



文件编号	YW-MJSJ-008
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

设计部DFM使用标准说明书

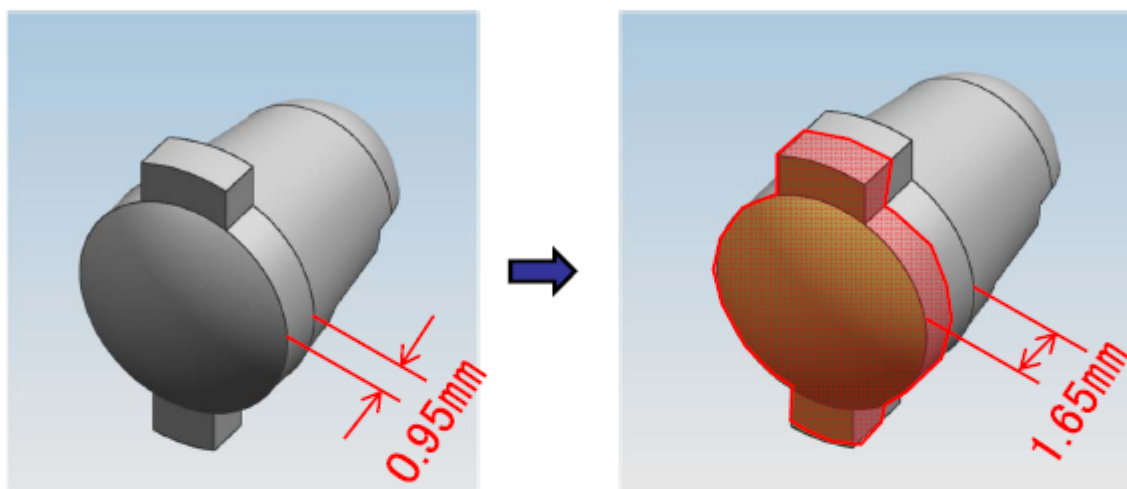
部门：模具部设计科
作成：具文浩
审批：李新春

业务标准流程图

业务标准流程图

业务标准名称		模具设变业务标准流程		部 门	模具部	从接收到履行所需的周期时间	12小时以内	
NO.	流程	主导部门/责任人	关联部门	输出	主要内容			
1	<div>接收工程资料</div> <div>↓</div> <div>核对3D，并确认设变方式</div> <div>↓</div> <div>检查</div> <div>NG</div> <div>OK</div> <div>↓</div> <div>写3D交接单，下 发2D图档</div>	模具部/设计		修/改模指示技术安排书	1.修/改模指示技术安排书；2.邮件内容，包括2D，3D资料及相关信息。			
2		模具部/设计		确认3D与2D是否相符	1.确认2D与3D内容是否相符；2.确认设变方式是否是做入子，是否烧焊客人是否同意等			
3		模具部/设计		问题点内容	1.检查修改内容是否与2D相符；2.检查修改方式是否OK,若NG返回再更正。			
4		模具部/设计		图纸输出	1.写3D交接单，3D中烧焊用红色表示，加胶用绿色表示；2.下发烧焊图纸；3下发2D图纸			
5								

步骤：修/改模指示技术安排书

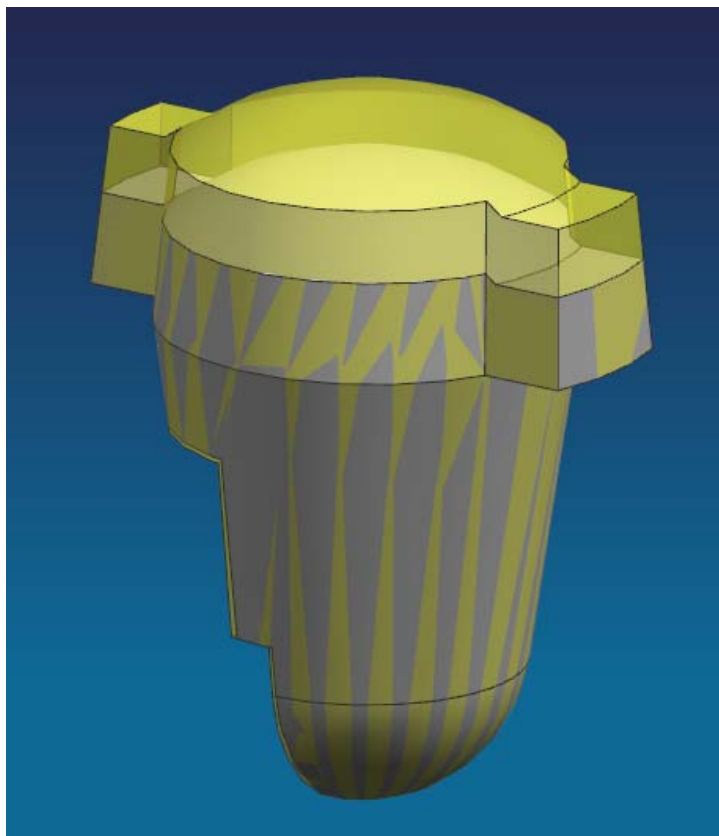


红色部 加膠

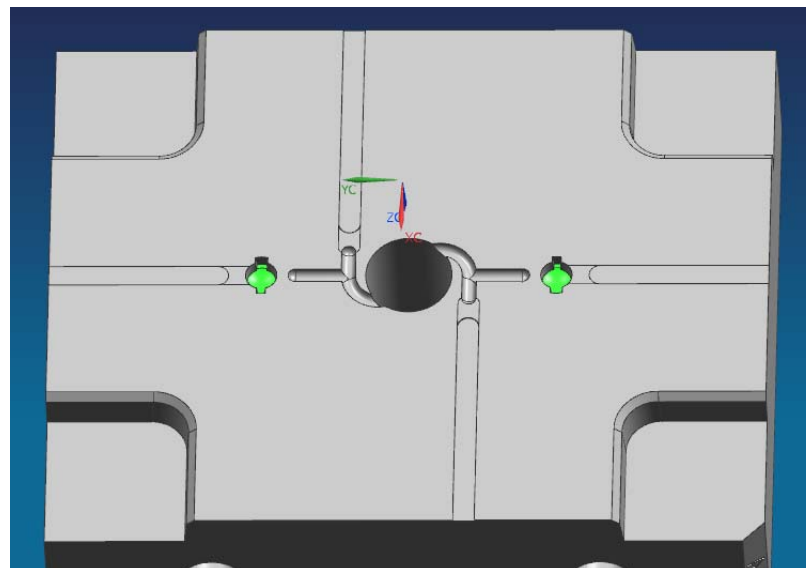
详细3D数据参照拜托

“[Modify]2EMM01271_A628AJH-65UX_LIGHT SENSOR
LENS_3D_20170620.x_t”

步骤：3、确认3D与2D是否相符



步骤：4、图纸输出



3D交接单

品名:	<input type="checkbox"/> 新模 <input type="checkbox"/> 改模 <input type="checkbox"/> 前模仁 <input type="checkbox"/> 后模仁 <input type="checkbox"/> 镶件/针 <input type="checkbox"/> 模胚 <input type="checkbox"/> 滑块		
模号:	YJ17068		
物料材质要求	淬火要求 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无 前模材质: S136H 后模材质: S136H		
文件路径:	\\YT-server\Mold design\mold\2017\YJ17068		
前模加胶			
担当工程师:	具文浩	确认:	