



文件编号	YW-ENG-022
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

# 二次加工评审业务标准说明书

部门：工程管理部  
作成：宋福堂  
审批：吴明浩

## 修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		二次加工评审说明书	部 门	工程管理部		从接收到履行所需的周期时间	2H	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成 时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>接收客户资料</div> <div>↓</div> <div>确认产品材质</div> <div>↓</div> <div>评估二次加工工艺</div> <div>↓</div> <div>评估社内设备</div> <div>↓</div> <div>评估量产性</div>		工程/营业					
2			工程					
3			工程					
4			工程					
5			工程					
6								
7								
8								

## 步骤：1、接收客户资料



主 题： **Fw: Fw: 评估工具箱标牌成形+UV印刷** [更新](#)

发件人： 王小燕 <yj-sd01@yejiaplasic.com.hk> [同步](#)

收件人： 江孝忠 <yj-eng29@dgvejia.cn>, yj-assy10 <yj-assy10@dgvejia.cn>, yj-qmd01 <yj-qmd01@dgvejia.cn>

抄 送： yj-eng16; 焯嘉-金文学;

时 间： 2017年5月24日 14:42 (星期三)

附 件：  1495598076174 (05 (05-24-14-40-49).png (4.09KB)  IMG\_20170524\_114413\_HDR.jpg (3.39MB) [全部下载](#)

关键词： 崇信 工场 地址 有限公司

TO: 江工

你好！以下附件产品需UV印刷，请检讨，社内是否能对应，请协助。谢谢！

\*成形约30K：我可供改性ABS料、1\*1、约120--160T机台；产品尺寸：长x宽：250\*100mm

全部为黑色素材：

珂位为KOHAM的：印红色KOHAM；

珂位为DEFACO的：印白色DEFACO；

珂位为FESBOL的：印红色FESBOL；

\*UV印刷：只管正面、

**UV LOGO后，表面一定耐磨、粘性好**

**（两块uv印面相对/互搓2分钟内，表面UV印面不脱落），**

**抗温度-25℃不脱落。**

### 1、接收客户提供资料；

## 步骤：2、确认产品材质、测试要求

我司供改性ABS料、1\*1、约120--160T机台；产品尺寸：长x宽：250\*100mm

**UV LOGO后，表面一定耐磨、粘性好  
（两块UV印面相对/互搓2分钟内，表面UV印面不脱落），  
抗温度-25℃不脱落。**

- 1、确认产品材质
- 2、确认客户测试要求及提供工艺能否满足测试要求

### 步骤：3、评估二次加工工艺

全部为黑色素材：

珂位为KOHAM的：印红色KOHAM；

珂位为DEFACO的：印白色DEFACO；

珂位为FESBOL的：印红色FESBOL；

\*UV印刷：只管正面、



1、确认客户提供二次加工工艺是否具备量产性；

步骤： 4、评估社内设备可否满足客户工艺需求



UV光固化机

1、公司新引进UV光固化机可以满足客户工艺需求

## 步骤：5、评估量产性



- 1、丝印白
- 2、丝印红
- 3、丝印UV光油

- 1、二次加工工艺：丝印白+红+UV光油；
- 2、此工艺为成熟工艺，具备量产性；

结束