**

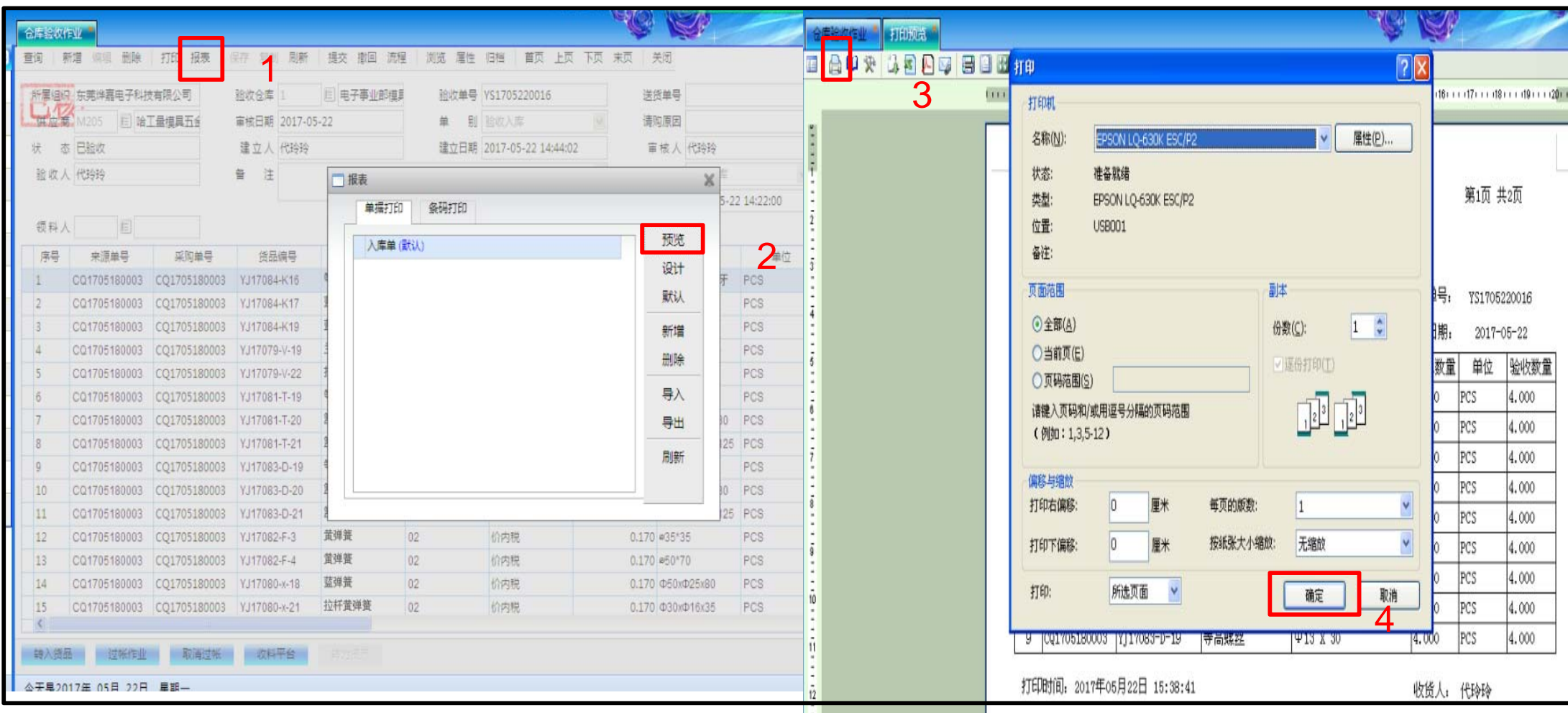
序号	来源单号	采购单号	货品编号	货品名称	规格	数量
1						

**Table 2: Purchase Order Confirmation**

序号	来源单号	采购单号	货品编号	货品名称	付款方式	税别	税率	规格	单位	订单号
1	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K16	等高螺丝	02	价内税	0.170	Φ13*30 M10牙	PCS	
2	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K17	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ30*Φ15*40	PCS	
3	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K19	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ50*Φ25*80	PCS	
4	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17079-V-19	兰弹簧	02	价内税	0.170	Φ50xΦ25x125	PCS	
5	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17079-V-22	拉杆黄弹簧	02	价内税	0.170	Φ30xΦ16x45	PCS	
6	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-19	等高螺丝	02	价内税	0.170	Φ13 X 30	PCS	
7	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-20	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ30 X Φ15 X 30	PCS	
8	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-21	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ50 X Φ25 X 125	PCS	
9	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-19	等高螺丝	02	价内税	0.170	Φ13 X 30	PCS	
10	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-20	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ30 X Φ15 X 30	PCS	
11	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-21	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ50 X Φ25 X 125	PCS	
12	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17082-F-3	黄弹簧	02	价内税	0.170	Φ35*35	PCS	
13	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17082-F-4	黄弹簧	02	价内税	0.170	Φ50*70	PCS	
14	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17080-X-18	蓝弹簧	02	价内税	0.170	Φ50xΦ25x80	PCS	
15	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17080-X-21	拉杆黄弹簧	02	价内税	0.170	Φ30xΦ16x35	PCS	

- 1、（鼠标）放到来源单号位置，点击新增;
- 2、（鼠标）双击来源单号，弹出辅助窗口，输入采购单号点击查询;
- 3、（鼠标）点击方框全选;
- 4、（鼠标）点击确定;
- 5、（鼠标）点击保存;
- 6、（鼠标）点击提交;
- 7、（鼠标）点击过帐作业.

## 步骤：6、物品入库（3）



The screenshot displays the 'Warehouse Receipt Operation' (仓库验收作业) interface. The 'Report' (报表) button is highlighted with a red box and the number 1. The 'Preview' (预览) button is highlighted with a red box and the number 2. The printer selection dialog is shown with the printer name 'EPSON LQ-630K ESC/P2' and the 'Print' (打印) button highlighted with a red box and the number 3. The 'Confirm' (确定) button is highlighted with a red box and the number 4.

仓库验收作业

查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页 关闭

所属组织: 东莞博鑫电子科技有限公司 验收仓库: 1 电子事业部 验收单号: YS1705220016 送货单号: 状态: 已验收 审核日期: 2017-05-22 单据: 验收入库 请购原因: 验收人: 代玲玲 建立日期: 2017-05-22 14:44:02 审核人: 代玲玲

领料人: 单据打印 条码打印

入库单 (默认) 预览 设计 默认 新增 删除 导入 导出 刷新

序号	来源单号	采购单号	货品编号	数量	单位
1	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K16		PCS
2	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K17		PCS
3	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17084-K19		PCS
4	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17079-V-19		PCS
5	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17079-V-22		PCS
6	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-19		PCS
7	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-20		PCS
8	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17081-T-21		PCS
9	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-19		PCS
10	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-20		PCS
11	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17083-D-21		PCS
12	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17082-F-3 黄弹簧	02	PCS
13	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17082-F-4 黄弹簧	02	PCS
14	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17080-x-18 蓝弹簧	02	PCS
15	CQ1705180003	CQ1705180003	YJ17080-x-21 拉杆黄弹簧	02	PCS

打印机: EPSON LQ-630K ESC/P2 属性(P)...

状态: 准备就绪 类型: EPSON LQ-630K ESC/P2 位置: USB001 备注:

页面范围: 全部(A) 当前页(E) 页码范围(S) 副本: 份数(C): 1 逐份打印(I) 请键入页码和/或用逗号分隔的页码范围 (例如: 1,3,5-12)

偏移与缩放: 打印右偏移: 0 厘米 每页的版数: 1 打印下偏移: 0 厘米 按纸张大小缩放: 无缩放

打印: 所选页面 确定 取消

打印时间: 2017年05月22日 15:38:41 收货人: 代玲玲

- 1、（鼠标）点击报表；
- 2、（鼠标）再点击预览；
- 3、（鼠标）再点击打印机图标；
- 4、（鼠标）再点击确定,一式两联,一联交采购,一联交财务.

## 步骤：7、物品出库 （1）

B9ERP 用料出库作业

常用功能 查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页 关闭

出库单号 MF1705230001 作业日期 2017-05-23 状态 未审核

制造中心 钳工 是否保税 非保税 仓库 1 电子事业部模具 部门 000005 模具部

出库日期 建立人 代玲玲 货位 1 模具物料仓

备注 领料人 单别 辅助用料 建立日期 2017-05-23 14:25:15

序号	实发料编号	实发料名称	模号	产品名称	产品规格	应发料规格	实发料规格	现有库存	出库数量
----	-------	-------	----	------	------	-------	-------	------	------

- 1、（鼠标）点击仓库选择电子事业部模具仓库；
- 2、（鼠标）点击部门选择模具部；
- 3、（鼠标）点击制造中心；
- 4、（鼠标）点击单别。

## 步骤：7、物品出库 （2）

用料出库作业

查询 新增 1 删除 打印 报表 保存 3 刷新 提交 4 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页 关闭

出库单号 MF1705250001 作业日期 2017-05-25 状态 已过账 部门 000005 模具部  
 制造中心 CNC 是否保税 非保税 仓库 1 电子事业部模具 货位 1 模具物料仓  
 出库日期 2017-05-25 出库人 代玲玲 建立人 代玲玲 建立日期 2017-05-25 08:58:41  
 备注 领料人 单别 辅助用料 异常报告号

序号	实发料编号	实发料名称	模号	产品名称	产品规格	应发料规格	实发料规格	现有库存	出库数量
1	B1-WGD-248	钨刚刀					Ø 3*20*60		1.000
2	B1-WGD-225	钨刚刀					Ø 3*18*50	1.00	1.000
3	B1-WGD-273	钨刚刀					Ø 3R0.5*50直身	1.00	1.000
4	B1-FDL-R0.8-001	飞刀粒					R0.8	3.00	1.000

转入货品 过账作业 5 取消过账

今天是2017年 05月 25日 星期四


- 1、（鼠标）点击新增；
- 2、（鼠标）双击实发编号选择要出库的物料；
- 3、（鼠标）点击保存；
- 4、（鼠标）点击提交；
- 5、（鼠标）点击过帐作业。

## 步骤：7、物品出库 （3）

用料出库作业 打印预览

100% 1/1

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

 东莞烨嘉电子科技有限公司  
模具事业部  
领料单

出库单号: MF1705250001 出库日期: 2017-05-25

序号	模号	物料编码	物料名称	规格	数量	单位	用料类型
1		B1-WGD-248	钨刚刀	Ø 3*20*60	1.00	PCS	辅助用料
2		B1-WGD-225	钨刚刀	Ø 3*18*50	1.00	PCS	辅助用料
3		B1-WGD-273	钨刚刀	Ø 3R0.5*50直身	1.00	PCS	辅助用料
4		B1-FDL-R0.8-001	飞刀粒	R0.8	1.00	盒	辅助用料

打印时间: 2017年05月25日 09:09:54 第1页 共1页

领料人签名: 1 仓务: 代玲玲

- 1、打印(同入库一样)出来领料人签名.
- 2、一式两联,一联交财务,一联留底.