



文件编号	YW-ENG-019
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

打样异常改善业务标准说明书

部门：工程部
作成：宋福堂
审批：吴明浩

修 订 变 更 栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		检讨打样过程中出现的问题并改善业务说明书	部 门	经营管理室		从接收到履行所需的周期时间	30分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>收集打样出货报表</div> <div>↓</div> <div>根据问题点收集不良品样品</div> <div>↓</div> <div>发邮件通知相关人员开会</div> <div>↓</div> <div>分析问题点产生的原因</div> <div>↓</div> <div>制定改善方案和责任 任人</div> <div>↓</div> <div>根据制定的方案执行</div> <div>↓</div> <div></div> <div>↓</div> <div></div>		工程出货组	0.5小时				
2			工程出货组	0.5小时				
3			生产、营业、采购、工程	0.5小时				
4			生产、采购、工程	0.5小时				
5			生产、采购、工程	0.5小时				
6			生产、采购、工程	下次打样改善				
7								
8								

步骤： 1、收集打样出货报表

工程打样（全检/出货）日报表

作成: 2023/11/11 确认: 2023/11/11 审核: 2023/11/11 作成日期: 2023/11/11

NO	客户	机种	品番	全检总数 PCS	良品数 PCS	不良数 PCS	不良率%	不良内容	直投 /百格测试	出货数量 PCS	剩余数 PCS	PCT确认后 不良数	备注
1.	1643	SG6	U185D6	140	138	2	1.4%	黑点 2 pcs	/	120	/		
2.			U187D9	50	37	11	22%	划伤 7, 黑点 4	/	30	/		
3.			U187D00	50	38	12	24%	划伤 4, 黑点 8	/	30	/		
4.			U187D28	50	41	9	18%	划伤 3	/	30	/		
5.			U187D29	50	42	8	16%	划伤 2	/	30	/		
6.			U187D20	70	61	9	12.8%	黑点 9	/	60	/		

不良黑点

不良划伤

1.收集打样出货报表

步骤： 2.根据问题点收集不良品样品



1

尘点



2

黑点



3

划伤

- 1、尘点不良品
- 2、黑点不良品
- 3、划伤不良品

步骤： 3.发邮件通知相关人员开会检讨

与邮件 (每隔2分钟自动保存一次)

吴明浩, 宋福堂, 李春梅, 莫平, 齐婧, 张燕, 覃艳巧, 胡文标, 孙明,

+添加 清空 向此人发送外部邮件

添加外部收件人 - 添加抄送 - 添加密送 - 最近联系人

里产问题检讨会 一般邮件

B I U ABC  **A**  **ab**  段落  渝綢綫  24px                             

步骤： 4、分析问题点产生的原因





问题点	图片	问题 分析	
图片1.和图片3		夹头里面没有飞边，因为两个产品合在一起吸边，导致很难飞到里面。	信息
图片2		背面贴 胶纸面积有点大，挡住四周边缘边。	
图片5		下边没有吸到边，因此导致，造成角度没有对齐，造成少边所导致的。	
图片6和图片11		产边没有太边条，造成太多，而和是沟槽。 造成没有飞到边条的原因是造成造成。	
图片7/8/9和			

1

1、针对不良品分析不良产生的原因。

步骤： 5、制定改善方案和责任

那家飞油问题改善

问题点	图片	问题 分析	改善措施	责任人
图片1. 和图片3		夹线里面要有飞油， 因为两个产品合在一起喷油， 油漆很难飞到里去。	两个产品分开电镀/喷油， 但是背面会喷到油漆，不知道能否影响装配？ 下次我们可以分开打样给你们确认。	宋工
图片2		背面贴 胶纸面积有点大， 挡住四周边棱边。	下次我们改小点的胶纸， 联系采购买小的胶纸可以改善这个问题 。	采购阿梅
图片5		产品底部没有喷到油漆，露电镀层， 喷枪角度没有对准，喷得少油漆所导致的。	下次把喷枪调好到位，这个问题 可以改善。	唐 经理
				

1、提出改善方案和责任，下次打样不要发生同类不良。