



文件编号	YW-SD-003
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/24

新产品导入的跟进业务标准 说明书

部门：营业部
作成：陈顺超
审批：金文学

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		新产品导入的跟进	部 门	营业部		从接收到履行所需的周期 时间	报价周期28小时 或视客人纳期而定	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成 时间	关联部 门	流程简单说明		
1	<div><div>信息接受</div><div>↓</div><div>信息联络</div><div>↓</div><div>新品打合</div><div>↓</div><div>进度作成</div><div>↓</div><div>送样</div></div>		担当	1H	-	1.接收新产品开模数据，产品信息资料		
2			担当	1H	工程部 设计部	1.将新产品开幕数据，及信息资料发送给 相关部门 2.把新产品报价的相关信息一同发出		
3			担当	3日	工程部 设计部 模具部	1.依赖工程部制作打合资料同客人打合		
4			担当	1H	工程部	1.根据生产状况及模具的复杂度确认工程 提出的进度加工表是否合理		
5			担当	1H		1.确定好的日程内发送样品给到客人，同时要 附上尺寸测量报告。		

步骤：1、信息接受

Fw: 3351W1895/1896金型起工 ★

chen_xqin

发给 YEJIA/陳様, YEJIA/PAN 様, NJRCK/杜様, NJRCK/宋TL, 李 購買部長

发件人: chen_xqin<chen_xqin@njrcg.com.cn>

收件人: YEJIA/陳様<yj-sd03@dgyejia.cn>

抄送: YEJIA/PAN 様<yj-pmc09@szyejia.com>, NJRCK/杜様<du_yqiong@njrcg.com.cn>, NJRCK/宋TL<song_lyan@njrcg.com.cn>, 李 購買部長<li_shua@njrcg.com.cn>

时间: 2017年4月10日 (周一) 17:22

大小: 3 MB

 3351W1895_1896.pdf (2 MB)  3351W01895_1896_201... (430 KB)

YEJIA/陳様

いつも御世話になります。NJRCK購買の陳です。

早速ですが、御社見積した主題品番について金型GOお願い致します。

図面、3Dデータ添付送付します。工程表提出御願致します。

1.起工金型

TERM-CLNR-TOP 3351W01895

TERM-CLNR-BTM 3351W01896

1set金型

2.要求

T0 5/16着 10set

T1 5/24着 30set

以上問題あれば、御連絡ください。

++++++
陳曉勤 (CHEN XIAOQIN)
NAGANO JAPAN RADIO CO.,HK LTD.
PURCHASING DEPARTMENT
Tel: 86-0755-27980010~12 (ext : 331)
Fax: 86-0755-27980467
Mobile: (86) 15119058770

1、接收新产品开模数据，产品信息资料

步骤：2、信息联络

Fw: Fw: 3351W1895/1896金型起工 ★

yj-sd03

发给 YJ-INJ05, 设计经理, SD-金文学, ENG-资利华, yj-pmc01, 江军, SD-李高级经理, SD-王小燕, SD-唐琴

发件人: yj-sd03 <yj-sd03@dgyejia.cn>

收件人: YJ-INJ05 <yj-inj05@szyejia.com>, 设计经理 <yj-eng22@dgyejia.cn>


抄送: SD-金文学 <sd03@szyejia.com>, ENG-资利华 <yj-eng16@dgyejia.cn>, yj-pmc01 <yj-pmc01@szyejia.com>, 江军 <jiangjun@szyejia.com>, SD-李高级经理 <ljr@szyejia.com> ,


SD-王小燕 <yj-sd01@yejiaplasic.com.hk>, SD-唐琴 <yj-sd02@yejiaenterprise.com.hk>

时间: 2017年4月12日 (周三) 09:14

大小: 3 MB

 3351W1895_1896.pdf (2 MB)

 3351W01895_1896_201... (430 KB)

 NJD-976模具报价201612... (109 KB)

嘉盈 永胜

你好！下记愿佳升联络开模具，请根据附件3D安排开模具。

请提出工程表。

1.起工金型

TERM-CLNR-TOP 3351W01895

TERM-CLNR-BTM 3351W01896

1set金型

2.要求


T0 5/16着 10set

T1 5/24着 30set

谢谢

- 1、将新产品开幕数据，及信息资料发送给相关部门
- 2、把新产品报价的相关信息一同发出

步骤：3、新品打合

 东莞烨嘉电子科技有限公司

Design For Manufacture Report

1、基本情報

Customer Name 客户名称:	オートモティブ& インダストリアル システムズ社	Surface Quality 表面要求:	一部分鏡面磨き
Project Name 项目名称:		Mold Size. 模具大小:	
Part Name 产品名称:	BUTTON HOLDER	Mold Type 模具形式:	2プレート
Part Material 产品材质:	PC	Cavity Material 前模材质:	S136
Shrinkage 缩水率:	1.006	Core Material 后模材质:	S136
Cavities 模穴数:	1x4	Injection Machine 成形机:	80T
Runner Type 流道类型:	CR	Cycle 周期:	33S
Gate Type 浇口类型:	サイトゲート	产品尺寸:	23.5*8.2*8.5

1、依赖工程部制作打合资料同客人打合

新模排期进度表

[illegible]

1、根据生产状况及模具的复杂度确认工程提出的进度加工表是否合理

步骤：5、送样

工程部 吴工

你好！西铁城24602500需要设变，等生管生产完16000PCS后，
请安排模具设变。

模号：YJ14029

设变前后，品番不变更，所以设变前后产品自然切换。

送样数量：5Shot

下记为送样地址：

CITIZEN SYSTEMS JAPAN CO.,LTD.

(Nagano office)

7572,Myou,Matsuo,iida-shi,Nagano,

JAPAN

P/Code : 395-0823

Hiroki Shiozawa

Tel : +81-265-21-1513

Fax : +81-265-21-1502

到付帐号：DHL：963674649

谢谢

yj-sd03

1、确定好的日程内发送样品给到客人，同时要附上尺寸测量报告