



| | |
|--------|------------|
| 文件编号 | YW-ENG-033 |
| 版本号 | A/0 |
| 制/修订日期 | 2017/5/24 |

受控资料发放业务说明书

部门：工程管理部
作成：林丽梅
审批：吴明浩

步骤：

[illegible]

步骤：

业务标准流程图1

| 业务标准名称 | | 受控资料发放业务说明书 | 部 门 | 工程管理部 | | 从接收到履行所需的周期时间 | 3天 | 备注 |
|--------|---|-------------|----------|-------|------|---------------|----|----|
| NO. | 流程 | | 主导部门/责任人 | 完成时间 | 关联部门 | 流程简单说明 | | |
| 1 | <div>制作受控文件</div> <div>↓</div> <div>部门长审批</div> <div>↓</div> <div>整理资料</div> <div>↓</div> <div>登记资料</div> <div>↓</div> <div>发放签收表</div> <div>↓</div> <div>资料按部门分配</div> <div>↓</div> <div>发放签名</div> <div>↓</div> <div>存档</div> | | 工程师 | 30分钟 | | 新建受控资料 | | |
| 2 | | | 部门长 | 10分钟 | | 审批签名 | | |
| 3 | | | 工程师 | 30分钟 | | 打印/整理/盖受控章 | | |
| 4 | | | 文员 | 30分钟 | | 提取一份原件存档/目录 | | |
| 5 | | | 文员 | 10分钟 | | 根据所有文件建立发放签收表 | | |
| 6 | | | 文员 | 30分钟 | | 把所有资料按部门分配好 | | |
| 7 | | | 文员 | 60分钟 | 各部门 | 发放资料，相应部门签收 | | |
| 8 | | | 文员 | 10分钟 | | 把所有纸张文件存入文件夹里 | | |

步骤：

业务标准流程图2

| 业务标准名称 | | 受控资料发放业务说明书 | 部 门 | 工程管理部 | | 从接收到履行所需的周期时间 | 3天 | 备注 |
|--------|---------------------------------|-------------|----------|-------|------|---------------------|----|----|
| NO. | 流程 | | 主导部门/责任人 | 完成时间 | 关联部门 | 流程简单说明 | | |
| 9 | <div>资料更新整理审批</div> | | 工程师 | 60分钟 | | 更新受控资料整理审批与之前一样 | | |
| 10 | <div>↓</div> <div>更新电子目录</div> | | 文员 | 10分钟 | | 更新电子目录上面的版本日期 | | |
| 11 | <div>↓</div> <div>发放签收表</div> | | 文员 | 10分钟 | | 根据更新的资料建立发放签收表 | | |
| 12 | <div>↓</div> <div>回收登记表</div> | | 文员 | 10分钟 | | 建立旧版回收登记表 | | |
| 13 | <div>↓</div> <div>发送提醒邮件</div> | | 文员 | 10分钟 | | 发送邮件，相应部门提前找出旧资料 | | |
| 14 | <div>↓</div> <div>发放回收</div> | | 文员 | 60分钟 | 各部门 | 去相关部门发放与回收资料 | | |
| 15 | <div>↓</div> <div>旧资料处理</div> | | 文员 | 10分钟 | | 回收的资料作废做二手纸 | | |
| 16 | <div>↓</div> <div>存档/更新目录</div> | | 文员 | 30分钟 | | 把所有纸张文件存入文件夹里更新纸质目录 | | |

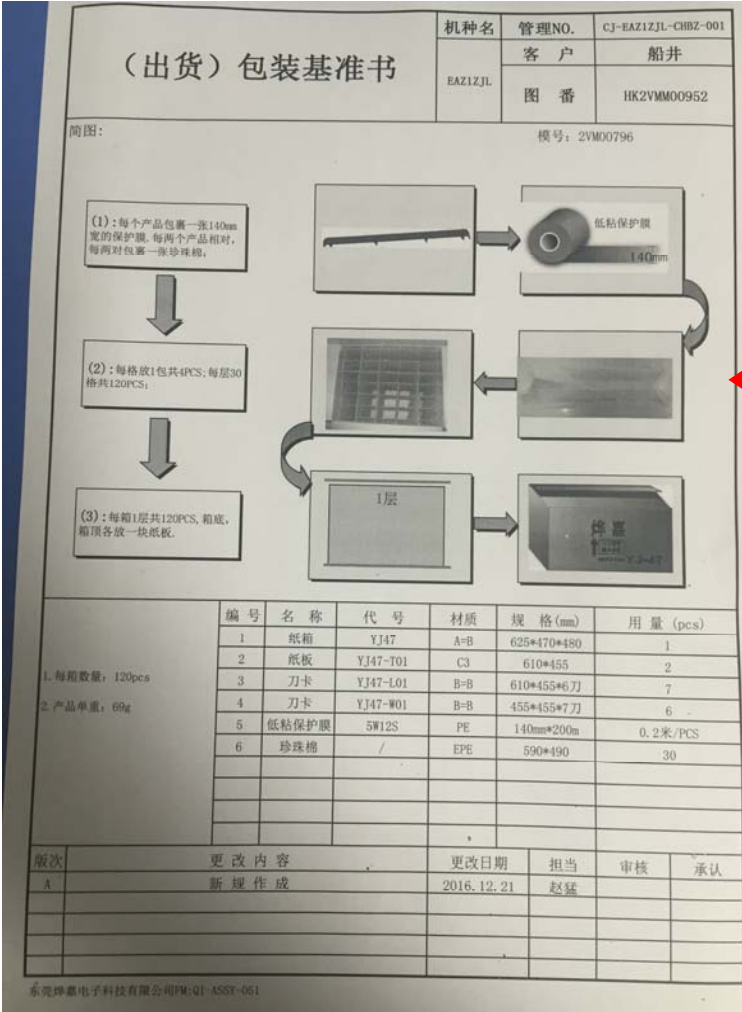
步骤：1、制作受控文件

| (出货) 包装基准书 | | 机种名 | 管理NO. | GJ-EAZLZJL-CHSZ-001 | | | |
|--|---------|--------------|----------|---------------------|-------------|----------|----|
| | | EAZLZJL | 客 户 | 船井 | | | |
| | | | 图 番 | HK2VMM00952 | | | |
| 简图: | | 货号: 2VMD0796 | | | | | |
| <p>(1): 每个产品包装一张140mm宽的保护膜, 将两个产品包装, 每两对包装一张珍珠棉。</p> <p>(2): 每格放1包共4PCS: 每层30格共120PCS。</p> <p>(3): 每箱1层共120PCS, 装箱, 将各块一块系统。</p> | | | | | | | |
| 1. 每箱数量: 120pcs 2. 产品重量: 69g | 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量 (pcs) | |
| | 1 | 纸箱 | TJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 | |
| | 2 | 隔板 | TJ47-T01 | C3 | 610*468 | 2 | |
| | 3 | 刀卡 | TJ47-L01 | B=D | 610*468*6刀 | 7 | |
| | 4 | 刀卡 | TJ47-W01 | B=D | 468*468*7刀 | 6 | |
| | 5 | 低粘保护膜 | SW12S | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 版次 | 更改内容 | | | 更改日期 | 担当 | 审核 | 承认 |
| A | 新 规 作 成 | | | 2016.12.21 | 赵建 | 吴明浩 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

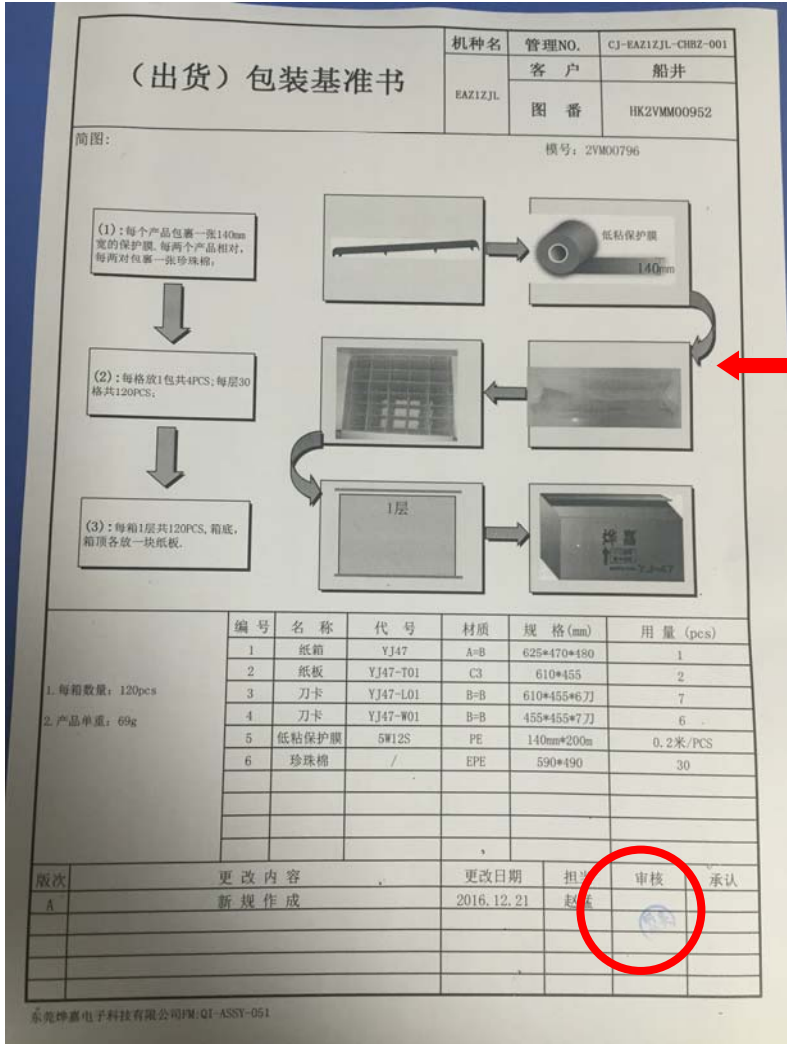
东莞绿宝电子科技有限公司 内部文件 001-ASST-001

1、工程师在工程服务器上相应的客户机种文件夹里面建好受控资料
 路径: \\172.18.18.253\eng\PRODUCT\工程资料

步骤：2、部门长审批



1



2

- 1、把资料打印出来一张，给部门长审批
- 2、审批通过后，部门长签名后盖章

步骤：4、登记资料

| 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量(pcs) |
|----|-------|----------|-----|-------------|----------|
| 1 | 纸箱 | YJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 |
| 2 | 隔板 | YJ47-T01 | C3 | 610*455 | 2 |
| 3 | | YJ47-L01 | B=B | 610*455*6.7 | 7 |
| 4 | | YJ47-W01 | B=B | 455*455*6.7 | 6 |
| 5 | 低粘保护膜 | SW12S | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS |
| 6 | 珍珠棉 | / | EPE | 500*490 | 30 |

目录

客户: 船井-EAZ1ZJL

| 文件名称 | 文件类型 | 文件大小 | 创建日期 | 修改日期 | 备注 |
|---------------------|-------------|------|------------|------|----|
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | A | 2016.12.21 | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | A | 2016.12.21 | | |

- 1.提取一份原件不盖章，作为部门存档
- 2.根据客户机种建文件夹和目录；路径：我的电脑\E:\文控

步骤：5、发放签收表

技术性文件发放登记表

客户：船井-EAZ1ZJL

| 管理NO. | 图 号 | 文件名称 | 版本号 | 发放单位及数量 | | | | | | | | | | | | | 发放日期 | 签收人 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|-----------|-----|---------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|----------|----|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|----|----|--|
| | | | | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注安 | 品质 成型 | 品质 QA | 品质 二次 | 电梯 | 喷油 | 印刷 | 资金 | ERP | | 采购 | 营业 | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注安 | 品质 成型 | 品质 QA | 品质 二次 | 电梯 | 喷油 | 印刷 | 资金 | ERP | 采购 | 营业 | |
| | | 移管信息表 | A | 1 | 1 | | 1 | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SR-001 | 2VMM00796 | 受入检查基准书 | A | 1 | | | | | | 2 | | | | | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | 社内周转 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | 出货包装 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | 1 | | 1 | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-EC-001 | HK2VMM00952 | 二次加工检查基准书 | A | 1 | | | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SY-001 | HK2VMM00952 | 印刷作业指导书 | A | 1 | | | | | | | | | | 1 | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

根据相关资料新建发放登记表； 路径：我的电脑\E:\文控

步骤：6、资料按部门分配

注

| 部品检查基准书 (2-1) | | | | 管理NO. | W332-丁 |
|---------------|-------------|--|---------------|--------------------|-------------|
| 图番 | JN99007-01F | 材质 | PBT | 客户 | 西铁城 |
| 品名 | | 料号 | DURANEX 7195W | 模号 | YJ12028 |
| NO. | 检查项目 | 规格 | 检查工具 | 取数 | 1*2 |
| 1 | 寸法A | 31±0.2mm | N | | 1次/4H |
| 2 | 寸法B | 15±0.1mm | N | | 1次/4H |
| 3 | 寸法C | 14.2±0.1mm | N | | 1次/4H |
| 4 | 寸法D | 2-φ4 (+0.08/-0.02) | PG | | 左右各一处 1次/4H |
| 5 | 寸法E | 2-φ1.6 (+0.1/-0.05) | PG | | 左右各一处 1次/4H |
| 6 | 寸法F | 1.0±0.05 | PG | | 1次/4H |
| 7 | 寸法G | 1.45 (0/+0.05) | TM | | 1次/4H |
| 8 | 寸法H | 12(+0.02/+0.1) | TM | | 1次/4H |
| 9 | 寸法I | 2.2(+0.03/0) | TM | | 1次/4H |
| 10 | 寸法J | 3(+0.05/+0.1) | TM | | 1次/4H |
| 11 | 寸法K | 21(-0.02/-0.07) | TM | | 1次/4H |
| 12 | 寸法L | 4(-0.02/-0.05) | TM | | 1次/4H |
| 13 | 寸法Y | 2~8.8±0.05 | N | | 1次/4H |
| 14 | 寸法X | 4~4.8(0/-0.1) | N | | 1次/4H |
| 15 | 寸法T | 1.1(+0.05/0) | N | | 1次/4H |
| 16 | 打螺丝检测 | E1, E2 两个孔打螺丝胶位裂开不可 | 目视 | 用螺丝刀, 客供M2螺丝, 垫片检测 | 1次/2H |
| 17 | 单重 | 2.8g | 电子称 | | 1次/4H |
| 18 | 颜色/结构 | 黑色 | 目视 | 严格参照样板 | 1次/4H |
| 19 | 水口 | 修平 | 目视 | 严格参照样板 | 1次/4H |
| 20 | 现品票 | 西铁城专用现品票 | 目视 | | |
| 21 | 外观 | 1. 缩水、液纹参照样板, 缺料、料花、油污、划伤、划伤、变形、批锋、银色不可。 | 目视, 异物对照表 | 参照样板 | |

简图:

| 版次 | 更改内容 | 作成日期 | 担当 | 审核 | 承认 |
|----|-------------------------------------|------------|-----|-----|----|
| A | 新样作成 | 2012.9.16 | 张永胜 | 唐俊 | |
| B | 增加管径尺寸E, F | 2012.12.13 | 张永胜 | 唐俊 | |
| C | 第7项 E1, E2 两个孔增加打螺丝检查 | 2013.01.09 | 张永胜 | 唐俊 | |
| D | 品番由 "JN99007-00F" 变更为 "JN99007-01F" | 2013.11.08 | 吴名 | 唐俊 | |
| E | 客户(佐治)要求追加寸法G, H, I, J, K, L管径 | 2016.07.25 | 张燕 | 严永清 | |
| F | 客户要求追加寸法Y及T管径 | 2017.04.20 | 刘文剑 | | |
| G | | 2017.05.05 | 郑文剑 | | |

把所有文件按部门分配，在左上角注明是哪个部门

步骤：7、发放签名

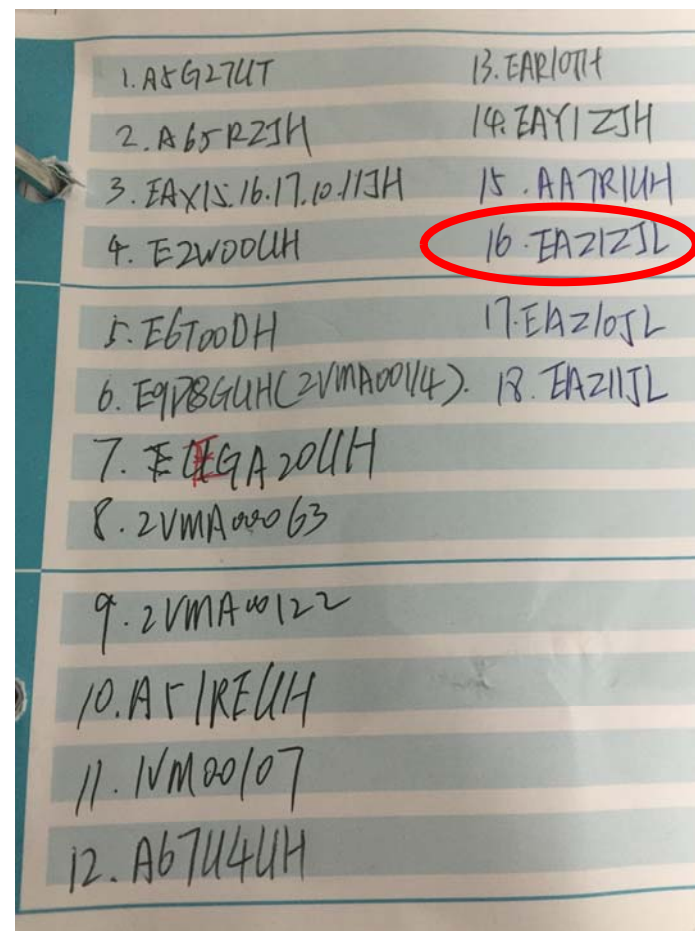
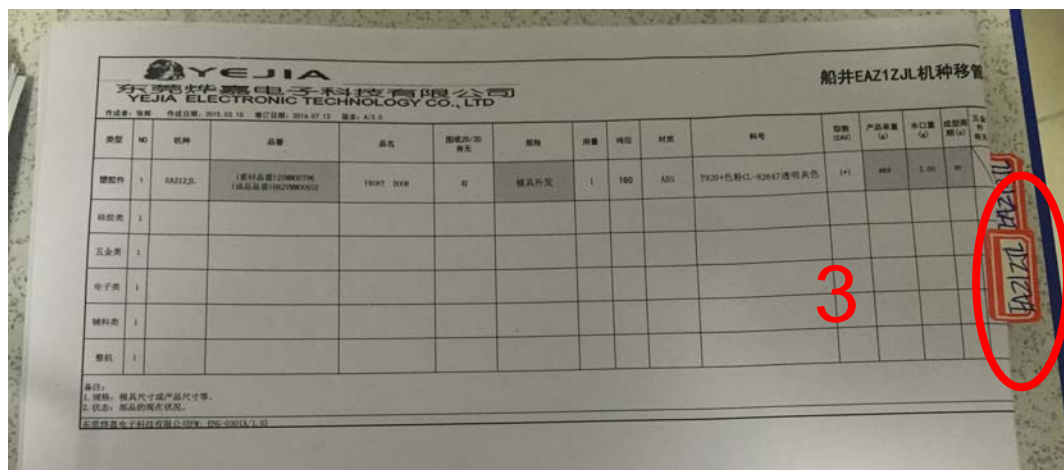
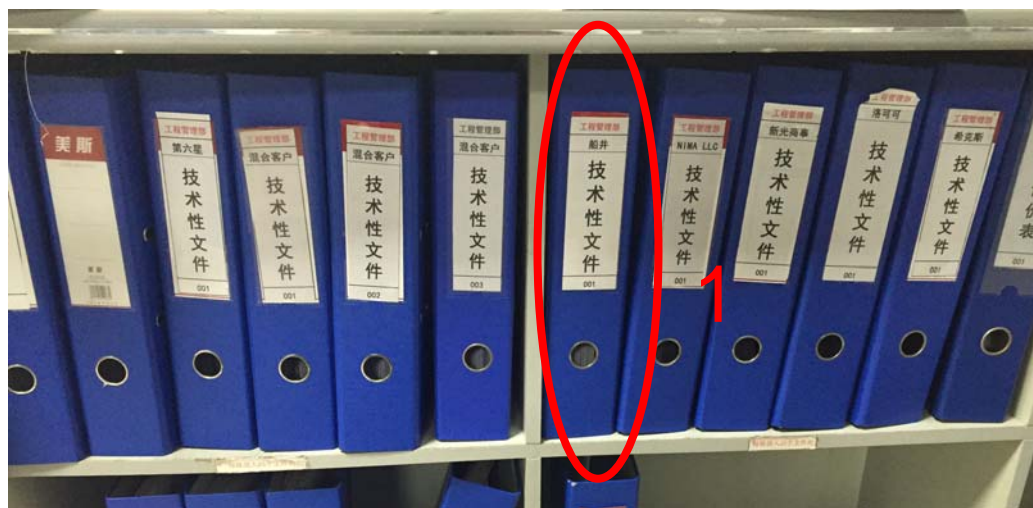
技术性文件发放登记表

客户：船井-EAZ1ZJL

| 管理NO. | 图番 | 文件名称 | 版本号 | 发放单位及数量 | | | | | | | | | | | | | | 发放日期 | 签收人 | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|-----------|-----|---------|------|------|------|----|------|------|------|----|----|----|----|-----|----|------|----------|------|------|------|----|------|------|------|----|----|----|----|-----|----|----|--|
| | | | | 工程 | 生管物控 | 生管计划 | 生管跟单 | 注册 | 品质成型 | 品质QA | 品质二次 | 电镜 | 喷油 | 印刷 | 资金 | ERP | 采购 | 营业 | 工程 | 生管物控 | 生管计划 | 生管跟单 | 注册 | 品质成型 | 品质QA | 品质二次 | 电镜 | 喷油 | 印刷 | 资金 | ERP | 采购 | 营业 | |
| | | 移管信息表 | A | 1 | 1 | | 1 | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SR-001 | 2VMM00796 | 受入检查基准书 | A | 1 | | | | | | 2 | | | | | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | 社内周转 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | 出货包装 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | 1 | | 1 | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-EC-001 | HK2VMM00952 | 二次加工检查基准书 | A | 1 | | | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SY-001 | HK2VMM00952 | 印刷作业指导书 | A | 1 | | | | | | | | | | 1 | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | |

把资料分发给相关部门人员签收

步骤：8、存档



1. 找出相应客户的存档文件夹
2. 在首页标签登记机种名
3. 红色标签写上机种名或者序号，把资料装订入册

步骤：9、资料更新整理审批

(出货) 包装基准书

机种名: EAZ1XJL 管理NO: CJ-EAZ1XJL-GHSZ-001

客 户: 船井

图 番: HK2VMM00952

简图: 图号: 2VMM0796

| 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量 (pcs) |
|----|-------|----------|-----|-------------|----------|
| 1 | 烤箱 | TJ47 | A=5 | 625*470*480 | 1 |
| 2 | 烤箱 | TJ47-T01 | C5 | 610*466 | 2 |
| 3 | 刀卡 | TJ47-L01 | B=5 | 610*466*6刀 | 7 |
| 4 | 刀卡 | TJ47-W01 | B=5 | 466*466*7刀 | 6 |
| 5 | 低粘保护膜 | SW125 | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS |
| 6 | 砂纸 | / | SPF | 690*490 | 30 |

1. 烤箱数量: 120pcs
2. 产品重量: 69g

| 版次 | 更改内容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 确认 |
|----|---------|------------|----|-----|----|
| A | 新 规 作 成 | 2016.12.21 | 赵猛 | 吴明浩 | |

东莞博泰电子科技有限公司 FME-QZ-ASSZ-051

(出货) 包装基准书

机种名: EAZ1XJL 管理NO: CJ-EAZ1XJL-GHSZ-001

客 户: 船井

图 番: HK2VMM00952

简图: 图号: 2VMM0796

| 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量 (pcs) |
|----|-------|----------|-----|-------------|----------|
| 1 | 烤箱 | TJ47 | A=5 | 625*470*480 | 1 |
| 2 | 烤箱 | TJ47-T01 | C5 | 610*466 | 2 |
| 3 | 刀卡 | TJ47-L01 | B=5 | 610*466*6刀 | 7 |
| 4 | 刀卡 | TJ47-W01 | B=5 | 466*466*7刀 | 6 |
| 5 | 低粘保护膜 | SW125 | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS |
| 6 | 砂纸 | / | SPF | 690*490 | 30 |

1. 烤箱数量: 120pcs
2. 产品重量: 69g

| 版次 | 更改内容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 确认 |
|----|--------------|------------|----|-----|----|
| B | 新 规 作 成 | 2016.12.21 | 赵猛 | 吴明浩 | |
| B | 保护膜规格和包装数量变更 | 2017.1.10 | 赵猛 | 吴明浩 | |

东莞博泰电子科技有限公司 FME-QZ-ASSZ-051

2

1

1. 旧版

2. 更新需要变更版次, 变更内容, 日期, 担当, 审核

注意: 其他重复之前2-4步骤

步骤：10、更新电子目录

(出货) 包装基准书

机种名: EAZ1ZJL 管理NO: CJ-EAZ1ZJL-CHSZ-001

客 户: 船井

图 番: HK2VMM00952

简图: 编号: 2VMM0796

(1) 每个产品包裹一张140mm宽的保护膜, 将两个产品贴为, 将两对包裹一张保护膜。

(2) 每格放1包共4PCS; 每格30格共120PCS。

(3) 每箱1层共120PCS, 箱底, 将各放一块海绵。

| 编号 | 名 称 | 代 号 | 材 质 | 规 格(mm) | 用 量 (pcs) |
|----|-------|----------|-----|-------------|-----------|
| 1 | 纸箱 | TJ47 | A=3 | 625*470*480 | 1 |
| 2 | 隔板 | TJ47-T01 | CS | 610*468 | 2 |
| 3 | 刀卡 | TJ47-L01 | SS | 610*468*6 刀 | 7 |
| 4 | 刀卡 | TJ47-W01 | SS | 468*468*7 刀 | 6 |
| 5 | 低粘保护膜 | SW125 | PE | 140mm*200m | 0.5米/PCS |
| 6 | 海绵棉 | / | EPE | 690*490 | 30 |

1. 每箱数量: 120pcs
2. 产品重量: 69g

| 版次 | 更 改 内 容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 备注 |
|----|--------------|------------|----|-----|----|
| A | 新 规 作 成 | 2016.12.21 | 制造 | 吴明浩 | |
| B | 保护膜规格和包装数量变更 | 2017.1.10 | 制造 | | |

东莞海源电子科技有限公司 PM: QC-ASST-051

目 录

客户: 船井-EAZ1ZJL

文件类别: ☒ 注塑成型 ☐ 二次加工 ☐ 包装 ☐ 作业指导书 ☐ 设备联络书 ☐ 受入

| 品名 | 图番 | 版 本 | 分 类 | 部 门 | 工 种 | 工 号 |
|---------------------|-------------|--------------|-------------|-----|-----|-----|
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | A 2016.12.21 | B 2017.1.10 | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | HK2VMM00952 | A 2016.12.21 | B 2017.1.10 | | | |

1. 查看更新的版次和日期
2. 在电子目录上注明

步骤：11、发放签收表

技术性文件发放登记表

客户：船井-EAZ1ZJL

| 管理NO. | 图 番 | 文件名称 | 版本 号 | 发放单位及数量 | | | | | | | | | | | | | 发放日期 | 签收人 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|-----------|---------|---------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|----|----------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|----|----|
| | | | | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注资 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷油 | 印刷 | 烫金 | ERP | | 采购 | 营业 | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注资 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷油 | 印刷 | 烫金 | ERP | 采购 | 营业 |
| | | 移管信息表 | A | 1 | 1 | | 1 | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SR-001 | 2VMM00796 | 受入检查基准书 | A | 1 | | | | | | 2 | | | | | | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | 社内周转 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | 出货包装 | A | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | 1 | | 1 | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-EC-001 | HK2VMM00952 | 二次加工检查基准书 | A | 1 | | | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SY-001 | HK2VMM00952 | 印刷作业指导书 | A | 1 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | 社内周转 | B | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | 17.1.11 | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | 出货包装 | B | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | | 1 | | | 17.1.11 | | | | | | | | | | | | | | |

整理更新后的发放登记表

技术性文件旧版回收登记表

[illegible]

整理回收登记表，注意：版次和日期栏

步骤：13、发送提醒邮件（1）

受控资料更新发放回收

主 题： 受控资料更新发放回收

收件人：  曹艳巧,  张燕,  赵猛,  吴明浩,  刘祥辉,  田冰,  任慧娜,  许思华 [查看邮件状态](#)

时 间： 2017年5月23日 15:14(星期二)

(共 666 字)

请各位自觉把旧版找出来给工程，如果没找到旧版，请自觉在回收表上面注明丢失并签名，谢谢！

竹谷 绳扣系列二次加工检查基准书（外发装配）(IQC, 六楼品管)

ZG-SK-EC-001 STRAP(K1)HAC-JAT

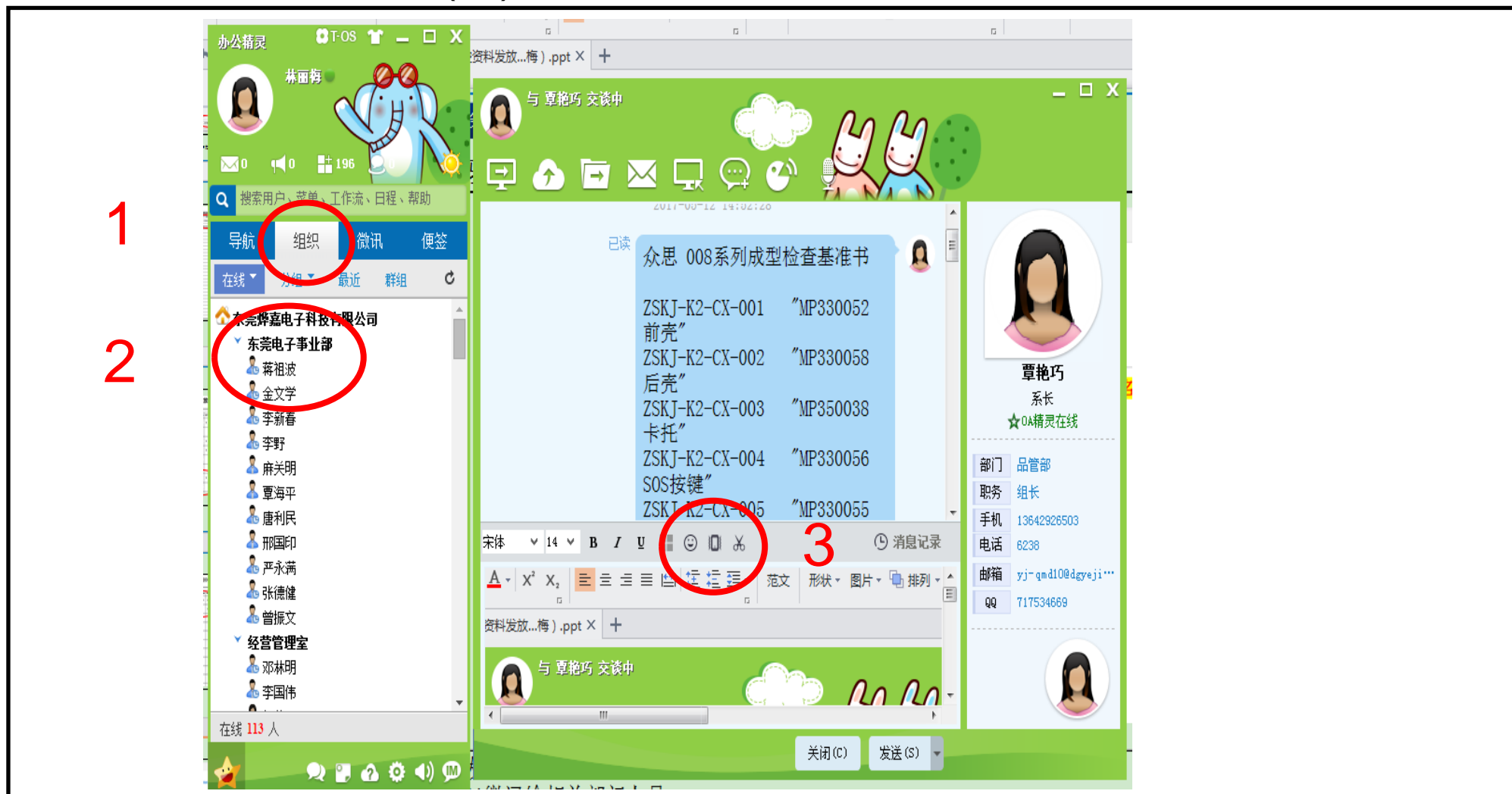
众思科技 K2系列成型检查基准书（注塑，QC，IQC,六楼品管）

ZSKJ-K2-CX-002 MP330058

后壳

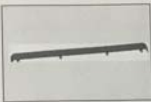

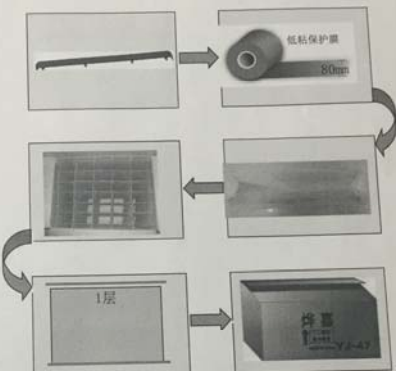
发送邮件给相关部门人员

步骤：13、发送提醒邮件（2）



1. 点击OA组织
2. 选择部门和人员
3. 微讯信息给相关部门人员（发送闪屏提醒对方）

步骤：14、发放回收（1）

| <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">(出货) 包装基准书</div> | | 机种名 | | 管理NO. | CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--|-----|---|---------------------|----|------|------|----|--------|---------|---|------|------------|-----|-------------|---|---|----|----------|----|---------|---|---|----|----------|-----|------------|---|---|----|----------|-----|------------|---|---|-------|--------|----|----------|----------|---|-----|---|-----|---------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">客 户</div> | | <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">船 井</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">图 番</div> | | <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">HK2YMM00952</div> | | <div style="font-size: 24px; font-weight: bold;">模 号: 2YMM00796</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>简图:</p> <div style="margin-top: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> (1): 每个产品包裹一张80mm宽的保护膜, 每两个产品相对, 每两对包裹一张珍珠棉。 </div> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> (2): 每格放两包共8PCS; 每层30格共240PCS。 </div> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> (3): 每箱1层共240PCS, 箱底, 箱顶各放一块纸板。 </div> </div> </div> <div style="width: 50%;">  </div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>编号</th> <th>名称</th> <th>代号</th> <th>材质</th> <th>规格(mm)</th> <th>用量(pcs)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>纸箱</td> <td>YJ47</td> <td>A=B</td> <td>625*470*480</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>纸板</td> <td>YJ47-T01</td> <td>C3</td> <td>610*455</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>刀卡</td> <td>YJ47-L01</td> <td>B=B</td> <td>610*455*6刀</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>刀卡</td> <td>YJ47-W01</td> <td>B=B</td> <td>455*455*7刀</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>低粘保护膜</td> <td>FD-101</td> <td>PE</td> <td>宽80*0.06</td> <td>0.5米/PCS</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>珍珠棉</td> <td>/</td> <td>EPE</td> <td>590*490</td> <td>60</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> | | | | | | 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量(pcs) | 1 | 纸箱 | YJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 | 2 | 纸板 | YJ47-T01 | C3 | 610*455 | 2 | 3 | 刀卡 | YJ47-L01 | B=B | 610*455*6刀 | 7 | 4 | 刀卡 | YJ47-W01 | B=B | 455*455*7刀 | 6 | 5 | 低粘保护膜 | FD-101 | PE | 宽80*0.06 | 0.5米/PCS | 6 | 珍珠棉 | / | EPE | 590*490 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 编号 | 名称 | 代号 | 材质 | 规格(mm) | 用量(pcs) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 纸箱 | YJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 纸板 | YJ47-T01 | C3 | 610*455 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 刀卡 | YJ47-L01 | B=B | 610*455*6刀 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 刀卡 | YJ47-W01 | B=B | 455*455*7刀 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 低粘保护膜 | FD-101 | PE | 宽80*0.06 | 0.5米/PCS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 珍珠棉 | / | EPE | 590*490 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1. 每箱数量: 240pcs</p> <p>2. 产品重量: 69g</p> </div> <div style="width: 50%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>版次</th> <th>更改内容</th> <th>更改日期</th> <th>担当</th> <th>审核</th> <th>承认</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>新规作成</td> <td>2016.12.21</td> <td>赵猛</td> <td>吴明浩</td> <td></td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> </div> </div> | | | | | | 版次 | 更改内容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 承认 | A | 新规作成 | 2016.12.21 | 赵猛 | 吴明浩 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 版次 | 更改内容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 承认 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | 新规作成 | 2016.12.21 | 赵猛 | 吴明浩 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 东莞舜嘉电子科技有限公司PM: Q1-ASSY-051 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| (出货) 包装基准书 | | 机种名 | 管理NO. | CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---|------------|---------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|---------|-----------|---|----|------|-----|-------------|---|---|----|----------|----|---------|---|---|----|----------|-----|------------|---|---|----|----------|-----|------------|---|---|-------|-------|----|------------|----------|---|-----|---|-----|---------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | EAZ1ZJL | 客 户 | 船 井 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 图 番 | HK2VM00952 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 简图: | | 模号: 2VM00796 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 150px;"> (1): 每个产品包裹一张140mm宽的保护膜, 每两个产品相对, 每两对包裹一张珍珠棉; </div> <div style="margin: 10px auto; width: 50px; height: 50px; background: linear-gradient(to bottom, transparent 49%, black 49%, black 51%, transparent 51%);"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 150px;"> (2): 每格放1包共4PCS; 每层30格共120PCS; </div> <div style="margin: 10px auto; width: 50px; height: 50px; background: linear-gradient(to bottom, transparent 49%, black 49%, black 51%, transparent 51%);"></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 150px;"> (3): 每箱1层共120PCS, 箱底、箱顶各放一块纸板。 </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>编 号</th> <th>名 称</th> <th>代 号</th> <th>材 质</th> <th>规 格(mm)</th> <th>用 量 (pcs)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>纸箱</td> <td>YJ47</td> <td>A=B</td> <td>625*470*480</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>纸板</td> <td>YJ47-T01</td> <td>C3</td> <td>610*455</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>刀卡</td> <td>YJ47-L01</td> <td>B=B</td> <td>610*455*6刀</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>刀卡</td> <td>YJ47-W01</td> <td>B=B</td> <td>455*455*7刀</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>低粘保护膜</td> <td>5W12S</td> <td>PE</td> <td>140mm*200m</td> <td>0.2米/PCS</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>珍珠棉</td> <td>/</td> <td>EPE</td> <td>590*490</td> <td>30</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> | | | | 编 号 | 名 称 | 代 号 | 材 质 | 规 格(mm) | 用 量 (pcs) | 1 | 纸箱 | YJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 | 2 | 纸板 | YJ47-T01 | C3 | 610*455 | 2 | 3 | 刀卡 | YJ47-L01 | B=B | 610*455*6刀 | 7 | 4 | 刀卡 | YJ47-W01 | B=B | 455*455*7刀 | 6 | 5 | 低粘保护膜 | 5W12S | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS | 6 | 珍珠棉 | / | EPE | 590*490 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 编 号 | 名 称 | 代 号 | 材 质 | 规 格(mm) | 用 量 (pcs) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 纸箱 | YJ47 | A=B | 625*470*480 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 纸板 | YJ47-T01 | C3 | 610*455 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 刀卡 | YJ47-L01 | B=B | 610*455*6刀 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 刀卡 | YJ47-W01 | B=B | 455*455*7刀 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 低粘保护膜 | 5W12S | PE | 140mm*200m | 0.2米/PCS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 珍珠棉 | / | EPE | 590*490 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. 每箱数量: 120pcs | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. 产品重量: 69g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 版次 | 更 改 内 容 | 更改日期 | 担当 | 审核 | 承认 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | 新 规 作 成 | 2016.12.21 | 赵猛 | 吴明浩 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | 保护膜规格和包装数量变更 | 2017.1.10 | 赵猛 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

东莞坤嘉电子科技有限公司FM-Q1-ASSY-051

1. 旧版回收
2. 发放新版

步骤：14、发放回收（2）

技术性文件发放登记表

客户：船井-EAZ1ZJL

| 管理NO. | 图 番 | 文件名称 | 版本 号 | 发放单位及数量 | | | | | | | | | | | | | 发放日期 | 签收人 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-------|---------|---------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|----|----------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|-----|----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|
| | | | | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注塑 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷涂 | 印刷 | 资金 | ERP | | 采购 | 营业 | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注塑 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷涂 | 印刷 | 资金 | ERP | 采购 | 营业 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 移管信息表 | A | 1 | 1 | | 1 | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 16.12.23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | </ |

技术性文件旧版回收登记表

客户：船井-EAZ1ZJL

| 管理NO. | 图 番 | 文件名称 | 版本 号 | 回收单位及数量 | | | | | | | | | | | | | | 发放日期 回收日期 | 回收状况 | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|------|---------|---------|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|----|-----|---------------------|------|----|----------|----------|----------|----|----------|----------|----------|----|----|----|----|----|-----|
| | | | | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注塑 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷涂 | 罐雕 | 印刷 | 黄金 | ERP | | 采购 | 工程 | 生管 物控 | 生管 计划 | 生管 跟单 | 注塑 | 品管 成型 | 品管 QA | 品管 二次 | 电镀 | 喷涂 | 罐雕 | 印刷 | 黄金 | ERP |
| CJ-EAZ1ZJL-SNBZ-001 | 2VMM00796 | 社内周转 | A | 1 | 1 | | | | | | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 16.12.23 17.1.11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| CJ-EAZ1ZJL-CHBZ-001 | HK2VMM00952 | 出货包装 | A | 1 | 1 | | | | | | | 1 | 1 | | | | 1 | 16.12.23 17.1.11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

资料发放更新后，相关部门人员签名（如果没有旧版，在回收登记表上注明丢失再签名）

步骤：15、旧资料处理

YEJIA 东莞坤嘉电子科技有限公司
DONGGUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

(成型素材) 部品检查基准书

| | | | | | |
|------|----------|---|---------------------------|--|----------------|
| 图番 | MP330058 | 材番 | PC | 管理No. | 2007-02-CA-002 |
| 品名 | 后壳 | 料号 | EXL1414-WH9A.120-PGNA 源白色 | 机种名称 | 82 |
| N.O. | 检查项目 | 规格/规格 | 检查工具 | 客户 | 金源科技 |
| 1 | 寸法A | 44.40±0.02/-0.17 | 2D | 型号 | Y914058 |
| 2 | 寸法B | 40.48±0.02/-0.1 | 2D | 数量 | 1x2 |
| 3 | 寸法C | 46.87±0.02/-0.10 | 2D | | |
| 4 | 寸法D | 39.40±0.02/-0.07 | 2D | | |
| 5 | 重量 | 3.57g | 电子秤 | | |
| 6 | 水口 | 水口残留不可超过平面 | 目视 | | |
| 7 | 包装方式 | 严格按照包装基准书要求 | 目视 | | |
| 8 | 外观品质 | 粘附异物、划伤、污渍、等。 | 目视 | | |
| 9 | 二次加工 | 成型后，产品表面需要6倍二次加工处理。 | 目视 | | |
| 10 | 外观检查 | 产品表面不可以有缺陷，内表面缺陷不可超过0.02mm。 不可有异物、料花、油污、 行位线缺陷不可以超过0.05mm。 产品基料为白色，严格对辨样板。表面不可有凹点，需用放大镜检查。 表面A面：不可有黑点，黑点不可超过直径0.15mm，同一面上不可超过3个黑点，间距大于或等于15mm。 表面B面：不可有黑点，黑点不可超过直径0.25mm，同一面上不可超过3个黑点，间距大于或等于15mm。 | 目视 目视 目视 | 开机确认尺寸后，需用肉眼确认外观，对辨样板。 2H测量一次，严格对辨样板 2H测量一次，严格对辨样板 | |
| 11 | 材料检查 | 来料需要附COC/COA, MSDS, 5G5报告 | 目视 | | 每批来料需要附带资料检查。 |
| 12 | 其它检查 | 未量尺寸请参照样品 | 目视 | | 严格参照样板 对比每次来料 |

尺寸图:

坤嘉电子科技有限公司 FM-ENG-001 (A/0)

第 1 页, 共 1 页

回收的旧资料可以打×或者盖作废章，废物利用，反过来白色部分可以用作二手纸

