文件编号	YW-SD-011
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/15

YEJIA

报价管理业务标准说明书

部门：营业部
作成：王小燕
审批：金文学

修 订 变 更 栏

版本号	制/修订日期	制/修订部门	修订章节	修 订 内 容 描 述
A/0	2017.5.15	营业部	无	新版本作成

业务标准流程图

业务标准名称	报价管理业务使用标准说明书	部 门	营业部		从接收到履行所需的周期时间	报价周期28小时或视客人纳期而定	备注
NO.	流程	主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	客户信息	报价担当	1H	-	1.了解客户基本信息。 2.接收报价信息录入报价跟踪表		
2	信息确认及收集	报价担当	1天	-	1.接到报价信息：产品2D及3D或样品、MOQ数量、交货地点、交易币种、交易方式、二次加工工艺（组装）、各工艺品质、包装方式、付款条件		
		报价担当	1天	工程部	1.报价图纸有特殊要求，有难度产品检讨		
		报价担当	3H	二次加工部门	1.产品外观要求部品检讨 2.二次加工生产成本收集。		
		报价担当	1天	采购	1.图纸有要求指定材料,需收集材料单价 2.辅材料及社内无法制作工艺部品单价收集		
3	报价分析	报价担当	1天	-	1.进行报价各项目的具体分析。 2.客人要求报价明细制作。		
4	提交报价单	营业部经理	1H	-	1.对报价各项目数据及客人要求报价明细确认 2.报价单发送于客户		
5	客户报价确认	报价担当	1天	-	1.提交正式报价单于客户 2.与客户沟通确认并跟进结果填写到报价跟踪表。		

YEJIA

步骤：1、客户信息



1



2

1、了解客户基本信息：经营范围、企业性质、规模、主要类型产品；
2、按报价跟踪表信息内容相对应记入完整；

步骤： 2、信息确认及收集

1 客户往来邮件



To: '钟嘉-金文宇' <sd03@szyejia.com>
Cc: 'yj-sd03' <yj-sd03@dgyejia.cn>; '李经理' <ljr@szyejia.com>
Subject: Panasonic社向けECU/CAS&COVERの見積もりをお願いします。

全経理
李経理
陳先生

お世話になります。
SEDの藤内です。

早速ですが、Panasonic社向けECU/CASE&COVERの部品見積もりを
お願いします。

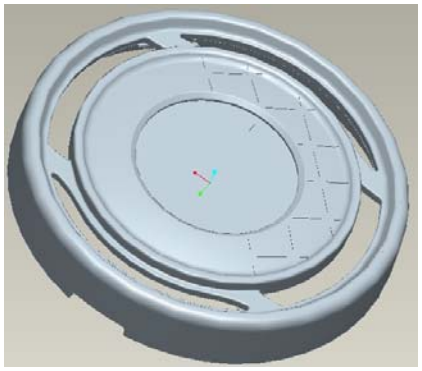
【詳細】
製品名：ECUケース&カバー（参考に組立図添付）

-案件情報-
顧客：パナソニックデバイスタイコーSZ
用途：クリアランスソナーECU(車載コーナーセンサー用ECU)
企画台数：11,000台/M
量産時期：2019年初旬
為替：US$
納品：SED
GATE位置指定有り
取り数：共取り・各1個取り・各2個取り
注記：客先からの要求事項が記載されています。必ず一読下さい。
図面-3Ddataに付いては、客先へお願いしますが、日本が連休ですので入手に時間が掛かります
出来るだけ添付図で検討をお願いします。
基本、弊社からの要求事項
・現在、イニシャル費に付いても、価格の要求が非常に厳しく
なって下ります。C/Dを検討した仕様検討をお願いします。
以上

SIIX SED SIIX EMS(Dong Guan)CO, LTD
Logistics Centre
Mechanical Parts Manager
Fujiuchi Masayuki (藤内 正幸)
Mobile：13580811921
E-Mail：masayuki.fujiuchi@siix.com.hk

2 客户图纸

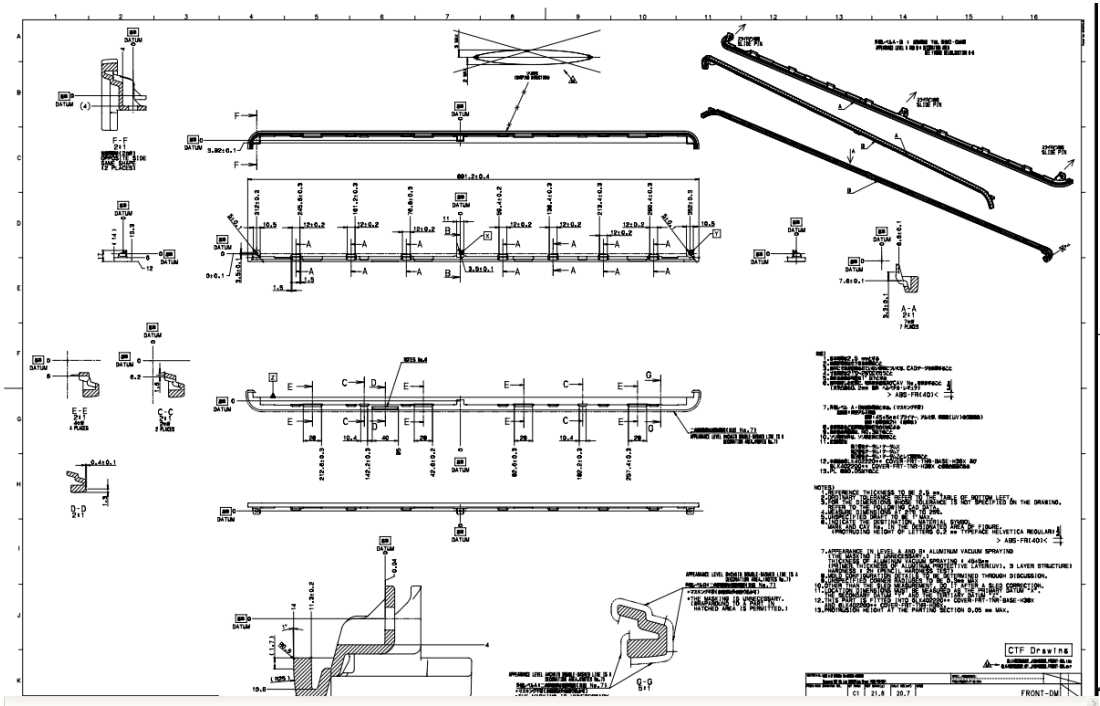
3 客户样品、3D



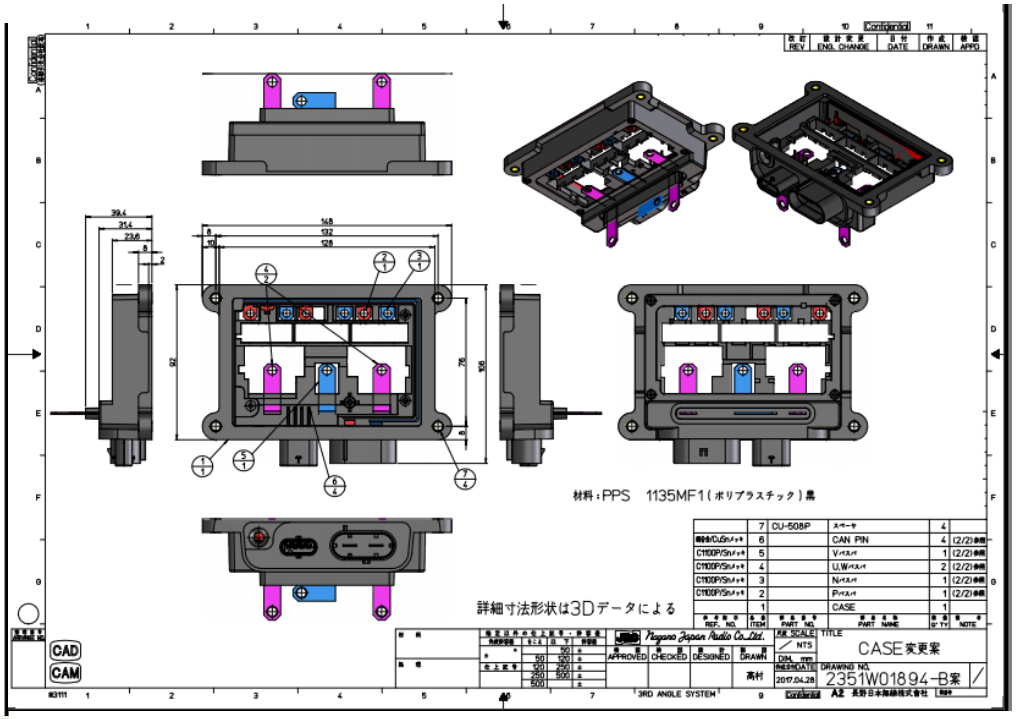
1、从客人邮件联络、发行图纸进行确认：
MOQ数量、交货地点、交易币种、交易方式、二次加工工艺、包装方式、各工艺品质、付款条件；

步骤：　2、信息确认及收集

1 客户图纸（确认成型尺寸及二次加工）



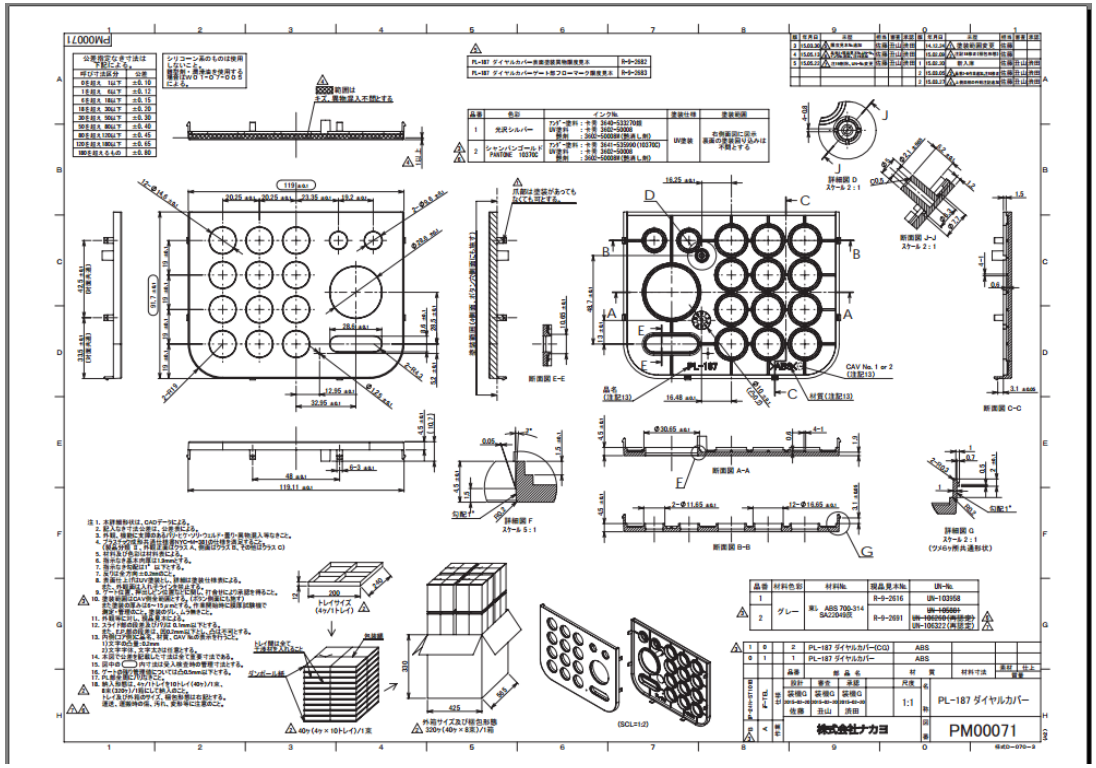
2.工艺加工困难



1.从客户提供图纸确认有难度产品提供工程部检讨。（如公差要求严格、工艺复杂）

步骤： 2、信息确认及收集

1 客户图纸



2 二次加工生产成本

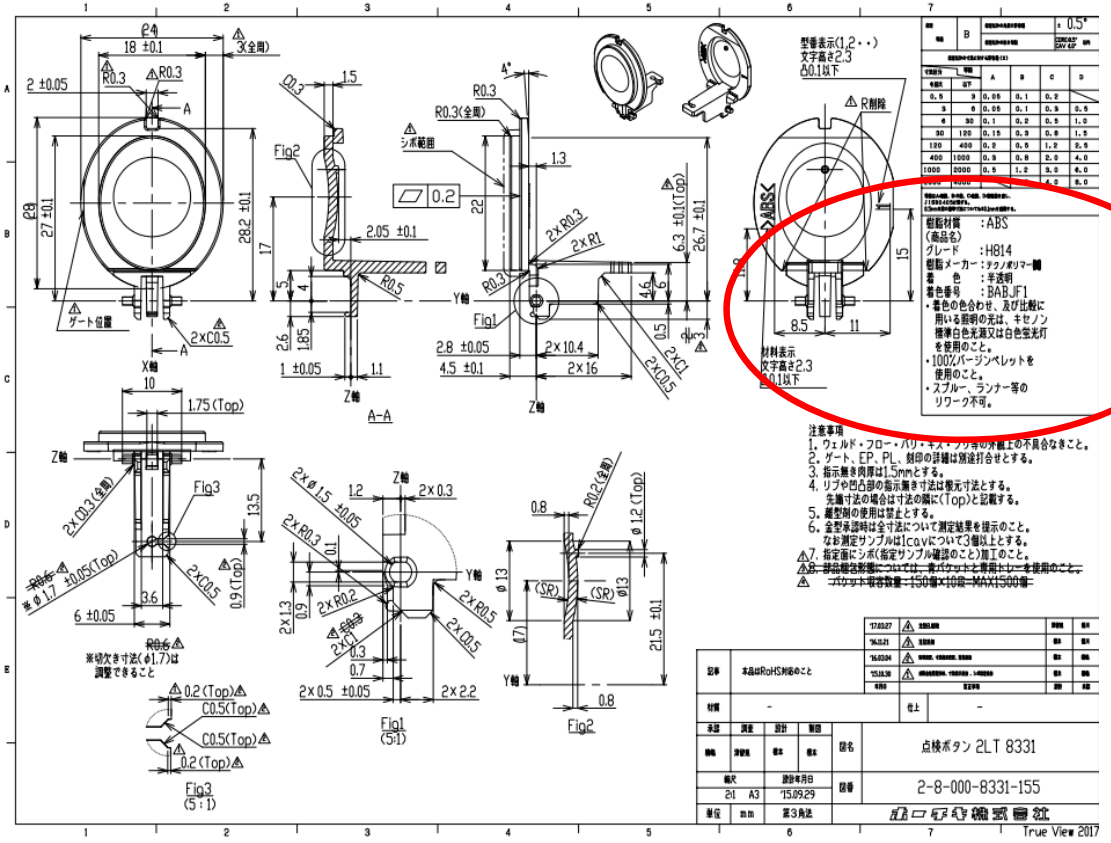
鑫灏源枫树（Maple）中框报价核算

类别	项目	类别	费用单号1	费用单号2	用量1 (G)	20. MAPLE. 01-501（总装）	20. MAPLE. 01-502（铁盘）
人工费	装共1/铁板	装共	17.37/300		-	0.058	0.058
		工场	11人÷17.37/1620		-	0.118	0.118
		塗装	5人÷17.37/920		-	0.097	0.097
		工场	4人÷17.37/1620		-	0.042	0.042
		下场	8人÷17.37/1620		-	0.084	0.084
		倉管	17.37×5/1620			0.054	0.054
		看装	17.37×2/1620			0.021	0.021
					小计	0.496	0.496
机械费用		费用	每月=41488元/26天/16000/2		-	0.0443	0.0443
		水电	每月=11942元/26天/16000		-	0.1276	0.1276
		折旧	每月=80000元/26天/16000/2		-	0.0534	0.0534
		设备折旧	每月=88878元/26天/16000/2		-	0.0715	0.0715
					小计	0.297	0.297
涂料费用		涂装，光油	光油PKB-D2792A，0.3	光油PKB-D2792A，0.3	0.3	0.017	0.017
			稀释剂2-190K，1	稀释剂2-190K，1	1.0	0.013	0.013
		涂装，底漆	底漆TK-3049-2，5	底漆TK-3049-2，5	5.0	0.248	0.248
		涂装，UV面漆	面漆TK-5818-1，5	TK-5818-1，5	5.000	0.528	0.528
			TK-5138.0.3	TK-5138，0.22	0.300	0.205	0.150
			TK-5128，0.024	TK-5171，0.037	0.034	0.020	0.023
			TK-5088，0.08	TK-5088：0.015	0.0800	0.053	0.010
				TK-5028，0.015		0.000	0.011
				TK1035，0.22		0.000	0.018
		塑材	角袋300/20/300=0.05		-	0.050	0.050
			900/1000+12/300=0.02		-	0.020	0.020
					小计	1.152	1.088
检具费用	检具1（客供）	-	23. KAGRA. 011001		-	0.000	0.000
	检具2	-	1924-D		-	0.133	0.133
					小计	0.133	0.133
辅助费用						0.119	0.119
					小计	0.119	0.119
合计成本价						2.20	2.13
损耗单价（25%）						0.55	0.53
管理费/制销（15%）						0.41	0.40
税金						0.54	0.52
不含税合计单价						3.684	3.582
交易单价含税						7.276	6.924
交易单价未税						6.219	5.918
出各资未税							
出回利润未税						3.062	2.857
利润率占比（%）						49.2%	48.3%

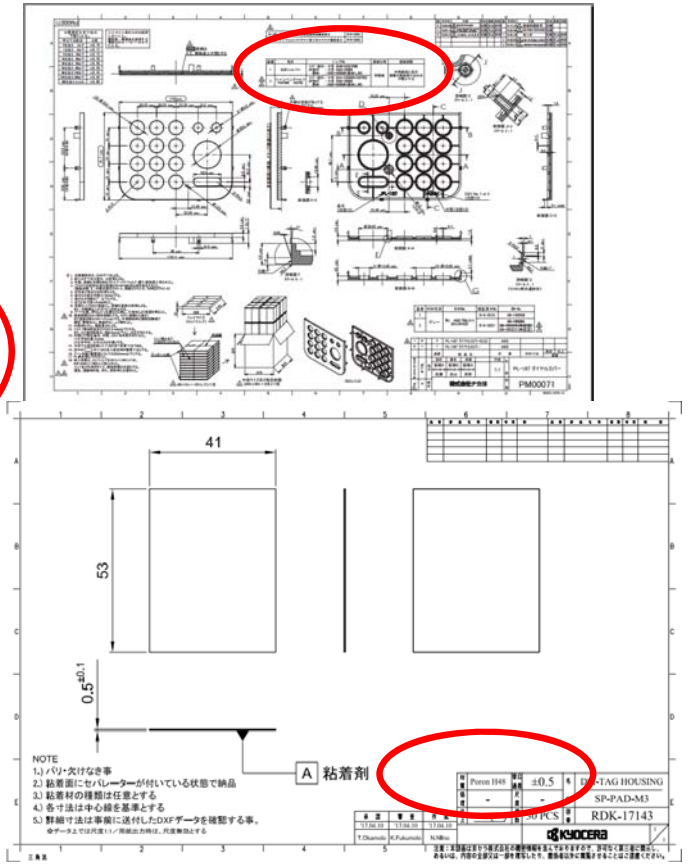
1.产品外观要求部品检讨
2.二次加工生产成本收集。

步骤： 2、信息确认及收集

1 客户图纸，指定材料



2 .其它类



1.熟悉社内材料型号，如图纸有要求指定材料,提供采购询价并收集报价单。

2.熟悉社内工艺,如有辅材料及社内无法制作工艺部品，提供采购询价并收集报价单。

2.1产品社内无成型机台对应，注塑成型产品

2.2组装配件(五金类、五金轴、螺母、硅胶等

2.3客户有指定包装要求,包装纸箱,吸塑,刀卡等到

2.4社内无法对应加工艺(当前无法对应:水电镀.木纹)等,

2.5二次加工指定油墨\烫金纸类.

步骤：　　3、报价分析

1 .报价分析表

东莞烨嘉电子科技有限公司

地址：东莞市塘厦镇龙背岭村龙塘路2号龙财标工业园

TEL：（0769）81775093　　FAX：（0769）81775090

报价单

TO：张副总

FM：东莞烨嘉电子科技有限公司 王小燕 2017.4.6

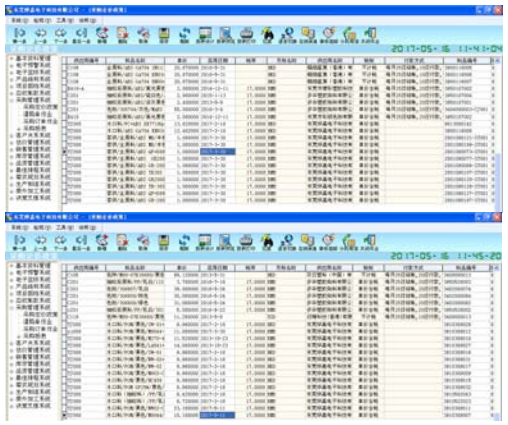
NO	客户	品名	料号	备注	名称1	图片	材质	材料型号	色	原料单价USD/kg	色种(色粉价)	原料净重价	重量(g) 胶壳重量	重量(g) 水口重量	产品料使用比例(%)	机台大小(T)	取数(CAV)	啤数(H)	模具尺寸 L*W*H	MOQ数量/	生产周期	每模出货数量	每CAV净重重量	成型价	原料费	损耗	加工费	社内周转包材费(8%)	运输费(5%)	管理费(10%)	利润(8%)	当前汇率HKD:HKD=1.0 HKD	设定基准汇率1.0 HKD:HKD=1.0 HKD	成型单价美元(USD)	成型单价含税(USD)
		前壳组件-黑色	56.01.00595																																
1	东声	美品（待提立）	Y16386（待出货）	MP3300825	前壳（黑色）		PC	PC EXL1414, R40A320_FGHA 原	黑色	39.7		39.7	1.90	13.50	15%	120	2	120	480+350+378	2000K	30	10.9	5.8	68	0.076	0.221	0.298	0.027						0.632	0.740
2	东声	前壳后壳（喷油治具）	TJ16376	MP3300852-1M	前壳受付		PC水口料	-	-	10.0		10.5	8.5	3.2	25%	100	1	-	250+250+30	2000K		0.5	0.1		0.029	0.002		0.008		0.010	0.006			0.119	0.140
3	东声	前壳后壳（喷油治具）	TJ16376	MP3300852-2M	前壳螺量		PC水口料	-	-	10.0		10.5	2.8		25%		1			2000K			0.1		0.029	0.002		0.006		0.004	0.002			0.044	0.080
4	东声	前壳后壳（喷油治具）	TJ16376	MP3300858-M	后壳氧离受付		PC水口料	-	-	10.0		10.5	7.6		25%		1			2000K			0.1		0.080	0.008		0.008						0.095	0.110
5	东声	前壳后壳（喷油治具）	TJ16386	001-3M	前，后壳 超压又件		PC水口料	-	-	10.0		10.5	15.3	5.2	25%	120	2	120	250+250+30	2000K	30	-3.8	0.0		0.161	0.008		0.016		0.018	0.010			0.212	0.260
6	东声	辅料	-	MP210131	TP透明胶		-	-	-																										
7	东声	辅料	-	MP210132	SPK密封海棉		-	-	-																										
8	东声	辅料	-	MP210133	mpk防尘网		-	-	-																										
9	东声	辅料	-	MP210134	mic防尘网		-	-	-																										
10	东声	辅料	-	MP210135	mic密封海棉		-	-	-																										
11	东声	辅料	-	MP210136	按钮粘胶背胶		-	-	-																										
12	东声	美品（待提立）	TJ16361（铁壳类）	MP3300855	电源按钮 （黑色）		PC	PC EXL1414, R40A320_FGHA 原	黑色	39.7		39.7	0.3	5.22	15%	60	8	180	250+250+241	2000K	20	4.1	0.5	48	0.012	0.011	0.018	0.016						0.086	0.070
13	东声	美品（待提立）	TJ16361（铁壳类）	MP3300865	SOS按钮 （黑色）		PC	PC EXL1414, R40A320_FGHA 原	黑色	39.7		39.7	0.3		15%		8			2000K			0.5		0.012	0.011	0.018	0.016						0.086	0.070
14	东声	美品（待提立）	TJ16362（铁壳）外加零材	MP3300875	usb塞槽 （黑色）		PC1414（BF3X）+	PC EXL1414-R40A320-FGHA 原	黑色	39.7		39.7	0.06/0.06	15g(胶粒比2	15%	-	8	63	双色模具	2000K	88														
15	东声	USB塞槽（喷油治具）	TJ16378	MP330087-1M	USB受付		PC水口料	-	-	10.0		10.5	9.6	3.4	25%	100	1	-	250+250+27	2000K		0.2	0.075		0.101	0.006		0.009		0.012	0.006			0.153	0.180
16	东声	USB塞槽（喷油治具）	TJ16378	MP330087-2M	USB塞螺量		PC水口料	-	-	10.0		10.5	9.1		25%		1			2000K			0.075		0.096	0.006		0.008		0.011	0.006			0.127	0.150
17	东声	前壳组件-黑色	56.01.00595	MP330065	LDS天线支架																														
18	东声	辅料	-	MP330054	按钮粘胶		-	-	-																										
		前壳组件-黑色	56.01.00595																																

一.单价构成:原料费+损耗+成型加工费+包装费用+运输费用+其它+二次加工费用+管理费用+利润

步骤：　　3、报价分析

1.1.原材料费用参考，查询ERP系统

原材料及色粉/色种/抽料



1.2.原材料费用进口税费参考。

原材料增值税和关税

名称	增值税%	关税%
POM塑胶粒	17	6.5
PC塑胶粒	17	6.5
增强PBT塑胶粒	17	6.5
PP塑胶粒	17	6.5
PPS塑胶粒	17	6.5
PMMA塑胶粒	17	6.5
PPE塑胶粒	17	6.5
TPE弹胶粒	17	7.5
未改性HIPS塑胶粒	17	6.5
改性PA6切片	17	6.5
未改性ABS塑胶粒	17	6.5
改性PA/PE切片	17	10
MABS塑胶粒	17	6.5
AS塑胶粒	17	12
改性ABS塑胶粒	17	6.5
PBT/ABS塑胶粒	17	6.5
改性HIPS塑胶粒	17	6.5
GPPS塑胶粒	17	6.5
PVC塑胶粒	17	6.5
[illegible]	17	6.5

1.1根据新产品报价信息,如只有2D图,产品单重需根据图纸大概计算. 原料费用=产品单重*原材料价格/1000。

1.2.根据客户要求币种,材料进口情况，交仓地点。材料运输费用需计入到材料单价中。

1.3.根据客户对产品颜色要求：材料需抽料或加色粉费用需计入到材料单价中。

1.4.根据经验大概评估产品水口单重,再计算每啤产品浪费重量及每个产品浪费重量.计算单个产品损耗费用

（损耗费用根据产品大小、产品数量.如产品数量低于5000PCS,损耗费用包括材料及工时，需按照不同机台,进行数量分摊）

步骤：　　3、报价分析

1.5.机台加工费，参考计算

成型加工费



1.5.机台参数表，参考选择机台大小

射成型机技术参数表

机号	7"	8"9"	10"11"	15#~17#	39#、40# 41#、52#	23"26" 42#~49#	27"~28"	32"	33"~34"	35"~38"	50#~51# 19#~21#	4#、5#	55#、56#	54#
机台型号	CJ180M3V	HTF160X2	HTF150X	HTF120 WI	HTF60W 1-1	HTF58X1	HTF80X1	HTF110X /1	HTF110X /1	HTF300* 1	HIF86*1	HTF200 W1	HTF90W 1	HTD56T
实际注射量	439	230	230	157	35	60	119	257	167	662	119	304	110	33
连接柱内径	505*500	455*455	460*460	410*410	310*310	310*310	365*365	400*400	400*400	630*630	360*360	530*530	360*360	320*320
容模量 （最薄~最厚）	180-500	180-500	180-500	150~450	120*330	120-320	150-360	150-430	150-430	250-660	150~360	200~550	150~380	150~350

REV1

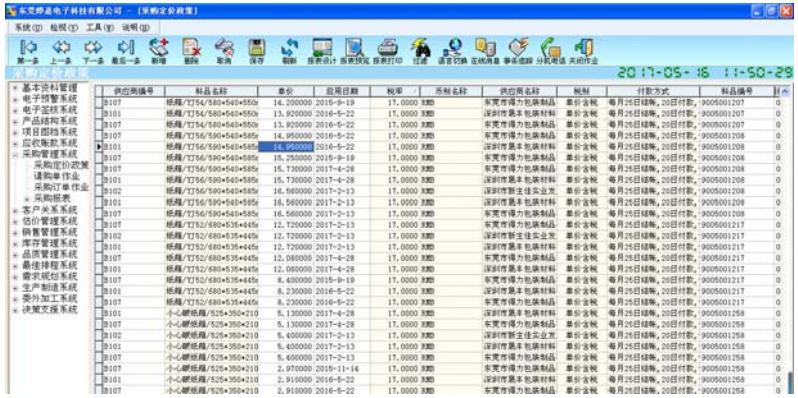
新购入设备信息

NO.	机台编号	机型	吨位（T）	注射重量PS（g）	拉杆内间距（mm）	容模量（最薄～最厚）mm	料筒加热功率（KW）	油泵电机功率（KW）
1	41#	MA3800	380T	972	730×730	280～730	28.2	37
2	42#	MA4700	470T	1296	820×800	320～780	31.5	45
3	43#	MA5300	530T	2013	840×830	350～850	42.35	55

1.5.根据产品图纸要求，及模具取数及尺寸评估机台大小/产品成型周期(能率)，
（单个产品成型加工费用=机台费用(H)/(能率*取数)
注：如产品数量低于5000PCS,损耗费用包括材料及工时，需按照不同机台,进行数量分摊）

步骤：　　3、报价分析

1.6.包装规格及费用，查询ERP系统



1.6.包装材料规格及价格熟悉,根据产品尺寸经验评估一箱装入产品数量。
（单个产品包装费用=1箱包装费用/装入产品数量）

步骤：　　3、报价分析

1.7.运输费用参考



鸿欣国际货运有限公司
HUNG YAN INTERNATIONAL FREIGHT LIMITED
深圳鸿欣隆物流有限公司
HUNG YAN LOGISTICS（SHEN ZHEN）LIMITED

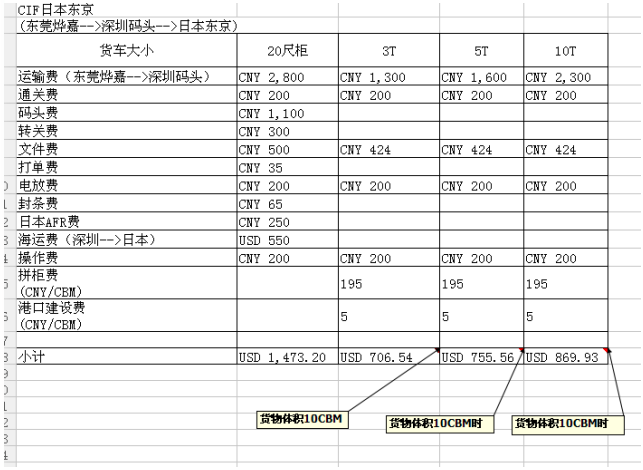
TO：烨嘉东莞　　ATTN：龚小姐
FROM：鸿欣物流/李兆军（13760200058）　　DATE：JUN.25.2012

申港运输报价

一、申港卡车费　货可出口货物（CFS）从莞厦工厂至香港之费用如下：
1、吨车（到厂收货24小时服务）　币别：HKD

吨位(T)	材积（以内）	重量（以内）	运价
3T(1-4P/L)	<14CBM	<2000KGS	1550.00
5T(5-6P/L)	<20CBM	<4000KGS	1950.00
8T(7-8P/L)	<30CBM	<6500KGS	2250.00
10T(9-10P/L)	<35CBM	<7500KGS	2450.00
12T(11-12P/L)	<40CBM	<11000KGS	2550.00
15T(13-14P/L)	<45CBM	<13000KGS	2750.00
20'	3000.00	40'	3200.00

二、香港出(入)仓搬运费：按以下标准收取(取较大者)，最低收费 HKD350.00/仓(地)
HKD2.00/箱或 HKD0.2/KGS 或 HKD35/CBM　卡板 1－400KGS 或 1CBM 以内　HKD80/P/L
三、香港散货出（入）仓停车及登记费：实报实销
四、以上费用不含查车、检疫、关场、青马大桥（HKD100/次无票）等如有则：实报实销
田封关方式进出口，若为深圳报关时运费减 HKD200/车（货柜除外）。
司代理香港进出口报关时，则收报关费 HKD150/吨车。
港存仓我司免仓租1周（7天），超过则 HKD100/CBM/周（不足一周按一周计）。
式：月结30天，支付港币现金或支票。



CIF日本东京
（东莞烨嘉-->深圳码头-->日本东京）

货车大小	20尺柜	3T	5T	10T
运输费（东莞烨嘉-->深圳码头）	CNY 2,800	CNY 1,300	CNY 1,600	CNY 2,300
通关费	CNY 200	CNY 200	CNY 200	CNY 200
码头费	CNY 1,100			
转关费	CNY 300			
文件费	CNY 500	CNY 424	CNY 424	CNY 424
打单费	CNY 35			
电放费	CNY 200	CNY 200	CNY 200	CNY 200
封条费	CNY 65			
日本AFR费	CNY 250			
海运费（深圳-->日本）	USD 550			
操作费	CNY 200	CNY 200	CNY 200	CNY 200
拼柜费（CNY/CBM）		195	195	195
港口建设费（CNY/CBM）		5	5	5
小计	USD 1,473.20	USD 706.54	USD 755.56	USD 869.93

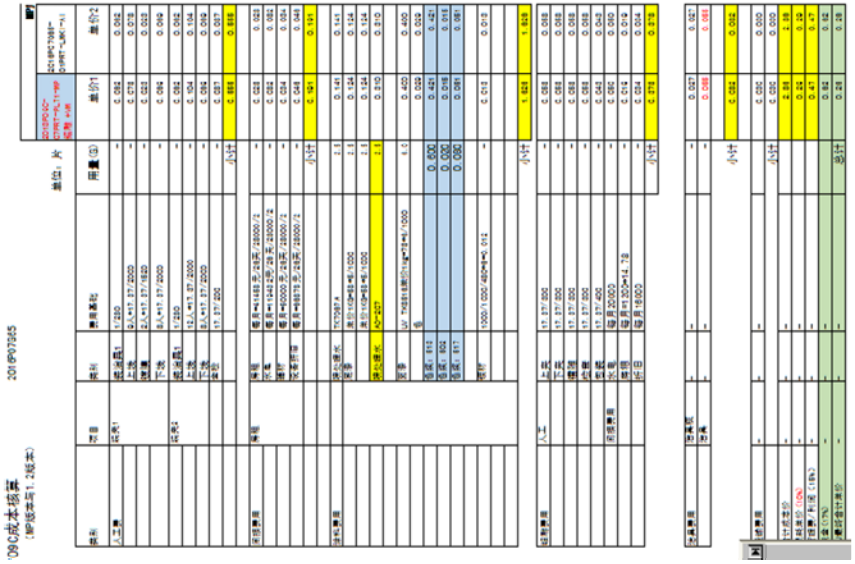
货物体积10CBM　货物体积10CBM时　货物体积10CBM时



1.7.运输费用，针对不同交货地点，结合数量，进行运输费用评估。

步骤：　　3、报价分析

1.8.二次加工报价单



1.8.二次加工费用，收集二次加工品生产成本，确认素材损耗.

步骤：　　3、报价分析

1.9.管理费及利润 其它

号	客户简称	担当	客户担当	简略内容	报价批次	报价部品数量	报价模具套数	报价二次加工部品	报价组装数	报价MOQ数	实际MOQ数量	管理费（%）	利润率（%）	报价要求纳期	报价完成情况 实际完成时间	实际完成时间	按时
	快美特	王小燕	徐海明	G1331-3	1	4	4	0	0			6%	5%	1月5日	1月5日		
	快美特	王小燕	阳群波	DZ433	1	5	4	1	0			6%	5%	1月4日	1月4日		
	山田娱乐	王小燕	孙唯铭	哈曼耳机BE-3003	1	8	8	0	0			10.00%	5.00%	1月4日	1月4日		
	崇信	王小燕	邱经理	日产量15K	1	1	1	0	0	15000		6%	5%	1月5日	1月5日		
	哈密瓜	王小燕	吴树钢	洗衣球	1	2	1	0	0			5.00%	3.00%	1月4日	1月4日		
	技研	王小燕	叶小姐	VMR机种报价依赖---烨嘉　2015.09.28	1	4	0	0	0	10000		10.00%	5.00%	1月4日	1月4日		
	山田娱乐	王小燕	张副总	SIM卡托	1	1	1	1	0			10.00%	5.00%	1月9日	1月11日		
	希克斯	王小燕	藤内先生	昼田工業社向け部品見積もりをお願いします。	1	3	3	0	0	3000		8.00%	5.00%	2月8日	2月9日		
	快美特	王小燕	郑先生	NZ569产品报价	1	7	4	0	0			6%	5%	2月10日	2月11日		
	伟富希	王小燕	匡小姐	2点部品询价（烨嘉）	1		2					10.00%	5.00%	4月8日	4月9日		
	希克斯	王小燕	藤内先生	三菱電機様”見積もり依頼”	1	2	2	0	0	30000		8.00%	5.00%	2月13日	2月13日		
	快美特	王小燕	郑舜文	NZ567	1	3	2	1	0			6%	5%	2月11日	2月11日		
	快美特	王小燕	阳群波	NZ562 报价	1	11	8	2	0			6%	5%	2月16日	2月16日		
	快美特	王小燕	陈发桂		1	3	1	0	0			6%	5%	2月17日	2月18日		
	恩佳升	王小燕	李小姐	NJD-97633	1	1	1	0	0			8.00%	5.00%	2月16日	2月16日		
	恩佳升	王小燕	余锽	【YEJIA殿】　サーマルレシートプリンター見積	1	18	18	0	0			8.00%	5.00%	2月17日	2月17日		
	崇信	王小燕	邱经理	Main housing rubber 评估报告	1	1	1	0	0			10.00%	5.00%	2月16日	2月17日		
	崇信	王小燕	邱经理	Extend outdoor　新开模--套筒	1	1	1	0	0			10.00%	5.00%	2月17日	2月17日		
	新客户	王小燕	金经理	移动电源	1	0	4	0	0			10.00%	5.00%	2月22日	2月22日		
	新客户	王小燕	吴明浩	新产品	1	0	4	0	0			10.00%	5.00%	2月23日	2月23日		
	快美特	王小燕	余汉豪	NZ991	1	13	6	0	0			6%	5%	2月28日	2月28日		
	山田娱乐	王小燕	孙唯铭	三诺IE-2929	1	7	5	0	0			10.00%	5.00%	2月27日	2月27日		
	山田娱乐	王小燕	孙唯铭	K2	1	4	3	0	0			10.00%	5.00%	2月27日	2月27日		
	山田娱乐	王小燕	孙唯铭	BE-1004 BE-2005C K2	1	11	10	0	0			10.00%	5.00%	2月28日	2月28日		
	西铁城	王小燕	李美秀	-	1	43	41	0	0			5.00%	5.00%	3月2日	3月2日		
	快美特	王小燕	阳群波	DZ408 MC　产品报	1	4	3	0	0			6%	5%	3月2日	3月2日		
	恩佳升	王小燕	宋小姐	ポータブル冷蔵庫用電源機械見積　YEJIA	1	1	1	0	0			10.00%	5.00%	3月1日	3月1日		
	快美特	王小燕	郑舜文	NZ570	1	2	2	0	0			6%	5%	3月2日	3月2日		
	山田娱乐	王小燕	张副总	301A项目	1	59	11	6	10			10.00%	5.00%	3月5日	3月9日		
	快美特	王小燕	张森强	INA392/INJA390	1	4	2	0	0					3月8日	3月8日		
	快美特	王小燕	欧伟良	6002596	1	1	1	0	0					3月9日	3月13日		
	快美特	王小燕	王守岭	brush grip 2（2502185）手柄模具报价	1	1	1	0	0					3月9日	3月10日		
	快美特	王小燕	郑舜文	NZ568产品报价	1	8	4	0	0					3月13日	3月13日		
	快美特	王小燕	黄飞	2550749 追加二次加工工艺	1	1	0	0	0					3月14日	3月15日		
	缤特力	王小燕	王小姐		1	4	4	0	0					3月15日	3月16日		

1.9.管理利费及利润，按以往要求执行。
（个别特殊产品或费用加入按上级领导要求执行）

步骤：　　3、报价分析

2.0.报价条款内容

5	备注：
7	1.以上报价含原料费,加工费,包材费,管理费,运输费(香港指定仓库)及利润.
8	2.部品单重为贵公司提供图纸大概计算,若实际生产时与报价不符时,部品单价需调
9	3.模具付款方式为四三三形式,即定金40%,第一次试模30%,模具完成后30%.
10	4.以上部品材料按贵司无指定材料型号报价,按我司生产使用材料报价，如材料单价变更时，部品单价需调整。
11	5.以上部品材料最小订购量500KG,采购周期6-8周.如贵司订单生产取消时需消耗我司在库材料.
12	6.以上部品运输费用，MOQ数量一次性安排出货。为10款部品一同评估，如只受注其中一部分，需重新再报价。
13	7.以上部品模具寿命为50万啤,如模具寿命超出时,重新开模费用需贵司承担.
14	8.部品付款方式为转帐或支票,月结30天.
15	9.以上报价有限期为一个月。

1.9.报价条款内容。
1.9.1产品及模具付款方式 MOQ数量　订单前置期 模具寿命
1.9.2如有客户条件不明确认地方,设定条件需备注给到客户确认。
1.9.3根据不同客户,不同报价要求,视实际情况而定拟定条款内容。

步骤：　　4、提交报价单

1.客人要求报价明细

序号	部品机种	部品品番	部品名称	穴数	原料	颜色	净重G/个	水口损耗G	水口料混合比例	零件用料价	出模时间	对应机台啤位	机台费/H	啤价	包装费	运费	管理费	利润	税金	加工费	加工类别	批量(PCS/次)	单价无税(RMB)	单价含17%税金(RMB)	备注
				零件用料计算							啤价计算				管理费计算					外发					
1	G1411-4		COVER 上盖	4	PP 1120	指定色	16.2	9	25%	0.278	40	120	68	0.199	0.026	0.015	0.043	0.033				10K	0.59	0.65	

2.报价单

东莞烨嘉电子科技有限公司

地址：东莞市塘厦镇龙背岭村龙埔路2号发财特工业园

TEL：（0769）81775093　　FAX：（0769）81775090

見積書

TO：侯美特

ATTN：欧先生

FM：东莞烨嘉电子科技有限公司　　刘强　2017.5.16

REV1　　编号：1705001

金型NO	部品机种	部品品名	成型材料	金型寸法（W*L*H）	取数(CAV)	金型值段（RMB）含税17%	金型材质	表面处理	金型纳期（日间）	备注
1	G1411-4	COVER 上盖	PP	400*400*330	4	37,000	718H	蚀纹/抛光	30	
						37,000				

コメント

1. 付款方式：产品确认合格后，模具移管前，付完全部模具款。

2. 此报价已含17%增值税，请确认无误后回执。

烨嘉科技集团有限公司

YE JIA TECHNOLOGY GROUP LIMITED

地址：香港荃灣沙咀道381-389號榮亞大廈20/FC座

見積書

TO：欣美特

ATTN：[redacted]姐

FM：烨嘉科技集团有限公司　王小燕 2017.4.7

编号：1704001

为替レート：1 HKD=0.85RMB

NO	品名	品番	材質	材料グレード	色	重量(g) 製品単重	重量(g) ランナー重量	再生料使用比率（%）	機械大きさ(T)	取数(CAV)	模具尺寸 W	L	H	MOQ数量	製品単価(HKD)	備考1
1	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	0	0%	250	1	500	500	520	1000	3.399	热流道模具
2	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	0	0%	250	1	500	500	520	2000	3.175	热流道模具
3	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	0	0%	250	1	500	500	520	5000	3.041	热流道模具
1	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	15	0%	250	1	500	500	520	1000	6.546	冷流道模具
2	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	15	0%	250	1	500	500	520	2000	6.322	冷流道模具
3	TCG05WYLC-Y	17036-08048	PC	AC1030	黑色	14.49	15	0%	250	1	500	500	520	5000	6.188	冷流道模具

コメント

1.以上是産部品単価は材料費、加工費、模包費、管理費、利益、ランナン（交货物流园）の合計です。。

2.製品単重は計算値で、実物が出来上がって差がある場合は製品単価を調節します。

3.上記原材料は御社指定でMOQは500kgでL/T；6w～8wのため、事前にFCをご提示お願い致します。尚ご注文数の減少、キャンセルなどによって発生した在庫をご消化頂きます。

4.支払い方法は振り込み或いは小切手、月締め45日でお願いいたします。

たします。

6.本見積の有効期限は一ヶ月になります。

1.根据上级确认后报价分析表，如客人有要求报价明细，需作成报价明细。

2.如客人未要求明细，按烨嘉报价单根据不同公司抬头，分开制作模具及部品单价以PDF档形式发送。

步骤：　　5、客户报价确认

1.报价跟进结果

4月　1241

接单率情况

客户简称	担当	完成批(PCS)	部品接单件数(PCS)	模具接单套数(SET)	二次加工品接单件数(PCS)	组装品接单件数(PCS)	跟踪结果回复
快美特	王小燕	0					客人日本无消息
快美特	王小燕	0					客人日本无消息
快美特	王小燕	1					客人下单竞争对手朗和，因烨嘉价格贵
快美特	王小燕	1	2	2	0	0	已受注
快美特	王小燕	1					客人提供希望价格已全部同意，待客人日本确认
快美特	王小燕	0					客人日本无消息
快美特	王小燕	0					日本取消开发
快美特	王小燕	1					客人下单竞争对手朗和，因客人原装配品在此厂商生产
快美特	王小燕	1					客人下单竞争对手朗和
快美特	王小燕	1					客人将不再考虑接车顶架订单
快美特	王小燕	0					试材料报价，日本未确认
快美特	王小燕	0					暂没有结果，继续跟催
快美特	王小燕	0					客人已制作手板，具体下单哪个厂商，不确定
快美特	王小燕	0					工艺待日本确认
快美特	王小燕	0					口头报价，客人只是想了解成本
快美特	王小燕	0					暂没有结果，继续跟催
快美特	王小燕	1	2	2	0	0	已受注
快美特	王小燕	0					客人下单竞争对手朗和，因客人原装配品在此厂商生产
快美特	王小燕	1	2	0	0	0	模具已移管试模
快美特	王小燕	1					客人希望单价已同意，待客人日本确认
快美特	王小燕	1					客人已制作手板，具体下单哪个厂商，不确定
快美特	王小燕	1			90		已受注
快美特	王小燕	1					同C2017001-03报价合并一个机种
快美特	王小燕	1	6	6	0	0	已受注
快美特	王小燕	1					日本暂没有消息
快美特	王小燕	1	1	1	0	0	已受注
快美特	王小燕	0					日本暂没有消息
快美特	王小燕	1					暂没有结果，继续跟催
快美特	王小燕	1					暂没有结果，继续跟催
快美特	王小燕	1					暂没有结果，继续跟催
快美特	王小燕	1					暂没有结果，继续跟催

1.报价完成后，及时更新报价跟踪表。
2.及时与客人沟通报价情况。并记录报价跟进的结果。

结束