



文件编号	YW-MOD-003
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/15

品管检测、设备使用业务标准说明书

部门：模具部
作成：李超明
审批：李 野

[illegible][illegible]

业务标准流程图

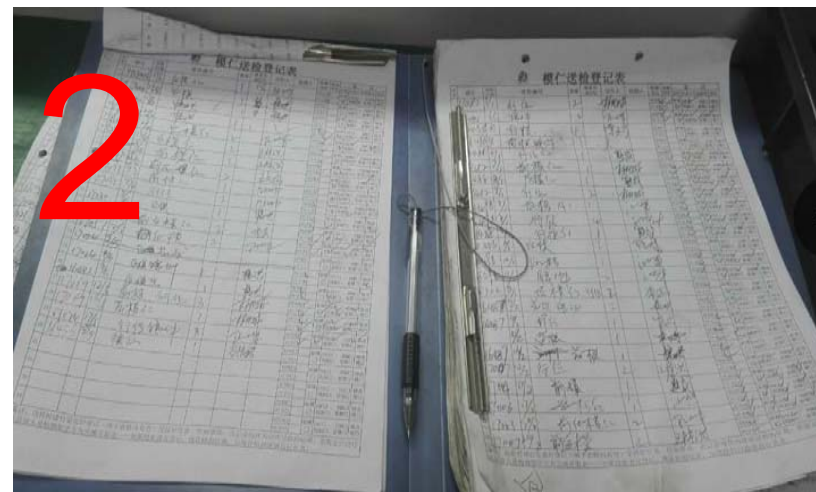
业务标准名称		品管检测、设备使用标准说明书	部 门	模具部		从接送到检测周期时间	/分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	制模担当配送工件		钳工担当	/		钳工干净初步检查确认运送到测量室/区域		
2	↓ 登记交接		钳工担当	3—5分钟		书面记录、交接所需检测的地方注意事项		
3	↓ 品管确认接收		组第/品管	2—5分钟		接收者目视确认完整状况，接收钳工交接		
4	↓ 进行使用量具设备检测		测量担当	/分钟		运用2.5/2.0次元、高度尺、卡尺、千分尺等测量设备测量确认		
5	↓ 异常项在工件上标记		测量担当	3—8分钟		对发现异常项进行标记，以便于交接、存档查用		
6	↓ 数据、状况记录		测量担当	3-5分钟		手工档记好’存电子档总结当天检测状况，以后追溯、查询。		
7	↓ 联络反馈说明		测量员、钳工、组长	3-5分钟		出现问题点知会本组组长/钳工现场确认		
8	↓ 通知制模取走处理		品管、钳工	3—8分钟		统计签卡的数据进行汇总		

步骤：1、钳工配送



- 1、钳工将工件清洗干净，送检！
- 2、运送工具配送。
- 3、检查确认数量交接测量人员。

步骤：2、品管接收状况确认



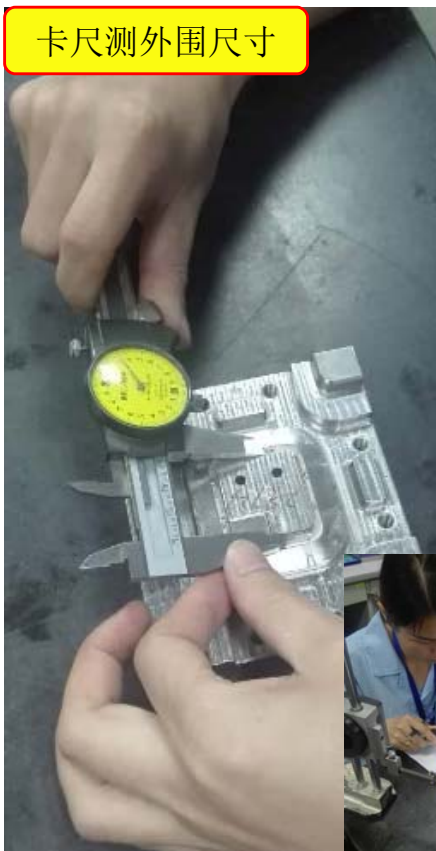
- 1、 接收工件、检查确认检测重点位置、数量、工件状况。
- 2、 钳工担当有送检记录上登记。

步骤：根据工件状况选择合适的测量工具进行检测。

高度尺测模仁



卡尺测外围尺寸



二次元测模仁



2.5次元测模仁



投影仪测模仁



硬度计测量



千分尺测标准件

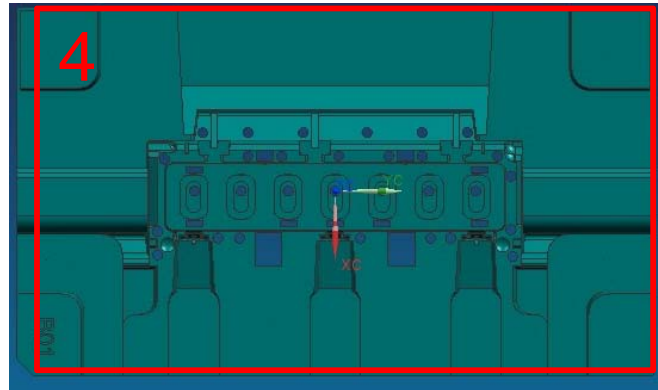
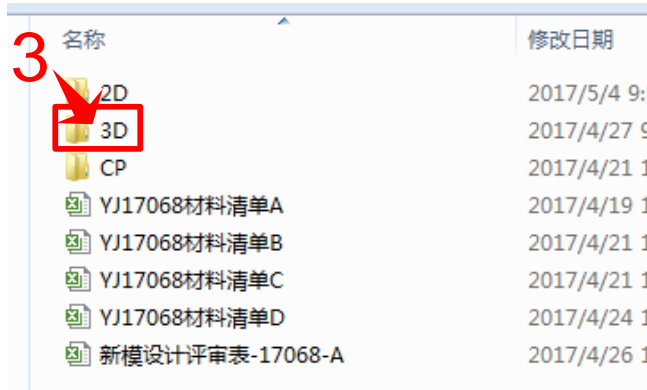
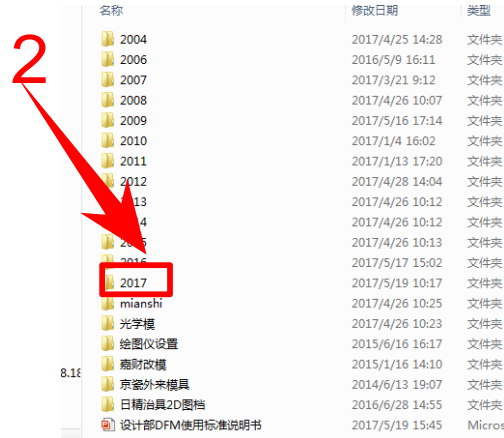
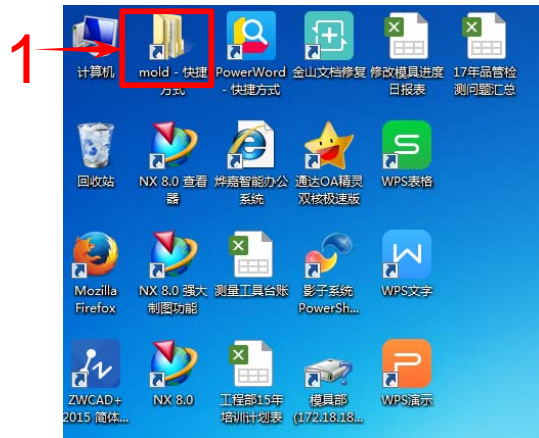


电极卡尺检测

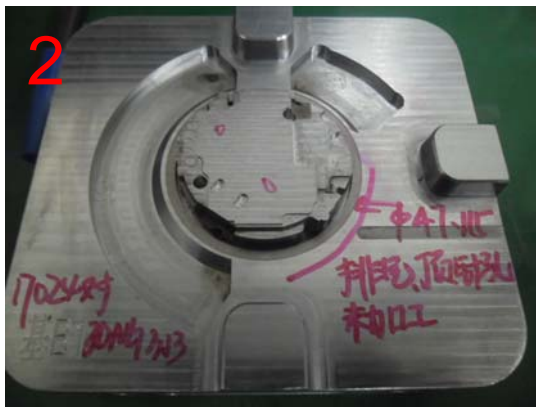
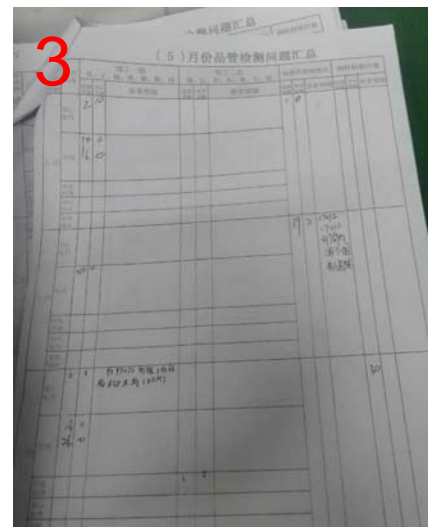
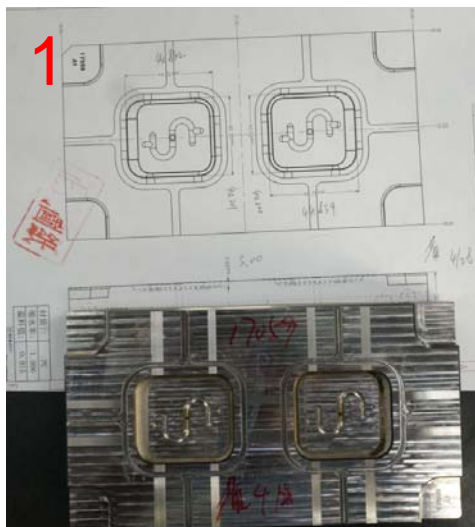


- 1、高度测量一般用高度尺
- 2、其它尺寸采用卡尺、千分尺、高度尺、三次元、2.5次元、2次元、针规、硬度计等测具。
- 3、有的可采用火花机或CNC、磨床等设备测量（根据所测工件形状而定方法）。

步骤：4、模仁核对3D



- 1、打开服务器找到mold（模具设计）。
- 2、找到相应的年份、模具编号。
- 3、双击3D打开UG界面。
- 4、打开界面确认是否与实物相符。
- 5、打开手电或灯光细对每一个地方细节是否相符。



小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
小检项目		1		2																					

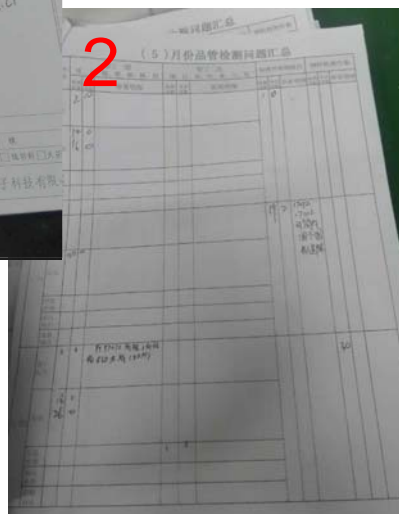
- 1、模仁、电极检测结果、数据在实物上用色笔记录出来。
- 2、拍照存档
- 3、手工记录图好明细、以备作电档存入以备查用。
- 4、整理出相片存档入电脑查用。

步骤：6、工件检测完交接、反馈给制模担当修改



- 1、发现NG项与小组组长交接、确认、沟通，出解决初步方案！
- 2、问题点与钳工交接进行修改更正处理！

步骤：6、电极检测项的交接



17年(5)月份品管检测问题汇总

日期	工序名称	钳工一组 (王、杨、林、陈、刘)		钳工二组 (阳、何、黄、李、谭)		标准件检测批次		铜料检测件数		检测 合计	异常 合计	每天 检测 异常 率
		检测 次数	异常 次数	检测 次数	异常 次数	检测 次数	异常 次数	检测 次数	异常 次数			
5月20	电极检测	0	0	0	0	0	0	0	0	38	0	0.00%
5月21	电极检测	0	0	0	0	19	2	0	0	39	2	5.13%
5月22	电极检测	0	0	0	0	0	0	30	2	19	3	3.80%
5月23	电极检测	0	0	0	0	10	0	0	0			
5月24	电极检测	0	0	0	0							



- 1、电极检测数据、问题点直接记录在图纸上。
- 2、问题点记录到手工版记录表上，以便电子档更新使用！
- 3、电子档更新记录。
- 4、与钳工问题点指出交接。