



文件编号	YW-PMC-009
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/19

ERP系统使用业务标准说明书

部门：生管部
作成：赵小花
审批：蒋祖波

业务标准流程图

业务标准名称		ERP系统PMC使用标准说明书	部 门	生管部		从接收到履行所需的周期时间	2小时	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>登录ERP系统</div> <div>↓</div> <div>制造指令模块</div> <div>↓</div> <div>库存查询模块</div> <div>↓</div> <div>采购管理模块</div> <div>↓</div> <div>销售订单模块</div>		生管部	1分钟	生管部	使用电脑网络登录ERP系统		
2			生管部/计划组	30~60分钟	生管部	制令单下单，确认系统维护的资料与现场实际是否相符（用量。。）		
3			生管部	20分钟	生管部	确认ERP出入仓的单号是否按计划单操作		
4			生管部	20分钟	生管部	外注部品纳入达成跟踪		
5			生管部	10分钟	生管部	确认销售订单是否及时录入、结清。		

步骤：1、登录ERP系统



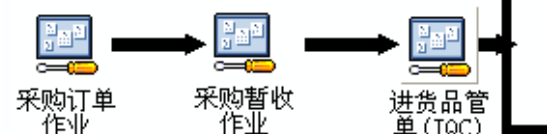
- 1、ERP登录：在电脑的桌面（鼠标）双击ERP图标；
- 2、然后输入用户名及密码（鼠标）点击登录进入ERP系统；

步骤：2、制造模块

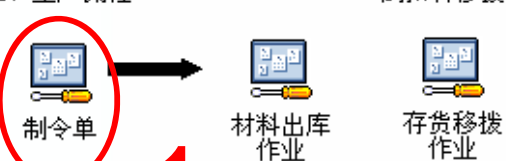
1、基本资料查询



3、采购流程



4、生产流程



6. 客供料入库

新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话

浏览(B) 编辑(E) 工艺流程 受设计单

1 制令单号 WO17050111 制令日期 2017-5-8 制单人 陈金波 加工类型 标准制造

生产产品 9501001001-XK001 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

制造数量 5000.00 单位 PCS 单重 0.025000 工程图号 PA03603-Y011

配方号 9501001001-XK001-A01 历史 预开工日 2017-5-8 预完工日 2017-5-29

仓库 FG11 成品保税仓 累计入库 ROHS

货位 FG11-XF 希克斯成品仓位 销售/计划单号 预定交期

特征码 00 系统默认 销售/计划数量 交易属性

客户 客户订单号 状态 正常

制造中心 I001 注塑车间 客户货号

交接料 首次生产状态 否 缩尾

结清作废人 结清作废日期 审核人 审核日期

挂起人 挂起

展开阶数 1

材料展至最底阶

明细材料合并否

序号	材料编号	材料名称	现有库存量	单位标准数量	已分配量	应发数量	实发数量
1	3900109013	全原料/ABS/黑色/GP22 D9109-12/Panton	1222.00	0.0243750		126.00	
2	9005001021	塑胶箱/ZZ01/540*360*320/塑胶	49.00	0.0238095	1090.25	119.05	
3	9005001022	中空板/ZZ01-T01/310*475/3mm中空板		0.0476190	1812.64	238.10	
4	2107040069	吸塑/ZZ01-XKS01/310*475*43*0.65/PET	700.00	0.1666667		834.00	

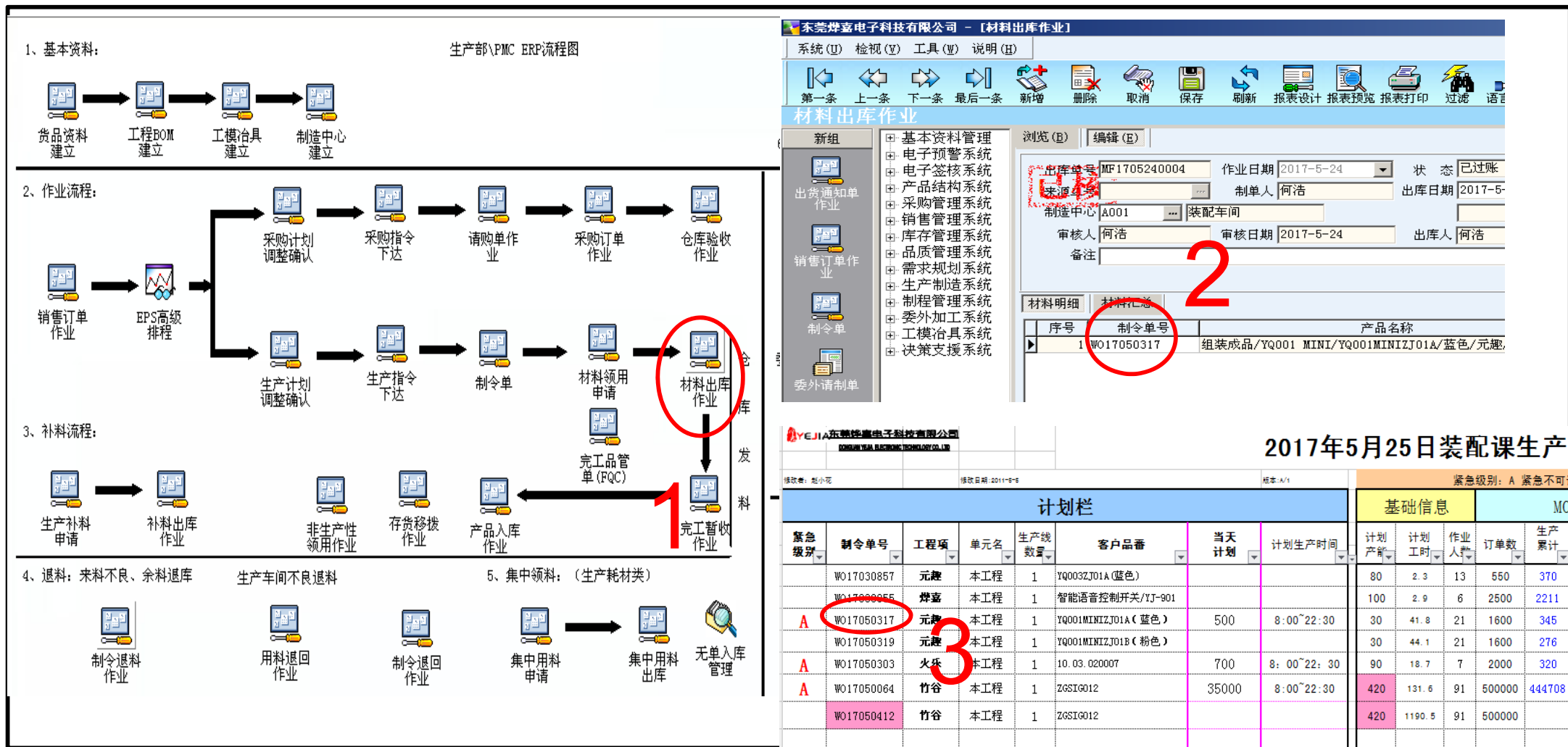
产生明细 结清 反结清 材料替代 追加替代 BOM表链接 随工卡 排产表列印 制程通知 展开一阶

1、登录ERP系统后，进入到生管部主页面，打开“制令单”；

2、进入到制令单页面后，先选择新增制令单→生产产品（输入或粘贴品番）→制造数量→配方号（选择BOM表）→预计开工日期（单击右边箭头选择日期）→预计完工日期（单击右边箭头选择日期）→产生明细→保存（需确认所有材料用量、库存都没有问题之后再保存）。

3、生产计划完成

步骤：3、库存模块



1、登录ERP系统后，进入到生管部主页面，打开“材料出库作业”；

2、进入到材料出库界面，点查询当日发料记录。

确认图2的发料单制令单否按图3计划单发料。

步骤：4、采购管理模块

语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 退出部门

主控流程平台

新组

- 基本资料管理
- 电子预警系统
- 电子签核系统
- 产品结构系统
- 采购管理系统
 - 采购定价政策
 - 请购单作业
 - 采购订单作业
 - 采购订单变更
 - 采购暂收作业**
 - 采购暂收退回
 - 仓库验收作业
 - 进货退回作业
- 采购报表
- 销售管理系统
- 库存管理系统
- 品质管理系统
- 需求规划系统
- 生产制造系统
- 制程管理系统
- 委外加工系统
- 工模治具系统
- 决策支援系统

出货通知单作业

销售订单作业

制令单

委外请制单

制令单变更

请购单作业

存货数量异动明细表

受订未交反应表

采购暂收作业

委外未交反应表

暂收单号	暂收日期	品管中心编号	品管中心名称	供应商编号	供应商名称	厂商送货单
PU17050369	2017-5-24			HL001	火乐	PF05032
PU17050370	2017-5-24			DL001	东来	S202938
PU17050371	2017-5-24			W105	深圳市嘉盈精密塑胶制品有限公司	WF17052301
PU17050372	2017-5-24			W105	深圳市嘉盈精密塑胶制品有限公司	WF17054201
PU17050373	2017-5-24			B113	东莞市文生印刷有限公司	170523049
PU17050374	2017-5-24			B113	东莞市文生印刷有限公司	170523050
PU17050375	2017-5-24			B113	东莞市文生印刷有限公司	170523051
PU17050376	2017-5-24			W121	东莞市树盟电子有限公司	2017052401
PU17050377	2017-5-24			G235	深圳市华信天成科技有限公司	HXTC17052341
PU17050378	2017-5-24			B201-A	深圳市标杆包装制品有限公司	1600487
PU17050379	2017-5-24			Y134	湖南帝京环保新材料有限公司	FHTZ20170524001
PU17050380	2017-5-24			G323	上海元趣信息技术有限公司	0000100
PU17050381	2017-5-24			Y122	蕪春达利丰化工贸易有限公司	00129588
PU17050382	2017-5-24			F113	东莞市嘉业电子科技有限公司	JY201705240003
PU17050383	2017-5-24			F113	东莞市嘉业电子科技有限公司	JY201705240002
PU17050384	2017-5-24			C201	多华塑胶染料有限公司	DY170523-006

2017年5月供应商交货延迟报表

客户	供应商	出货批次	日期																												合计	备注			
			5-2	5-3	5-4	5-5	5-6	5-7	5-8	5-9	5-10	5-11	5-12	5-13	5-14	5-15	5-16	5-17	5-18	5-19	5-20	5-21	5-22	5-23	5-24	5-25	5-26	5-27	5-28	5-29			5-30	5-31	
东芝	计划	30									30																							109	
	实际	23									19																							50	
	延迟	7	0	0	0	0	0	0	11	0	0	12	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	5		0	0	29	0	0	0	0	0	0	59	
西铁城	计划		1		10			19																						11			50		
	实际		1		1			2																									12		
	延迟	0	0	0	9	0	0	17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	11	0	0			
洛可可	计划		1	1	2	2		2	2	2	2	2	2																				18		
	实际		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0																				0		
	延迟	0	1	1	2	2	0	2	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18		

- 1、登录ERP系统后，进入到采购管理系统，打开“采购暂收作业”；
- 2、进入后，点查询当日暂收记录。
- 3、确认供应商交货计划达成率。

步骤：4、销售订单模块

主控流程平台

新组

出货通知单
作业销售订单作
业

制令单

委外请制单

制令单变更

请购单作业

存货数量异
动明细表受订未交反
应表采购暂收作
业委外未交反
应表

- 基本资料管理
- 电子预警系统
- 电子签核系统
- 产品结构系统
- 采购管理系统
- 销售管理系统
 - 销售定价政策
 - 销售报价单
 - 销售订单作业
 - 销售订单变更
 - 出货排柜作业
 - 销售备货单
 - 引配作业
 - 引配移拨
 - 包装作业
 - 供应商库存管理(VMI)
 - 出货通知单作业
 - 出货品管单(OQC)
 - 仓库出货作业
 - 销售附加费用维护
 - 放行单作业
 - 销售退回作业
 - 销售折让作业
 - 客供料入库
- 销售报表
 - 销售订单明细表
 - 仓库出货明细表
 - 受订未交反应表
 - 销售退回统计分析表
- 库存管理系统
- 品质管理系统
- 需求规划系统
- 生产制造系统
- 制程管理系统
- 委外加工系统
- 工模治具系统
- 决策支援系统

查询条件

销售日期起	...	止	...
客户编号起	...	止	...
商品编号起	...	止	...
预定交期起	...	止	...
预计出货日期起	...	止	...
生管确认日起	...	止	...
区域编号起	...	止	...
业务员	...		

单位选择
☒ 订单单位 ☐ 基本单位

☒ 是否显示小计
小计分组方式
☒ 销售单号 ☐ 客户编号 ☐ 商品编号 ☐ 制单人

☒ 是否显示合计

确定 取消

东莞烨嘉电子科技有限公司

受订未交反应表

报表日期: 2017-5-24

统计期间: -

制表人: 赵小花

客户编号	客户名称	客户简称	销售单号	客户项次	订单日期	订单数量	预定交期	客户订单号
DLX101	深圳市第六设计技	第六星	SA17050105	经营管理室	2017-5-23	1.00	2017-6-22	
DLX101	深圳市第六设计技	第六星	SA17050105	经营管理室	2017-5-23	1.00	2017-6-22	
小计						2.00		
DLX101	深圳市第六设计技	第六星	SA17050108	经营管理室	2017-5-23	1.00	2017-6-22	
DLX101	深圳市第六设计技	第六星	SA17050108	经营管理室	2017-5-23	3.00	2017-6-22	
DLX101	深圳市第六设计技	第六星	SA17050108	经营管理室	2017-5-23	1.00	2017-6-22	
小计						5.00		
合计						7.00		

浏览(B) 编辑(E) 喷头

销售单号 SA17050092 客户订单号 YSP020170611026 作业日期 2017-5-15

订单日期 2017-5-15 状态 已核准尚未出货 订单类型 正式订单

销售客户 DL101 深圳市东来设计有限公司

销售部门 04 生管部 业务员 XHP 肖海萍

贸易商 DL101 深圳市东来设计有限公司 付款条件

税 别 单价含税 税率(%) 17.0000000 额度核准

币 别 00 RMB 汇 率 1.0000 交易属性 内销

制 单 人 肖海萍 审 核 人 肖海萍 审核日期 2017-5-22

发票地址 深圳市南山区华侨城锦绣花园二期A栋601 唛头名称

交运地址 ETD ETD 预定交期

交易条件 月结30天

链接文档 查看

备 注

序号	商品编号	统一编号	直接用户编号	是否备品	规格	订单数量	已出货数量	转委外单量	预定交期	单价	直接用户名称	客户项
1	5500101017-ZS10	92268		非备品	35010047B/SIM卡托/蓝	30000.00			2017-6-21	1.530000		
2	5500101018-ZS10	92269		非备品	35010048B/SIM卡托/红	20000.00			2017-6-21	1.530000		
3	9501001001-ZS10	92270		非备品	35010039B/前壳组件/蓝	30000.00			2017-6-21	6.660000		
4	9501001002-ZS10	92271		非备品	35010040B/前壳组件/红	20000.00			2017-6-21	6.660000		

额度核准 结清明细 反结清 合同附件 定价政策 转出货通知单 转客供料入库 数据转档 Excel数据导入 受注引配 申请变更 执行变更

- 1、登录ERP系统后，进入到销售订单模块，打开“受订未交反应表”；
- 2、进入后，点查询条件（销售日期、客户编号都可以查）。
- 3、确认销售订单是否及时录入、结清。