



文件编号	YW-ENG-049
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

产品评审业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：周桂全
审批：吴明浩

修 订 变 更 栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		产品评审业务说明书	部 门	工程项目管理部		从接收到履行所需的周期时间	3 ~ 5 天	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>接收指令</div> <div>↓</div> <div>3 D结构分析</div> <div>↓</div> <div>做PPT分析报告</div> <div>↓</div> <div>部门领导审核</div> <div>↓</div> <div>客户反馈</div> <div>↓</div> <div></div> <div>↓</div> <div></div> <div>↓</div> <div></div>		项目担当	1 ~ 4 H		接收指令和图档		
2			项目担当	1 ~ 2 天		进入到 3 D分析模块		
3			项目担当	1 ~ 2 天		制作PPT分析报告		
4			部门领导	1 ~ 2 H		审核		
5			项目担当	1 ~ 2 天		与客户检讨		
6								
7								
8								

步骤：接收指令

转发: 答复: 手表301A项目报价 ★

Michael-Wu

发给 辉嘉-周桂全

2017-02-17 15:54 隐藏信息

发件人: Michael-Wu <yj-eng16@dgvejia.cn>

收件人: 辉嘉-周桂全 <yj-eng14@dgvejia.cn>

时间: 2017年2月17日 (周五) 15:54

大小: 8 MB

00-grover-3d-md_asm-02... (4 MB) 03-grover-battery-holde... (433 KB) 301A项目-结构BOM-壳料-... (37 KB)

TMO-301A手表工艺图档.... (900 KB)

Best regards

Thank you

东莞辉嘉电子科技有限公司

TEL:0769-81775088

工程技术部 吴明浩

手机: 13923889752

E-mail: yj-eng16@dgvejia.cn

发件人: yj-sd06@dgvejia.cn [mailto: yj-sd06@dgvejia.cn]

发送时间: 2017年2月17日 15:05

收件人: 吴明浩 yj-eng16 <yj-eng16@dgvejia.cn>; 张家骥 yj-sd07 <yj-sd07@dgvejia.cn>; 袁中江 yj-sd10 <yj-sd10@dgvejia.cn>; 王小燕 yj-sd01 <yj-sd01@yejiaplasic.com.hk>

抄送: 常总 yj-sd08 <yj-sd08@dgvejia.cn>

主题: 转发: 答复: 手表301A项目报价

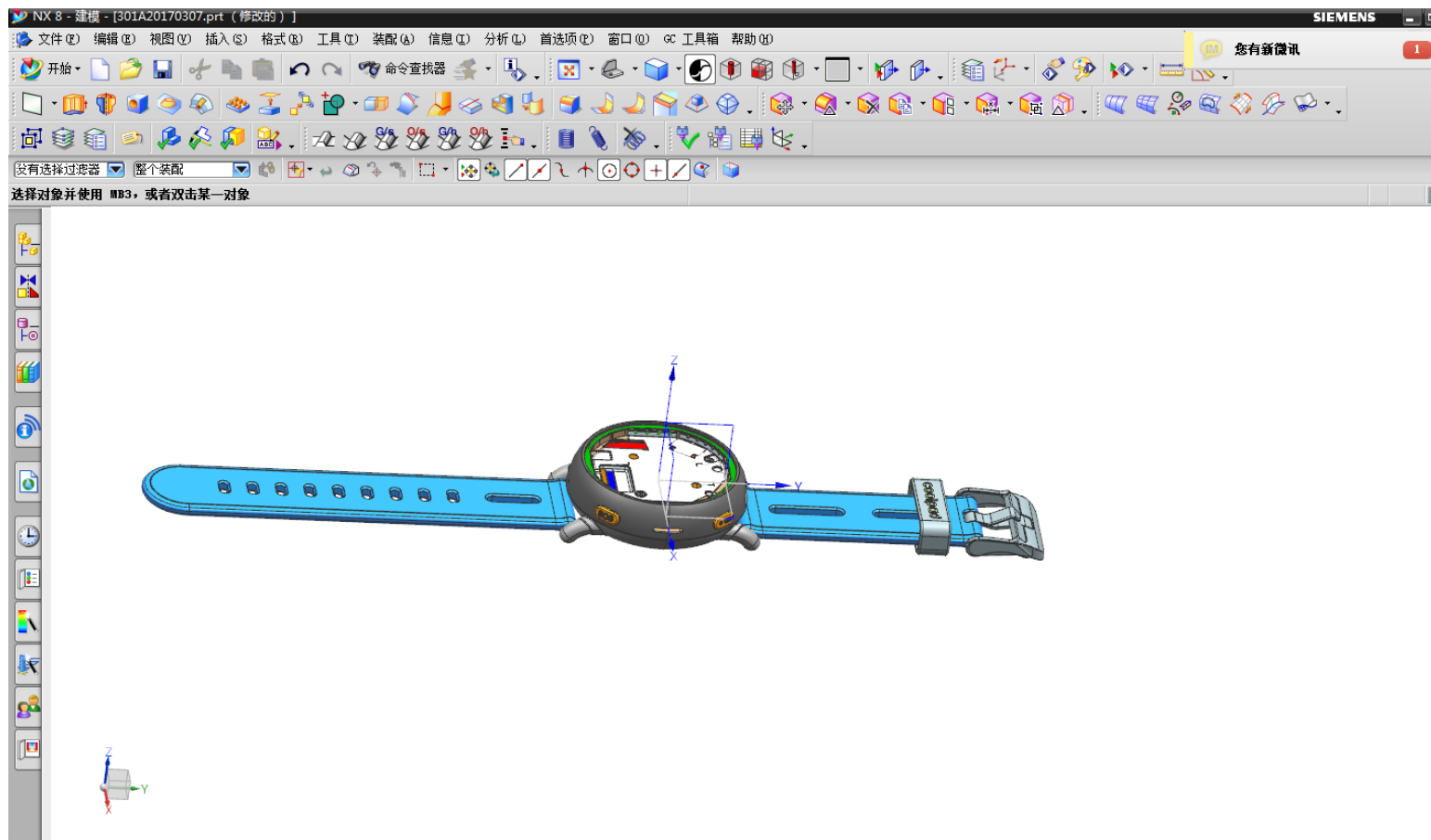
浩子:

下午好!

客户完善更改后的最新图档, 请确认评估。

1、接收项目打合指令

步骤：3 D结构分析



1、3D结构分析

步骤：做PPT分析报告

目录

- 1. 模具基本信息
- 2. 进胶位置
- 3. 分模线位置
- 4. 顶出方式
- 5. 拔模分析
- 6. 错误的拔模
- 7. 胶厚分析
- 8. 薄的钢材
- 9. 尖锐的材料
- 10. 模流分析
- 11.2D图
- 12.其它问题点

模具基本信息

Customer Name 客户名称:	宇龙酷派	Surface Qualitg 表面要求:	
Project Name 项目名称:	儿童手表2代	Mold Size. 模具大小:	
Part Name 产品名称:	USB盖板	Mold Type 模具形式:	双色模具
Part Material 产品材质:	PC+TPE	Cavity Material 前模材质:	
Shrinkage 缩水率:	1.005	Core Material 后模材质:	
Cavities 模穴数:	1*8	Injection Machine 成形机:	
Runner Type 流道类型:	冷流道	Cycle 周期:	
Gate Type 浇口类型:	细水口点进胶	产品尺寸:	

1、做分析资料

步骤：4、部门领导审核

回复: 转发: 2VMM00914 FRONT PANEL T2制作联络 ★

yj-eng14@dgyejia.cn

发给 yj-eng16

2017-02-23 08:39 隐藏信息

发件人: yj-eng14@dgyejia.cn <yj-eng14@dgyejia.cn>

收件人: yj-eng16 <yj-eng16@dgyejia.cn>

时间: 2017年2月23日 (周四) 08:39

大小: 8 MB

DFM-report (FRONT DOO... (2 MB) DFM-report (FRONT PAN... (4 MB)

吴工：

请查收附件

周桂全

yj-eng14@dgyejia.cn

东莞烨嘉电子科技有限公司

发件人: Michael-Wu

发送时间: 2017-02-20 10:22

收件人: 烨嘉-金经理

抄送: 烨嘉-周桂全

主题: 转发: 2VMM00914 FRONT PANEL T2制作联络

Hi 金经理

麻烦帮忙将DFM报告最后一页翻译成日文，谢谢！

Hi 周工

1、部门领导审核

步骤：客户反馈

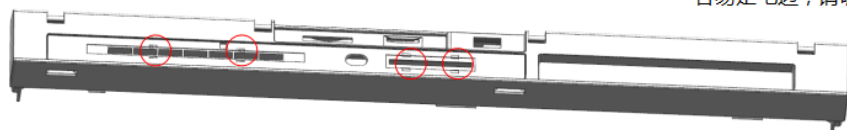
YEJIA 东莞烨嘉电子科技有限公司

Design For Manufacture Report

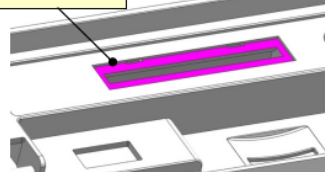
9.尖锐的材料



图示位置胶位单薄，走胶困难，可能会缺胶，且碰穿孔宽度太小，容易走毛边，请确认

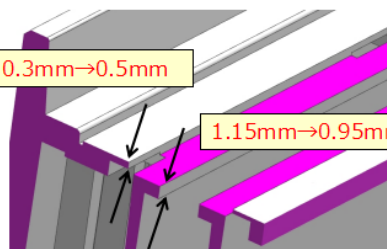


凹0.2mm



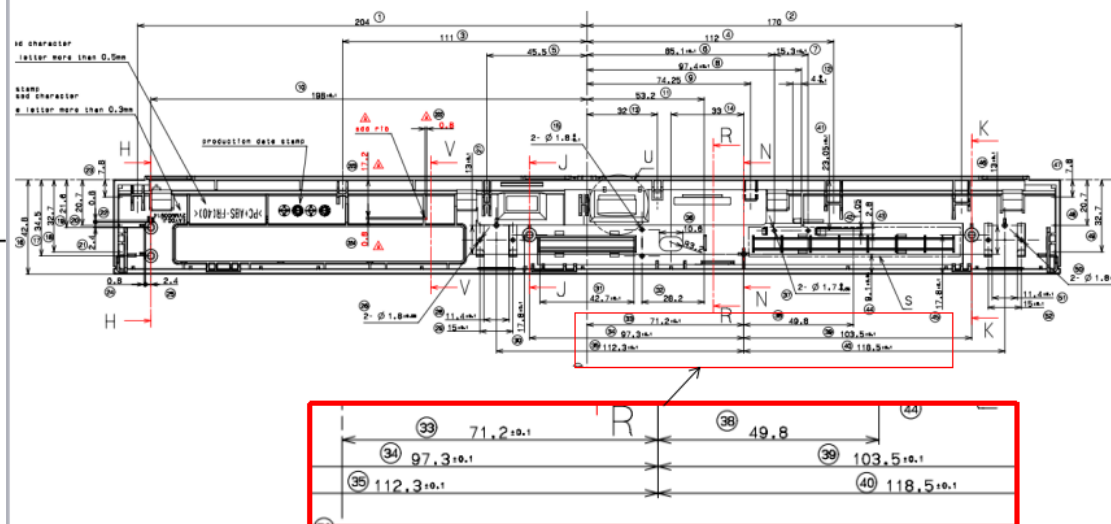
0.3mm→0.5mm

1.15mm→0.95mm



板厚を0.2mm変更したら対応可能でしょうか？
確認をお願いします。
FUNAI 清水 2017/02/17

11-1. 2D图档



現状の公差目標をお願いします。
現物確認後再検討します。
FUNAI 清水 2017/02/17

尺寸公差太小，建议放大公差

1、客户反馈