文件编号	YW-PUR-004
版本号	A0
制/修订日期	2017.06.14

YEJIA

采购订单下达说明书

部门：采购中心
作成：齐婧
审批：

修 订 变 更 栏

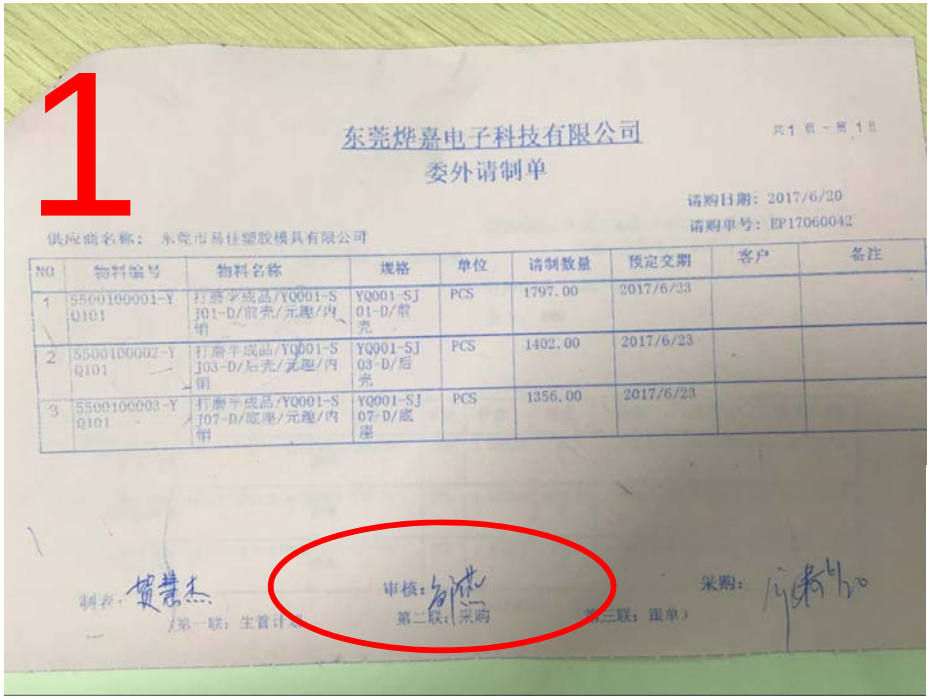
版本号	制/修订日期	制/修订部门	修订章节	修 订 内 容 描 述
A/0	2017.5.20	采购中心	无	新版本作成

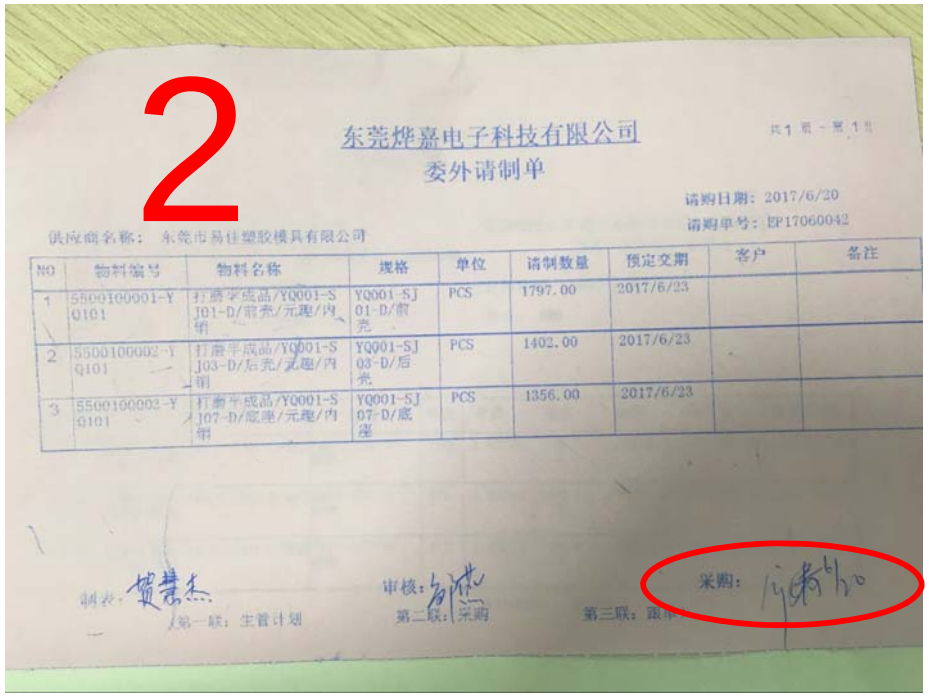
业务执行标准说明书

业务标准流程图

业务标准名称	采购管理标准说明书	部门	采购中心		从接收到履行所需的周期时间	30分钟	备注
NO.	流程	主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	接收物料请购单	项目采购员	1分钟		从需求部门手上到已经签好名的请购单		
2	供应商报价、议价	项目采购员	30-180分钟		根据需物料需求找相应的供应商报价、议价		
3	确定供应商	项目采购员	30分钟		经过议价确认好供应商		
4	财务审核单价	项目采购员	10分钟	财务	提交报价单给财务在ERP审核		
5	采购订单作业转采购单	项目采购员	5分钟		在ERP采购作业模块转达订单		
6	供应商回签	项目采购员	30分钟		供应商收到订单后，回签订单		
7	纳期跟进	项目采购员	10分钟		根据订单需求交期确认供应商实际交期		
8	供应商送货	项目采购员	10分钟		通知供应商按交期交货		
9	来料检验 NG	IQC	30-60分钟		来料正常检验		
10	OK 入库	仓管员	10分钟		根据IQC判OK的产品ERP入库		

步骤：1、接收物料请购单

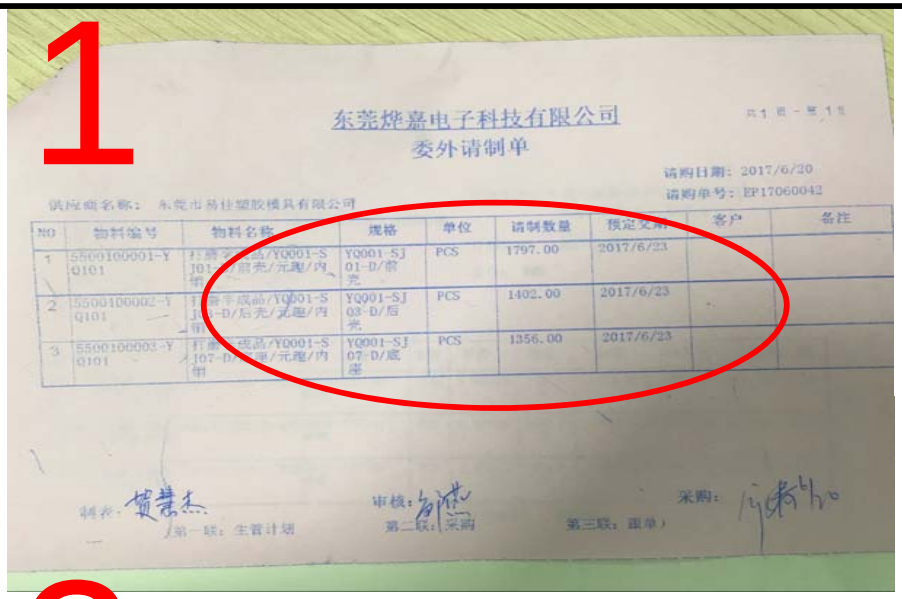




1、确认申请单是否有相应的部门长签字
2、在申请单的签名，保留红联、白联还给申请部门

步骤：2、供应商报价、议价

1



东莞烨嘉电子科技有限公司
委外请制单

请购日期：2017/6/20
请购单号：EP17060042

供应商名称：东莞市易佳塑胶模具有限公司

NO	物料编号	物料名称	规格	单位	请制数量	预定交期	客户	备注
1	5500100001-Y Q101	打磨完成品/YQ001-SJ 01-D/前壳/元趣/内销	YQ001-SJ 01-D/前壳	PCS	1797.00	2017/6/23		
2	5500100002-Y Q101	打磨完成品/YQ001-SJ 03-D/后壳/元趣/内销	YQ001-SJ 03-D/后壳	PCS	1402.00	2017/6/23		
3	5500100003-Y Q101	打磨完成品/YQ001-SJ 07-D/底座/元趣/内销	YQ001-SJ 07-D/底座	PCS	1356.00	2017/6/23		

制表：贺慧杰　审核：　采购：

第一联：生管计划　第二联：采购　第三联：跟单）

2



报价单

日期：2017年 06月23日

客户名称：东莞市烨嘉电子科技有限公司　联系人：齐小姐　联系电话：13713357368

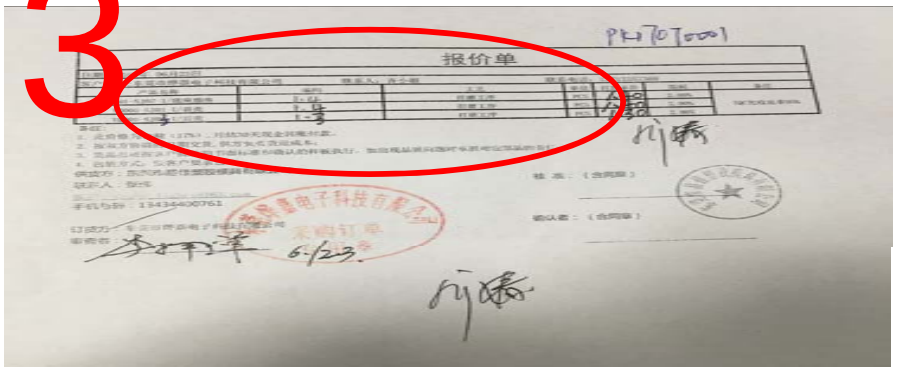
名称	编码	工艺	单位	打磨单价	损耗	备注
YQ001-SJ01-J/底座组件		打磨工序	PCS	1.60	2.00%	
YQ001-SJ01-J/前壳		打磨工序	PCS	1.50	2.00%	IQC允收良率96%
YQ001-SJ01-J/后壳		打磨工序	PCS	1.30	2.00%	

备注：
1. 此价格为含税（17%），月结30天现金转账付款。
2. 按双方协商的日期交货，供方负责货运成本；
3. 货品品质按客户提供的书面标准和确认的样板执行，如出现品质问题时承担对应部品的责任；
4. 包装方式：依客户要求包装；

供货方：东莞市易佳塑胶模具有限公司
联系人：张伟　核 准：（合同章）
邮箱：Great_lights@163.com
手机号码：13434400761

订货方：东莞市烨嘉电子科技有限公司　确认者：（合同章）
审查者：

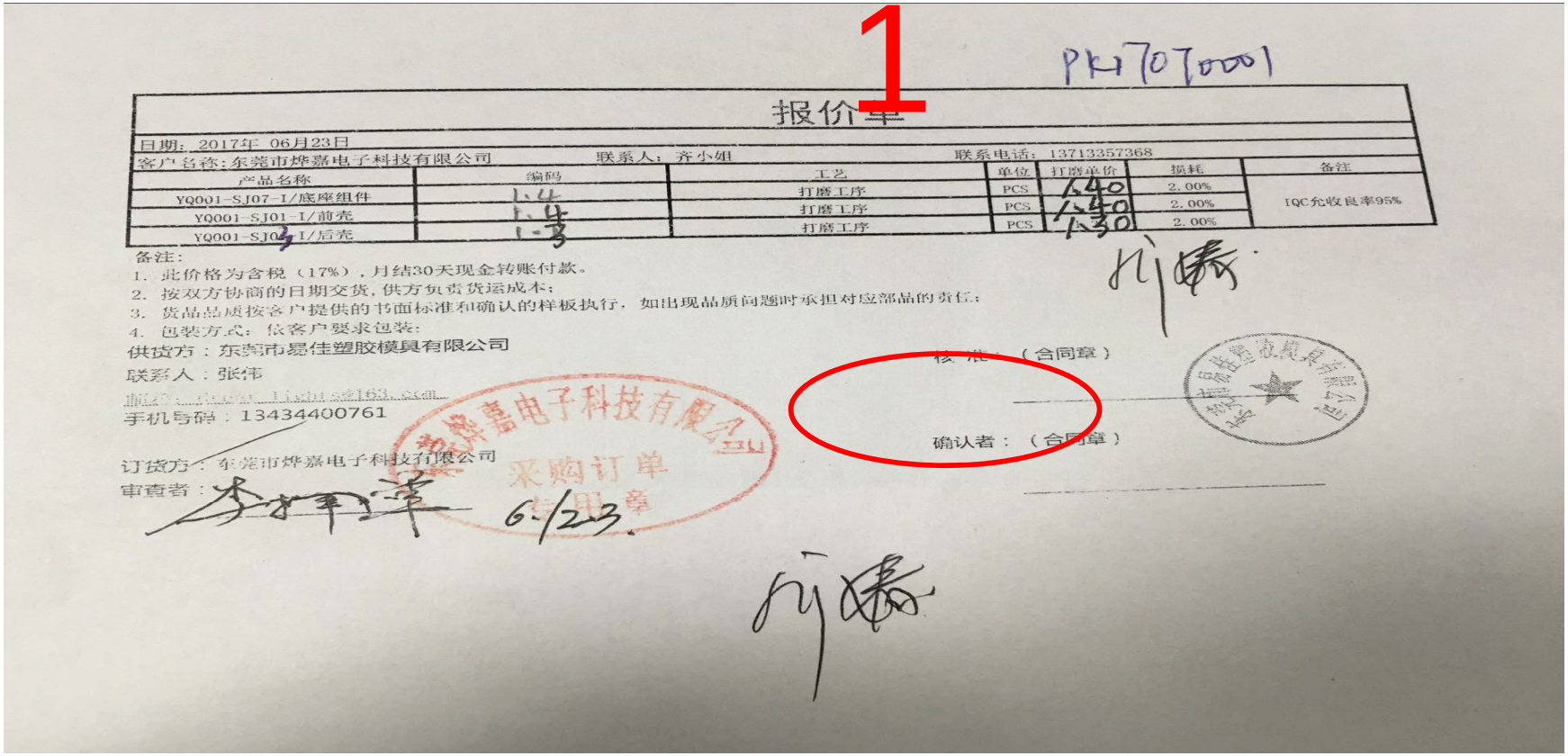
3



报价单

1、从申购物料中分析相应的供应商，
2、发邮件给相应的供应商报价。
（写清楚物料名称、数量、币种、交期、交货地址等信息）
3、收集供应商报价情况（电话、邮件\微信\QQ），筛选有优势的供应商进行议价

步骤：3、确定供应商



报价单

1

PH707T0001

日期：2017年 06月23日

客户名称：东莞市烨嘉电子科技有限公司　　联系人：齐小姐　　联系电话：13713357368

产品名称	编码	工艺	单位	打磨单价	损耗	备注
YQ001-SJ07-I/底座组件	1-4	打磨工序	PCS	0.40	2.00%	IQC允收良率95%
YQ001-SJ01-I/前壳	1-5	打磨工序	PCS	0.30	2.00%	
YQ001-SJ0?-I/后壳	1-3	打磨工序	PCS	0.30	2.00%	

备注：
1. 此价格为含税（17%），月结30天现金转账付款。
2. 按双方协商的日期交货，供方负责货运成本；
3. 货品品质按客户提供的书面标准和确认的样板执行，如出现品质问题时承担对应部品的责任；
4. 包装方式：依客户要求包装；

供货方：东莞市易佳塑胶模具有限公司

联系人：张伟

手机号码：13434400761

订货方：东莞市烨嘉电子科技有限公司

审查者：

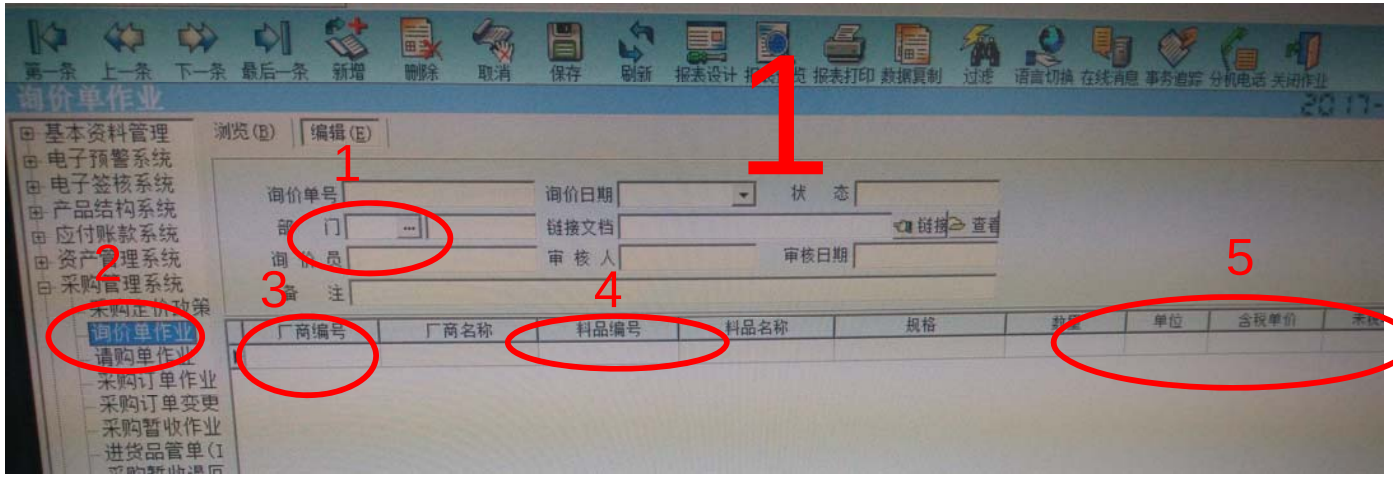
6.23

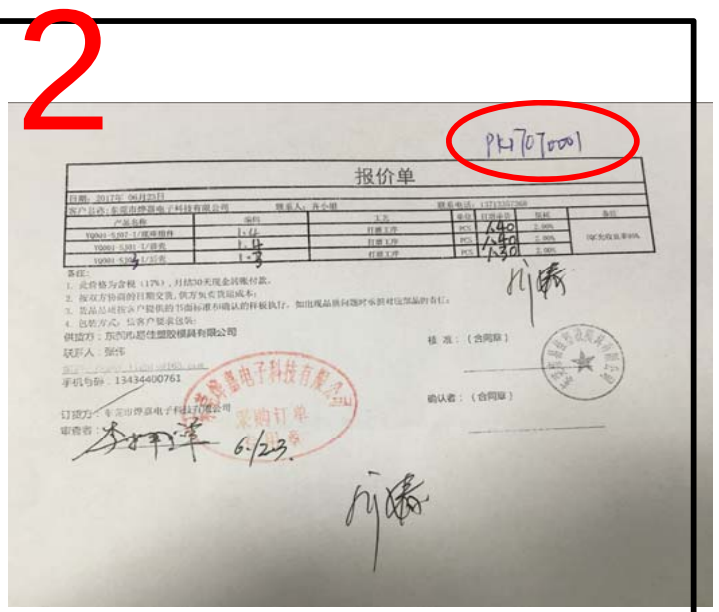
核准：（合同章）

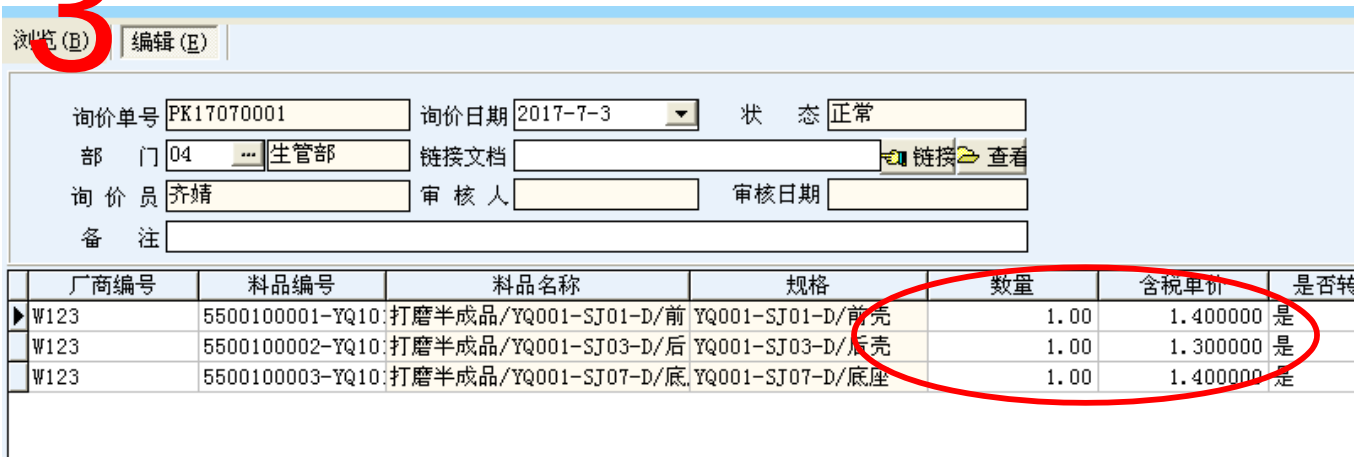
确认者：（合同章）

1、报价单签定，部门长审核。

步骤：4、财务审核单价

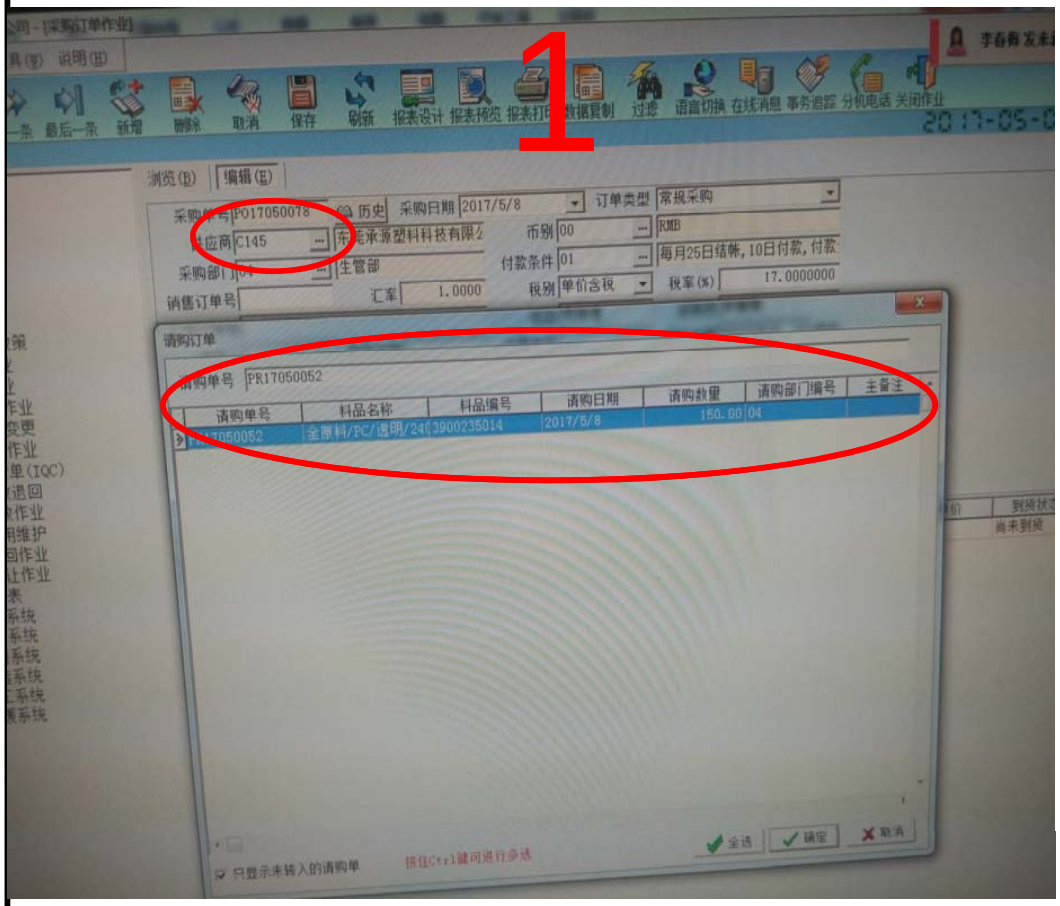


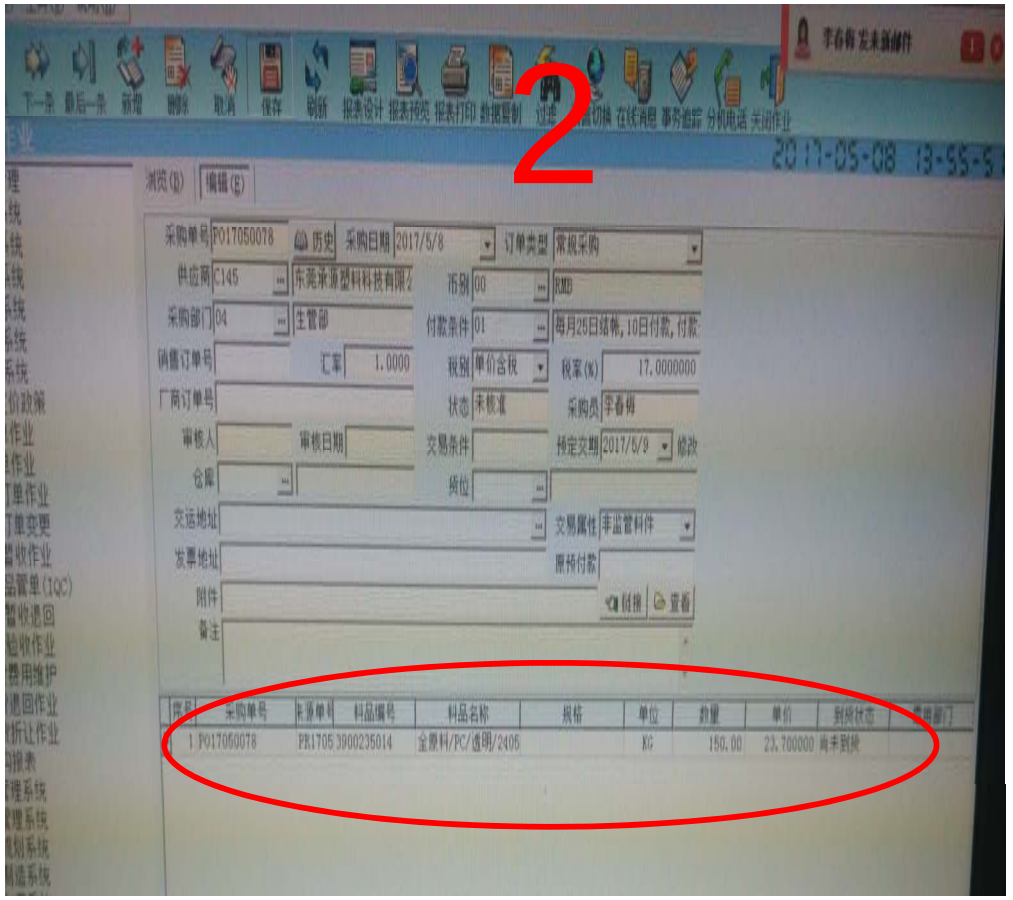




1、在EPR系统（询价单作业）单价统入（按1-5的顺序输入）。
2、提交报价单给财务.
3、财务审核员在系统审核单价。

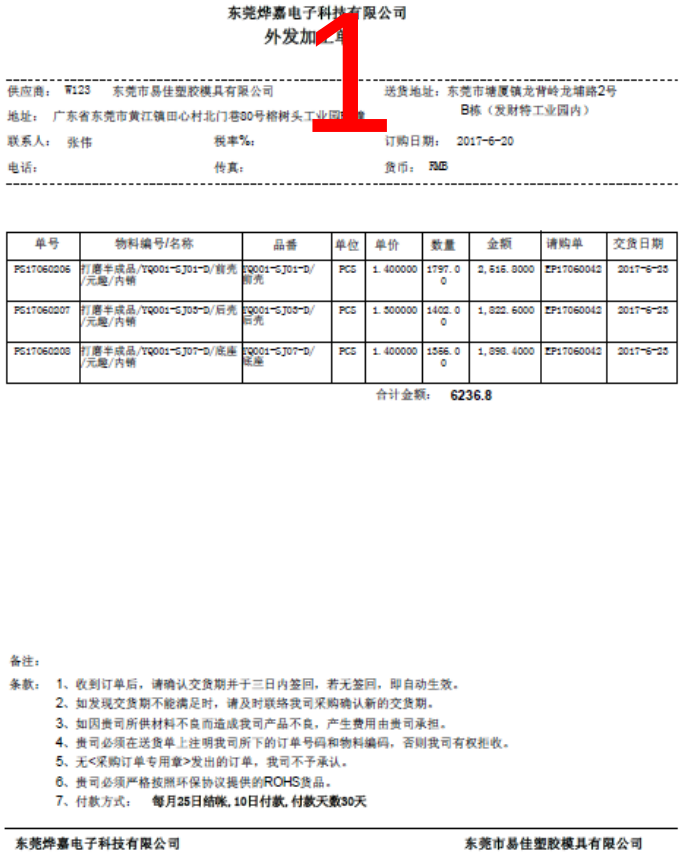
步骤：5、转采购订单





1、打开ERP采购订单作业
2、根据系统要求填写采购单内容
3、填写完成后，保存、报表预览、打印

步骤：6、订购单生成转给供应商



东莞烨嘉电子科技有限公司
外发加工单

1

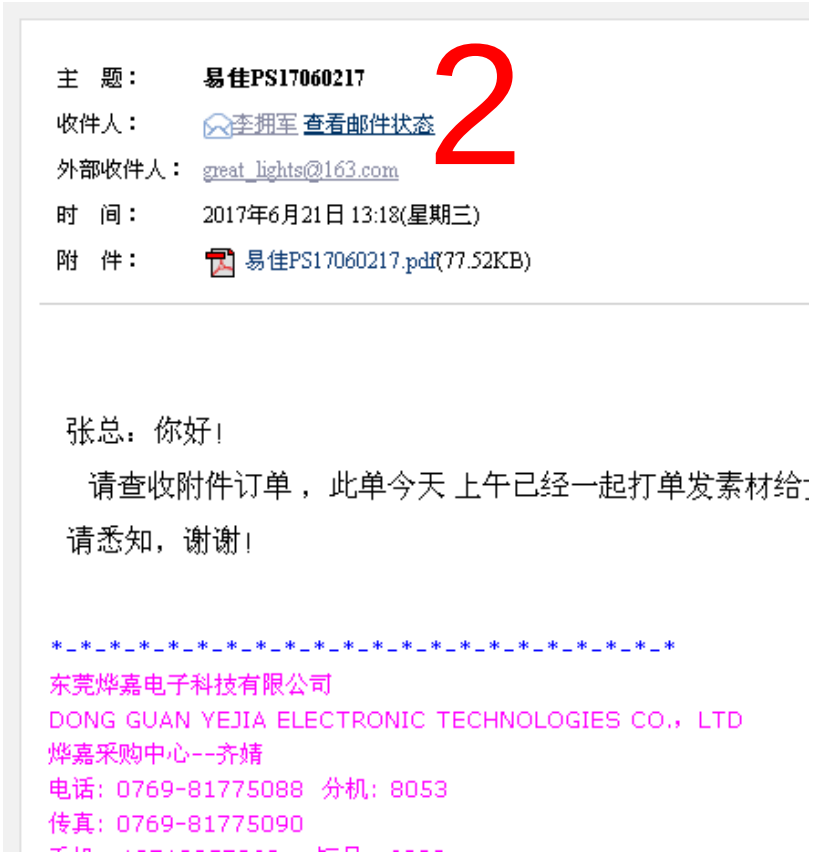
供应商： W123 东莞市易佳塑胶模具有限公司　　送货地址：东莞市塘厦镇龙背岭龙埔路2号B栋（发财特工业园内）
地址： 广东省东莞市黄江镇田心村北门巷80号榕树头工业园[illegible]
联系人： 张伟　　税率%:　　订购日期： 2017-6-20
电话:　　传真:　　货币： RMB

单号	物料编号/名称	品番	单位	单价	数量	金额	请购单	交货日期
PS17060206	打磨半成品/YQ001-SJ01-D/前壳/元隆/内销	YQ001-SJ01-D/前壳	PCS	1.400000	1797.00	2,515.8000	EP17060042	2017-6-25
PS17060207	打磨半成品/YQ001-SJ05-D/后壳/元隆/内销	YQ001-SJ05-D/后壳	PCS	1.500000	1402.00	1,822.6000	EP17060042	2017-6-25
PS17060208	打磨半成品/YQ001-SJ07-D/底座/元隆/内销	YQ001-SJ07-D/底座	PCS	1.400000	1586.00	1,898.4000	EP17060042	2017-6-25

合计金额： 6236.8

备注：
条款： 1、收到订单后，请确认交货期并于三日内签回，若无签回，即自动生效。
2、如发现交货期不能满足时，请及时联络我司采购确认新的交货期。
3、如因贵司所供材料不良而造成我司产品不良，产生费用由贵司承担。
4、贵司必须在送货单上注明我司所下的订单号码和物料编码，否则我司有权拒收。
5、无<采购订单专用章>发出的订单，我司不予承认。
6、贵司必须严格按照环保协议提供的ROHS货品。
7、付款方式： 每月25日结帐，10日付款，付款天数30天

东莞烨嘉电子科技有限公司　　东莞市易佳塑胶模具有限公司



2

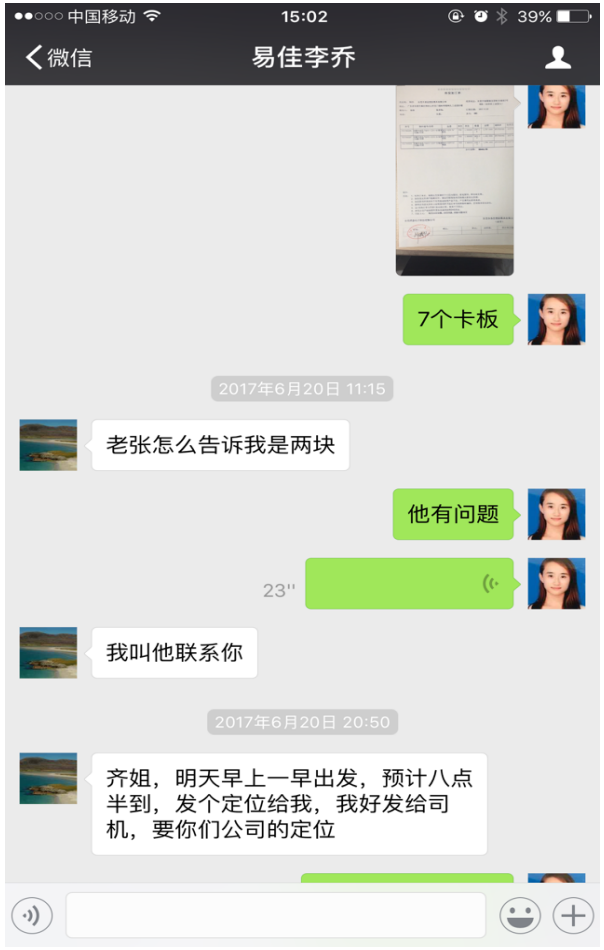
主　题： 易佳PS17060217
收件人： 李拥军 查看邮件状态
外部收件人： great_lights@163.com
时　间： 2017年6月21日 13:18(星期三)
附　件： 易佳PS17060217.pdf(77.52KB)

张总：你好！
请查收附件订单，此单今天 上午已经一起打单发素材给
请悉知，谢谢！

-
东莞烨嘉电子科技有限公司
DONG GUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGIES CO.，LTD
烨嘉采购中心--齐婧
电话：0769-81775088 分机：8053
传真：0769-81775090

1、订购单填写完后，转出PDF档
2、以邮件方式发给相应的供应商、要求收到后回签/回复
注意事项：如果供应商一定要有追盖章的订购单，先打印出来，盖上采购章再扫描或者传真过去。

步骤： 7、纳期跟进



1、确认供应商收到订单后，进行纳期确认
2、如果纳期实在紧急，有需要时直接到供应商现场协调
3、有些纳期充足的，按生管要求供应商按生产计划分批交货

步骤：8、交货



东莞市易佳塑胶模具有限公司

地址:东莞市黄江镇田心村榕树头工业区
电话:0769-82117669 传真:0769-82117669 NO: 0000228

送货单

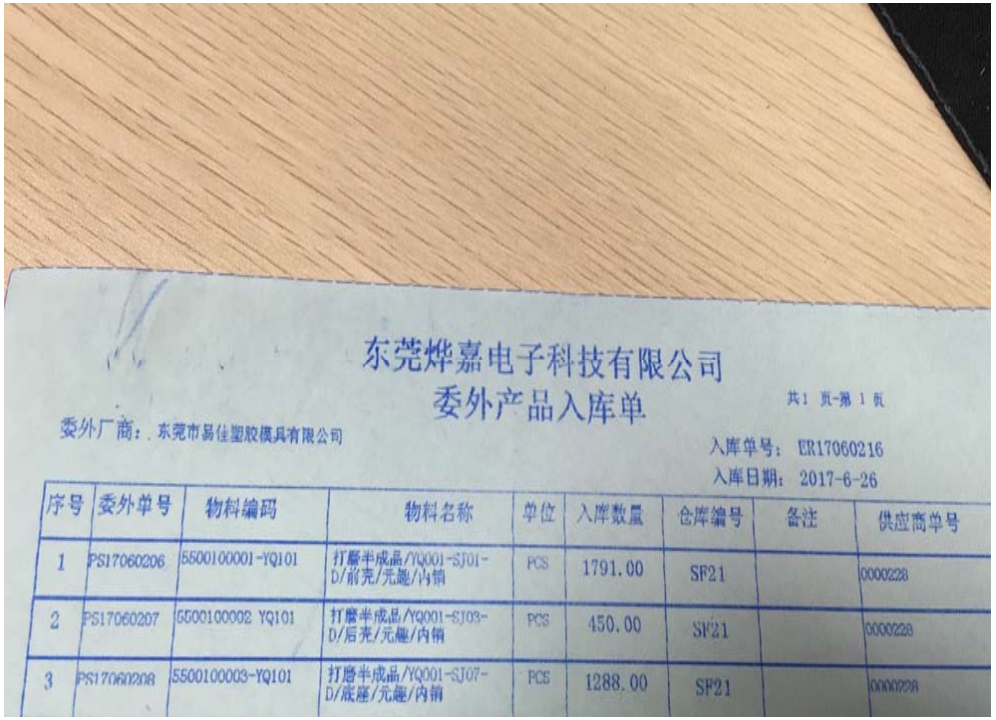
客户: 烨嘉 2017年 6月24日

编号	品名规格	单位	数量	单价	金额	备注
①	YQ001-SJ01-D前壳	PCS	1791		74x24箱+15PCS	
	PS1706020b					
②	YQ001-SJ07-D底座	PCS	1288		107x12 +4 PCS	
	PS1706020B					
③	YQ001-SJ03-D后壳	PCS	450		25x18	
	PS17060207					

合计金额(大写) 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分 ¥

东莞烨嘉电子科技有限公司 收货专用章(2)

第一联存根(白)第二联客户(红)第三联回单(黄)第四联财务(蓝)



东莞烨嘉电子科技有限公司
委外产品入库单

共1 页-第 1 页

委外厂商：东莞市易佳塑胶模具有限公司

入库单号：ER17060216
入库日期：2017-6-26

序号	委外单号	物料编码	物料名称	单位	入库数量	仓库编号	备注	供应商单号
1	PS17060206	5500100001-YQ101	打磨半成品/YQ001-SJ01-D/前壳/元趣/内销	PCS	1791.00	SF21		0000228
2	PS17060207	5500100002 YQ101	打磨半成品/YQ001-SJ03-D/后壳/元趣/内销	PCS	450.00	SF21		0000228
3	PS17060208	5500100003-YQ101	打磨半成品/YQ001-SJ07-D/底座/元趣/内销	PCS	1288.00	SF21		0000228

1、供应商送货
2、仓库暂收、IQC抽检。
3、抽检OK的入库、NG退货或者供应商过来返工