## 课题名:降低包材费用

| 项目经理 | 南基日         |  |  |
|------|-------------|--|--|
| 项目周期 | 2017年3月-10月 |  |  |

#### 课题计划书

| 课题名  | 降低包材费用                                  |
|------|---|
| 编号   |   |
| 主导部门 | 采购中心                                    |
| 课题组长 | 李春梅                                     |
| 课题成员 | 南基日、李拥军、邹燕、王小燕、刘检娇、唐振、覃燕<br>巧、匡根华、莫平、齐婧 |
| 活动周期 | 17年4月12月                                |
| 活动原则 | 每周三下午15:00-16:00                        |

| 详细推进内容 | 推进日程       |
|--------|------------|
| 小组成立   | 8.18.5     |
| 现状调查   | 8.78.15    |
| 原因分析   | 8.168.31   |
| 目标设定   | 9.19.8     |
| 效果确认   | 9.1111.20  |
| 维持管理   | 11.2112.20 |
|        |            |
|        |            |

#### 现状问题点(选定背景)

背景:包装目前选 用的是A=B的纸质、材料,在社内转周率很低,纸质行业持续涨价,导致装成本随着市场价连续上升,形成不可接受的生产成本

问题点:从16年9月份开始,国内的包材纸板一直在涨。目前纸箱的单价跟16年9月份前比现在,已经涨了1倍。而我们的产品价格上涨而上调,导致利润减少,或没有利润

#### 活动目标

指标名:降低产品包装费用比

- 基线值: 2.97% - 目标值: 1.5%

#### 预估效果

通过小组改善活动,群策群力,预计效果最少降低50%

### 课题计划书

#### ■课题组织架构

| 分类                     | 姓名             | 部门名                      | 课题活动职责            |  |  |
|------------------------|----------------|--------------------------|-------------------|--|--|
| 课题组长                   | 李春梅            | 采购中心                     | 主导和推进活动内容,安排成员工作。 |  |  |
| 课题书记                   | 唐 振            | 采购中心                     | 数据汇总,资料搜集,看板的更新。  |  |  |
|                        | 邹燕             | 生管部                      | 收集周转包材,提出变更申请。    |  |  |
| `## 6F <del>-  *</del> | 王小燕            | 营业部                      | 包材的成本核算           |  |  |
| <b>诛巡</b> 风页           | <b>製成员</b> 刘检娇 |                          | 负责新品资料变更 , 打样确认。  |  |  |
|                        | 覃燕巧            | 品管部                      | 产品质量验证            |  |  |
| 部门长                    | 南基日            | 采购部  指导和点评活动状况,协调所涉部门的配合 |                   |  |  |

## 活动计划

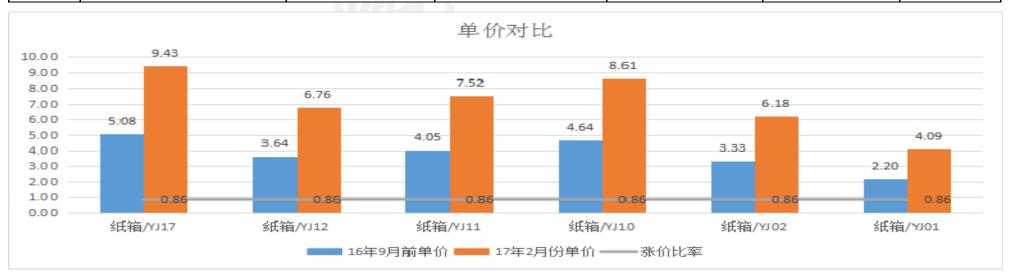
计划 .....▶

实际 ——→

| 上加 | 江山北市取      | 日程        |            |            |             |             |            |              |               |          |
|----|------------|-----------|------------|------------|-------------|-------------|------------|--------------|---------------|----------|
| 步骤 | 活动步骤       | 3.01-4.05 | 4. 7-5. 18 | 5. 21-6. 8 | 7. 11-7. 29 | 8. 11-8. 31 | 9. 1-10. 1 | 10. 9–10. 15 | 10. 16-10. 29 | 效果确<br>认 |
|    | 课题的成立      |           |            |            |             |             |            |              |               | OK       |
| D. | 现状分析       |           |            |            |             |             |            |              |               | OK       |
| P  | 现状调查(原因分析) |           |            |            |             |             |            |              |               | OK       |
|    | 目标设定       |           |            | -          | •••••       |             |            |              |               | OK       |
| D  | 树立对策及对策实施  |           |            |            |             | ·····       |            |              |               | OK       |
|    | 效果确认       |           |            |            |             |             | •••••      |              |               | OK       |
| С  | 成果确认       |           |            |            |             | 72          |            |              |               | OK       |
|    | 总 结        |           |            |            |             |             |            |              | ······        | OK       |
|    | 新课题选定      |           |            |            |             |             |            |              | ·····         | OK       |

#### 现状调查一

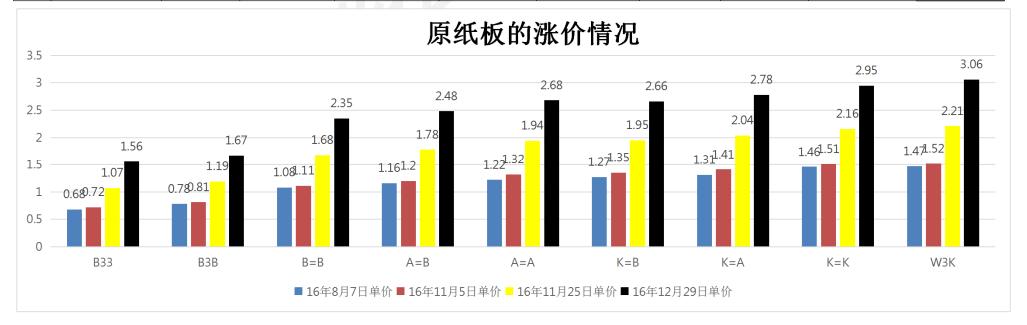
|    | 常用纸箱单价对比        |         |          |          |      |    |  |  |  |  |
|----|-----------------|---------|----------|----------|------|----|--|--|--|--|
| 序号 | 规格/材质           | 料品名称    | 16年9月前单价 | 17年2月份单价 | 涨价比率 | 备注 |  |  |  |  |
| 1  | 665*465*310/A=B | 纸箱/YJ17 | 5. 08    | 9. 43    | 0.86 |    |  |  |  |  |
| 2  | 590*360*290/A=B | 纸箱/YJ12 | 3.64     | 6. 76    | 0.86 |    |  |  |  |  |
| 3  | 500*470*250/A=B | 纸箱/YJ11 | 4.05     | 7. 52    | 0.86 |    |  |  |  |  |
| 4  | 600*500*250/A=B | 纸箱/YJ10 | 4. 64    | 8.61     | 0.86 |    |  |  |  |  |
| 5  | 585*370*220/A=B | 纸箱/YJ02 | 3. 33    | 6. 18    | 0.86 |    |  |  |  |  |
| 6  | 400*300*220/A=B | 纸箱/YJ01 | 2. 20    | 4.09     | 0.86 |    |  |  |  |  |



纸箱单价上涨价86%,特别说明:从16年11月份到17年2月份之前是当天下单前报价确认 后才接单。交期是待定,交期都在15天后交货。

#### 现场调查二

| 东莞市东创纸板报价情况  |        |     |       |      |      |      |      |      |      |                    |
|--|--------|-----|-------|------|------|------|------|------|------|--------------------|
| 序号 规格 材质 16年8月7日单价 16年11月5日单价 16年11月25日单价 16年12月29日单价 11月5日涨价比 11月25日涨价比 12月29日涨价比 |        |     |       |      |      |      |      | 备注   |      |                    |
| 1  | 每千平方英寸 | B33 | 0. 68 | 0.72 | 1.07 | 1.56 | 0.06 | 0.57 | 1.29 |                    |
| 2  | 每千平方英寸 | B3B | 0. 78 | 0.81 | 1.19 | 1.67 | 0.04 | 0.53 | 1.14 |                    |
| 3  | 每千平方英寸 | B=B | 1. 08 | 1.11 | 1.68 | 2.35 | 0.03 | 0.56 | 1.18 |                    |
| 4  | 每千平方英寸 | A=B | 1. 16 | 1.2  | 1.78 | 2.48 | 0.03 | 0.53 | 1.14 | 14 24 75 (L. 16 C. |
| 5  | 每千平方英寸 | A=A | 1. 22 | 1.32 | 1.94 | 2.68 | 0.08 | 0.59 | 1.20 | 提前预付款后             |
| 6  | 每千平方英寸 | K=B | 1. 27 | 1.35 | 1.95 | 2.66 | 0.06 | 0.54 | 1.09 |                    |
| 7  | 每千平方英寸 | K=A | 1. 31 | 1.41 | 2.04 | 2.78 | 0.08 | 0.56 | 1.12 |                    |
| 8  | 每千平方英寸 | K=K | 1. 46 | 1.51 | 2.16 | 2.95 | 0.03 | 0.48 | 1.02 |                    |
| 9  | 每千平方英寸 | W3K | 1. 47 | 1.52 | 2.21 | 3.06 | 0.03 | 0.50 | 1.08 |                    |

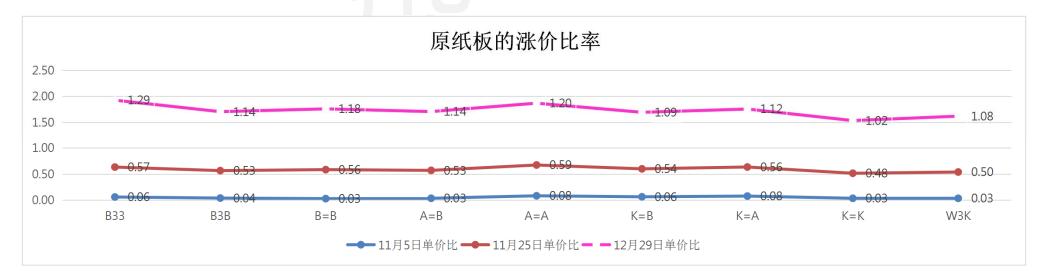


### 单价是 日益上涨

#### 现场调查二

#### 附一

| 东莞市东创纸板报价情况  |        |     |       |      |      |      |      |      |      |                   |
|--|--------|-----|-------|------|------|------|------|------|------|-------------------|
| 序号 规格 材质 16年8月7日单价 16年11月5日单价 16年11月25日单价 16年12月29日单价 11月5日涨价比 11月25日涨价比 12月29日涨价比 |        |     |       |      |      |      |      |      | 备注   |                   |
| 1  | 每千平方英寸 | B33 | 0. 68 | 0.72 | 1.07 | 1.56 | 0.06 | 0.57 | 1.29 |                   |
| 2  | 每千平方英寸 | B3B | 0. 78 | 0.81 | 1.19 | 1.67 | 0.04 | 0.53 | 1.14 |                   |
| 3  | 每千平方英寸 | B=B | 1.08  | 1.11 | 1.68 | 2.35 | 0.03 | 0.56 | 1.18 |                   |
| 4  | 每千平方英寸 | A=B | 1. 16 | 1.2  | 1.78 | 2.48 | 0.03 | 0.53 | 1.14 | 10 24 27 / 1 24 - |
| 5  | 每千平方英寸 | A=A | 1. 22 | 1.32 | 1.94 | 2.68 | 0.08 | 0.59 | 1.20 | 提前预付款后<br>供货      |
| 6  | 每千平方英寸 | K=B | 1. 27 | 1.35 | 1.95 | 2.66 | 0.06 | 0.54 | 1.09 |                   |
| 7  | 每千平方英寸 | K=A | 1.31  | 1.41 | 2.04 | 2.78 | 0.08 | 0.56 | 1.12 |                   |
| 8  | 每千平方英寸 | K=K | 1.46  | 1.51 | 2.16 | 2.95 | 0.03 | 0.48 | 1.02 |                   |
| 9  | 每千平方英寸 | W3K | 1. 47 | 1.52 | 2.21 | 3.06 | 0.03 | 0.50 | 1.08 |                   |



### 单价是 日益上涨

#### 供应商的涨价联系函案例

#### 联络函

尊敬的客户:

感谢贵司一直以来的信任和支持!

由于市场受各种因素的影响,近段时间来导致原纸紧缺,价格不 断飙升,纸板方面对对供应商实行限量供应及要求预付款采购,为了 确保贵公司的正常运作,故我司作出如下决定:

- 一、订单交期暂定为 15 天内, 分批交货期限为 45 天内:
- 二、从 11 月 23 日开始所有单价在原有基础上涨 20%。

以上条款即日起执行,为了使双方以后能更好的合作,真诚希望贵司能够配合,如造成不便,敬请见谅!

顺祝

商棋!



#### 联络函

尊敬的客户:

感谢贵司一直以来的信任和支持!

由于市场受各种因素的影响,近段时间以来来导致原纸紧缺,价格不断飙升,纸板方面对供应商实行限量供应及要求预付款采购,为了保证贵公司的订单不受影响,故我司作出如下决定:

- 一、 订单交期暂定为 15 天内, 分批交货期限为 45 天内;
- 二、 从 11 月 25 日开始所有单价在上调 20%原有基础上二次涨价 25%

注: 因受不确定因素影响,后续还会有单价上调的可能性!

以上条款即日起执行,为了使双方以后能更好的合作,真诚希 望贵司能够理解和配合,如造成不便,敬请见谅!

顺祝

商祺!



深圳市坂田和丰实业有限公司 2016年11月25日

### 两天发一次联络函

现场调查二

附三

#### 原纸板厂的报价单



供应商为涨价提供的证据

## 回收情况



社内现场 回收包装情况:

## 回收情况



社内现场 回收包装情况:

## 回收情况

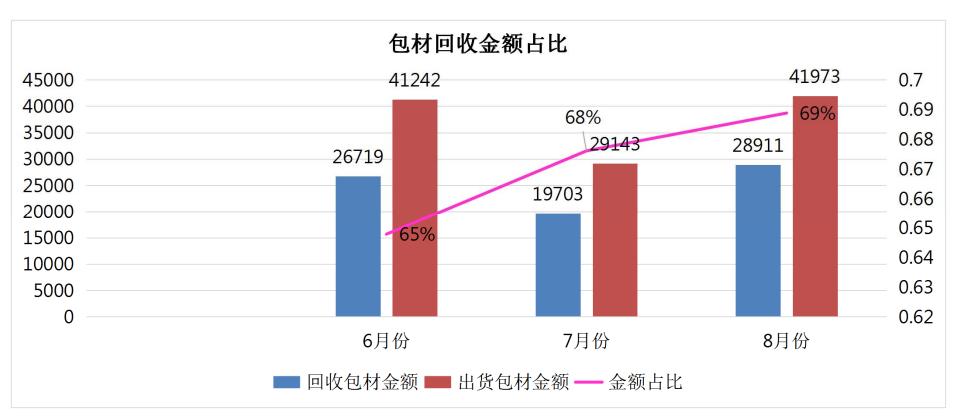




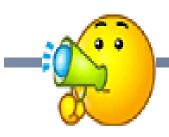
整理出来的,纸箱最多只能回收三-四次

## 2017年6月份-8月份回收报表

| 日期     | 6月份   | 7月份   | 8月份   |
|--------|-------|-------|-------|
| 回收包材金额 | 26719 | 19703 | 28911 |
| 出货包材金额 | 41242 | 29143 | 41973 |
| 金额占比   | 65%   | 68%   | 69%   |







### 例如: 东芝的5AA1851101的包装举例

| 包装名称    | YJ17纸箱 |  |
|---------|--------|--|
| 单价(RMB) | 9. 34  |  |

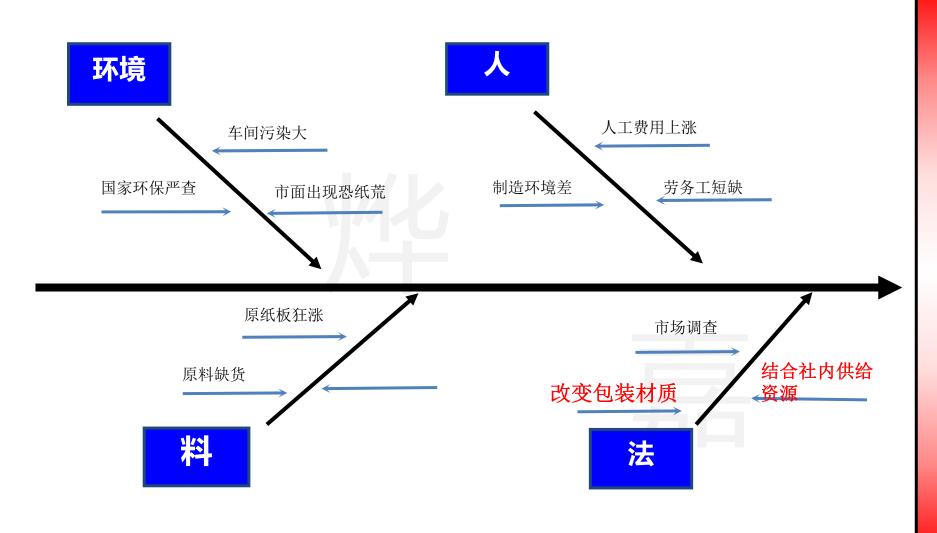
纸箱产值: 48\*1.64=78.72元/箱

| 名称          | 纸箱48个/箱 |
|-------------|---------|
| 周转次数        | 4       |
| 包装费用(次)     | 2. 335  |
| 包装产值(箱)     | 78. 72  |
| 包装纸箱成本占产值比例 | 2. 97%  |
| 目标设定降低成本    | 50. 00% |



### 根因分析

#### ■ 根因分析 (特性要因图)



为什么包材费用过高?

## 对策确定

| 序号 | 问题点                                    | 改善对策                                   | 实施日期        | 实施人员    |
|----|--|--|-------------|---------|
| 1  | 纸箱回收次数低                                | 1、找其它材质的包装报价、如中空板、<br>胶箱等              | 2017年3      | 李春梅     |
| 2  | 纸箱、刀卡规格过多,整理时<br>间过长                   | 2、让供应商提供样板对比                           | 月           | 子作小     |
| 3  |  | 1、变更包装材质,选用实用的周转箱,耐用,方便回收。             | 2017年4      | , ,, ,  |
| 4  | 纸箱出现恐纸荒,市面上出现<br>有钱还卖不到纸板              | 2、考虑社内仓库空间问题<br>3、整合社内的现在资源            | 月           | 邹 燕     |
| 5  | 水口料多,占用仓库大部份面<br>积                     | 1、找胶箱成型厂家,实地监查厂商的                      |             |         |
| 6  | 17K   1 Text 2403 31'   111 7/3 (2714) | 生产现场以及产品,是否能满足需求。<br>2、拿水口料去厂家试作,检证水口料 | 2017年5<br>月 | 南基日 唐 振 |
| 7  | 水口料如何再使用                               | 是否能满足成型、产品要求。                          |             |         |

## 实施对策一

## 库存水口料调查

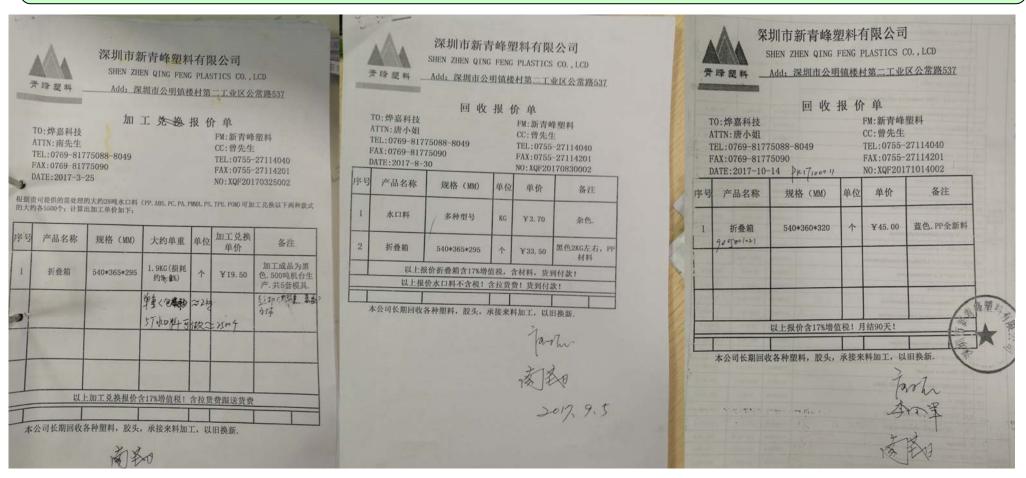


### 库存水口料统口表

| 月份\类别   | 3月份      | 4月份      | 5月份    | 6月份    |
|---------|----------|----------|--------|--------|
| 重量(KG)  | 46626. 5 | 41994. 5 | 45324  | 39112  |
| 金额(RMB) | 650461.5 | 599150   | 602301 | 598987 |

## 确认库存大把水口可选用

### 胶箱的单价对比确认

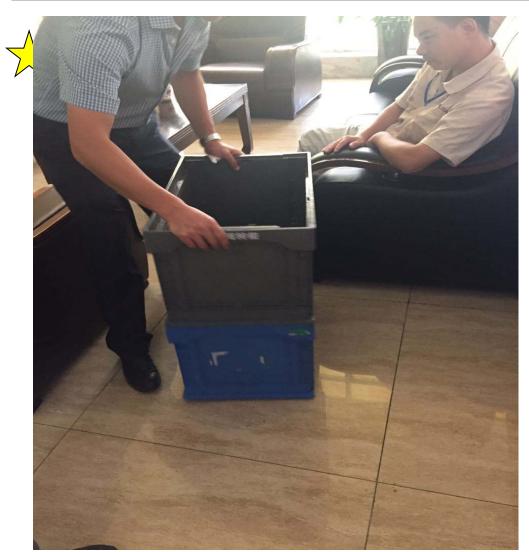


1、黑色胶箱:提供水口料给成型厂家,单价为19元/个

2、黑色胶箱:厂商包工、包料单价为:33.5元/个

3、蓝色胶箱:厂商包工、包料单价为:45元/个

## 胶箱送样确认





## 胶箱样板材质、规格、确认





## 胶箱最终确认





## 效果确认

| 包装名称 | YJ17纸箱 | 提供原料<br>黑色胶箱 | 厂商包工、包料<br>黑色胶箱 | 厂商包工、包料<br>蓝色胶箱 |
|------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| 单价   | 9. 34  | 19           | 33. 5           | 45              |

例如: 东芝的5AA1851101的包装举例:

纸箱48个/箱, 胶箱24个/箱 每个产品销售单价为: 1.64元

纸箱产值:48\*1.64=78.72元/箱 黑色胶箱:24\*1.64=39.36元/箱

| 名称        | 纸箱48个/箱 | 黑色胶箱24/个 |  |
|-----------|---------|----------|--|
| 周转次数      | 4       | 150      |  |
| 包装产值(次)   | 2.335   | 0.223    |  |
| 包装产值(箱)   | 78.72   | 39. 36   |  |
| 包装成本占产值比例 | 2.97%   | 0.57%    |  |

### 节约成本:

(2.97-0.57)/2.97\*100%=2.4/2.97\*100%=81%

节约金额:16年合计采购数量:17848个,总金额:97725.64

那么全年大概节约金额: 97725.64\*1.81=17.7万



### 效果确认

| 包装名称 | YJ17纸箱 | 提供原料<br>黑色胶箱 | 厂商包工、包料<br>黑色胶箱 | 厂商包工、包料<br>蓝色胶箱 |
|------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| 单价   | 9. 34  | 19           | 33. 5           | 45              |

例如: YJ17的纸箱是周转最多的 每年

胶箱一年一次性投入: 2000个\*40元=20万

东芝产品按每周送三次, 12次/月, 144次/年

节约成本:

(2.97-0.57) /2.97\*100%=2.4/2.97\*100%=**81%** 



## 活动总结

本次活动在大家的共同努力下圆满的达成目标。回顾 走过的历程,我们才知道此次成果来之不易,为了巩固 我们本次课题活动所取得的成果,让有效的措施能够持 续的推广应用,我们对这次活动进行了标准化:

- 1、目前东芝委外的产品98%都改用胶箱包装。
- 2、后期希望LKK、第六星、这些长订单的产品, 也改为胶箱周转
- 3、在这里感谢、财务、工程、生管对这次课题的大力支持,以上还要大家的配合与支持。

# 发表完毕,谢谢大家!